第一图书网, tushu007.com

<<实用钣金工>>

图书基本信息

书名：<<实用钣金工>>

13位ISBN编号：9787111046509

10位ISBN编号：7111046501

出版时间：1995-01

出版时间：机械工业出版社

作者：夏巨谌

页数：439

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《实用钣金工（第2版）》着重阐述各种金属材料的钣金成形工艺和基本操作方法。全书共分六章，系统地介绍了坯料展开图的常规作法和计算机辅助设计（CAD）、下料、手工成形和工模具成形、连接方法等。

《实用钣金工（第2版）》可供从事钣金加工的人、技术人员以及大、中专和技工学业校的钣金冲压专业师生参考。

<<实用钣金工>>

书籍目录

前言第一章　坯料展开图的作法第一节 基本几何作图法一 直线、垂线、直角线的作法二 等分线段法三 平行线的作法四 角及角的等分作法五 圆弧及等分圆弧的作法六 点、线、弧间的连接七 倾斜线八 几何图形九 圆及椭圆十 圆弧的伸直十一 抛物线十二 渐开线十三 螺旋线第二节 等径圆管制件展开图画法一 圆周长及圆管展开图画法二 两节圆管接头三 任意角度的三节弯头四 四节90弯头第三节 圆管三通管展开法一 等径圆管三通管展开法二 异径圆三通管展开法第四节 多面体制件展图的作法一 矩形方盒二 正方形大小头三 矩形管两90弯头四 方管两节90弯头五 方漏斗六 凸五角星第五节 圆锥体制件展开图画法一 正、斜圆锥及圆锥管二 正圆锥管直交圆管三 圆管渐缩多通管四 方管直交斜锥管五 圆管平交正圆锥管六 圆管偏心直交正圆锥七 矩形管偏心平穿正圆锥管八 圆锥——圆管两节90弯头九 圆锥管三节任意角度弯头第六节　方圆过渡管件展开图的作法一 圆顶方底管的展开图二 圆顶矩形底连接管三 圆顶圆角方底连接管四 方顶圆底连接管五 上方下圆两节弯头第二章　钣金制件的计算机辅助设计/制造第一节 概述一 计算机辅助设计/制造的基本概念二 计算机辅助设计/制造的基本组成三 计算机辅助设计/制造实用软件简介第二节 钣金制件计算机辅助设计/制造的主要工作一 计算机辅助钣金制作设计和展开二 计算机辅助坯料排样三 数控冲压指令编制第三节 制件模型及坯料展开图的描述一 三视图方法描述模型二 造型法描述模型第四节 数控冲压指令系统一 数控指令的基本功能二 FANUC-P数控冲压指令三 其他数控冲压指令系统简介第五节 开目钣金计算机辅助设计/制造系统介绍……第三章　下料方法第四章　手工成形第五章　板料的工模具成形第六章　管件的工具成形第七章　连接技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com