

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787111047100

10位ISBN编号：7111047109

出版时间：2005-7

出版时间：机械工业

作者：徐茂功

页数：217

字数：348000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差配合与技术测量>>

内容概要

本书第3版是按照教育部普通高等教育“十一五”国家级教材规划，并按《教育部关于以就业为导向深化高等职业教育改革的若干意见》的精神，以及教学改革的需要和新国家标准内容的更新而修订编写的教材。

本书共分十二章，由公差配合与技术测量两部分组成。

内容主要包括极限与配合、形位公差、表面缺陷与粗糙度、螺纹公差与滚动螺旋副公差、键与花键的公差配合、圆柱齿轮传动的公差及测量、尺寸链等，全书均采用最新国家标准。

本书不仅可供高等职业院校机电专业师生使用，也可作为高等院校机械类专业的教材，并可供机械制造业工程技术人员、计量检测人员及机加工操作者使用。

<<公差配合与技术测量>>

书籍目录

第3版前言

第2版前言

第1版前言

第一章 绪论

第一节 本课程的作用和任务

第二节 互换性的概念及在机械制造中的作用

第三节 标准化与计量、检测工作

第四节 优先数和优先数系

第五节 零件的加工误差与公差

习题一

第二章 极限与配合基础 (GB/T 1800)

第一节 概述

第二节 极限与配合的基本术语和定义

第三节 极限与配合的应用原则

第四节 一般公差 线性尺寸的未注公差 (GB/T 1804-2000)

习题二

第三章 检测技术基础

第一节 检测的基本概念

第二节 计量器具和测量方法的分类

第三节 常用长度量具的基本结构与原理

第四节 新技术在长度测量中的应用

第五节 测量误差和数据处理

第六节 光滑工件尺寸的检验 (GB/T 3177-1997)

习题三

第四章 形状和位置公差 (GB/T 1182-1996)

第一节 概述

第二节 形状公差

第三节 形状或位置公差——轮廓度公差

第四节 位置公差

第五节 公差原则

第六节 形位公差值的选择

第七节 形位误差的检测

习题四

第五章 表面缺陷、表面粗糙度及测量

第一节 概述

第二节 表面粗糙度的评定参数

第三节 表面特征代号及标注

第四节 表面粗糙度数值的选择

第五节 表面粗糙度的测量

习题五

第六章 光滑极限量规

第一节 概述

第二节 量规尺寸公差带

第三节 量规设计

习题六

<<公差配合与技术测量>>

第七章 圆锥的公差配合及测量

第一节 基本术语及定义

第二节 圆锥公差 (GB/T 11334-2005)

第三节 圆锥角和锥度的测量

习题七

第八章 滚动轴承的公差与配合

第一节 滚动轴承的公差等级及应用 (GB/T 307.1-2005)

第二节 滚动轴承公差及其特点

第三节 滚动轴承与轴及外壳孔的配合

习题八

第九章 螺纹的公差配合与测量

第一节 概述

第二节 普通螺纹各参数对互换性的影响 (GB/T 197-2003)

第三节 普通螺纹的公差与配合 (GB/T 197-2003)

第四节 梯形螺纹丝杠、螺母技术标准简介

第五节 滚动螺旋副

第六节 螺纹测量简述

习题九

第十章 键与花键的公差配合及测量

第一节 单键联接 (GB/T 1095-1096-2003)

第二节 花键联接 (GB/T 1144-2001)

第三节 花键的标注及检测

习题十

第十一章 圆柱齿轮传动的公差及测量

第一节 圆柱齿轮传动的要求

第二节 齿轮加工误差简述

第三节 圆柱齿轮的误差项目及检测

第四节 渐开线圆柱齿轮精度标准 (GB/T 10095-2001、GB/Z 18620-2002)

习题十一

第十二章 尺寸链

第一节 尺寸链的基本概念

第二节 尺寸链的解算

第三节 解尺寸链的其他方法

习题十二

参考文献

<<公差配合与技术测量>>

章节摘录

版权页：插图：第一节 本课程的作用和任务本课程是机械类各专业的一门技术基础课，起着连接基础课及其他技术基础课和专业课的桥梁作用。

同时也起着联系设计类课程和制造工艺类课程的纽带作用。

本课程的任务是：通过讲课、作业、检测等教学环节，了解互换性与标准化的重要性；熟悉极限与配合的基本概念；掌握某些极限配合标准的主要内容；初步掌握确定公差的原则和方法；一般了解技术测量的工具和方法；初步建立测量误差的概念及尺寸链的概念和它们的计算方法，为正确地理解和绘制设计图样及正确地表达设计思想打下基础。

机械设计过程，从总体设计到零件设计，是研究机构运动学问题，即完成对机器的功能、结构、形状、尺寸的设计过程。

为了保证实现从零、部件的加工到装配成机器，实现要求的功能，正常运转，还必须对零、部件和机器进行精度设计。

本课程就是研究精度设计及机械加工误差的有关问题和几何量测量中的一些问题。

所以，这也是一门实践性很强的课程。

学习本课程，是为了获得机械工程技术人员必备的公差配合与检测方面的基本知识、基本技能。

随着后续课程的学习和实践知识的丰富，将会加深对本课程的内容的理解。

<<公差配合与技术测量>>

编辑推荐

《公差配合与技术测量(第3版)》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材,高等职业教育机电类规划教材,机械工业出版社精品教材之一。

<<公差配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>