

<<中国包装工程手册>>

图书基本信息

书名：<<中国包装工程手册>>

13位ISBN编号：9787111046493

10位ISBN编号：7111046498

出版时间：1996-02

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国包装工程手册>>

内容概要

本手册是我国首次编著出版的全面介绍包装工程的大型工具书。

本书分12章，书末附有四个附录。

主要内容包括：概论；包装设计总则；包装标志；包装件基本尺寸；流通环境条件；包装材料；包装容器；包装技术与方法；包装试验，包装机械；包装管理；集装单元运输；包装报刊和科研教育机构；包装企事业单位；包装标准目录；各种运输方式货物超限运输的有关规定等。

本书密切联系我国包装工程实际和国际先进的包装科技，有系统、全面和丰富的统计资料、技术数据和图表，可供包装管理部门、各包装企业、科研单位的工程技术人员使用，也可作为大中专院校和包装职业学校师生的教学参考资料。

<<中国包装工程手册>>

书籍目录

目录

第1章 包装概论

1包装的基本概念与作用

1.1包装的定义与功能

1.2包装研究对象

1.3包装工程

2包装件的组成与包装分类

2.1包装件的组成

2.2包装分类

3国内外包装工业发展概况

3.1包装的起源和发展

3.2我国的包装工业

3.3国外包装工业发展概况

第2章 包装设计总则

1包装设计要点

1.1包装设计要素

1.2运输包装设计程序

1.3销售包装设计程序

第3章 包装标志

1包装储运图示标志

1.1储运图示标志的种类和名称

1.2储运图示标志的使用方法

2危险货物包装标志

2.1危险货物包装标志的图形和名称

2.2危险货物包装标志的颜色和主副

标志

3运输包装件流通标志

第4章 包装件基本尺寸

1包装件基本尺寸的作用和种类

2硬质直方体的运输包装尺寸

2.1国际标准化组织 (ISO) 的《硬质直方体运输包装尺寸》

2.2我国国家标准《硬质直方体运输包装尺寸系列》

2.3日本《运输包装尺寸系列》

2.4美国《单元货物尺寸的运输包装尺寸》

3圆柱体运输包装尺寸

4袋类运输包装尺寸

第5章 流通环境条件

1概述

1.1流通环境条件的定义及其组成

1.2流通环境条件的规定

1.3术语

1.4各种环境因素的影响

<<中国包装工程手册>>

2机械条件

2.1机械条件的分类

2.2正弦振动

2.3随机振动

2.4冲击

2.5自由跌落

2.6倾跌与翻倒

2.7摇摆与倾斜

2.8稳态加速度

2.9静载

2.10我国运输部门关于运输等级的规定

3气候条件

3.1气候条件的分类

3.2温度

3.3湿度

3.4雨

3.5太阳辐射

3.6气压

3.7风速

3.8盐雾

3.9仓库结构类型与特点

3.10气候类型与气候组

3.11气候环境条件标准及其应用

4生物条件、化学活性物质和机械活性物质

4.1生物条件

4.2化学活性物质

4.3机械活性物质

第6章 包装材料

1木质材料

1.1木材

1.2胶合板

1.3纤维板

2纸与纸板

2.1概述

2.2原纸

2.3加工纸

2.4原纸板

2.5加工纸板

2.6纸与纸板试验方法

3塑料

3.1总论

3.2薄膜

3.3片材

3.4泡沫塑料

3.5塑料复合材料

<<中国包装工程手册>>

4金属材料

4.1钢板

4.2铝板和铝合金板

4.3铝箔

5粘合剂

5.1概述

5.2葡萄糖衍生物粘合剂

5.3蛋白质粘合剂

5.4天然树脂粘合剂

5.5橡胶粘合剂

5.6有机合成粘合剂

5.7无机粘合剂

5.8粘合剂的应用

6包装辅助材料与其它包装材料

6.1包装辅助材料

6.2其它包装材料

第7章 包装容器

1木质容器

1.1普通木箱

1.2普通滑木箱

1.3框架木箱

1.4运输包装用底盘

2纸质容器

2.1纸箱

2.2纸盒

2.3其它纸容器

3塑料包装容器

3.1中空瓶

3.2中空桶

3.3贮槽

3.4箱式折叠软桶

3.5薄壁容器

3.6塑料箱

3.7塑料袋

3.8编织袋

3.9交叉网塑料不织布(割布)及复合袋

3.10网眼袋

4金属包装容器

4.1金属桶

4.2金属罐

4.3金属软管

5玻璃包装容器

5.1概述

5.2玻璃容器的物理性能与化学性能

<<中国包装工程手册>>

5.3玻璃容器的质量缺陷(疵点)

5.4玻璃容器的造型设计

5.5常用玻璃容器的规格、性能、适用范围

6其它包装容器与容器辅助物

6.1陶瓷包装容器

6.2棉和麻织品包装

6.3编结容器

6.4菱镁砣容器

6.5包装容器的辅助物

第8章 包装技术方法

1防水包装

1.1概述

1.2防水包装用材料

1.3防水包装方法

1.4防水包装件的性能考核

2防潮包装

2.1防潮包装的重要意义

2.2防潮包装原理

2.3防潮包装用材料

2.4包装材料和容器的透湿度

2.5防潮包装的种类与分级

2.6防潮包装技术

2.7防潮包装的试验考核

3防震包装

3.1概述

3.2术语

3.3包装产品的运动分析

3.4缓冲包装设计的基本问题

3.5缓冲材料

3.6缓冲包装设计标准

3.7缓冲包装设计方法

3.8试验

4防锈包装

4.1防锈包装的意义

4.2防锈包装原理

4.3防锈材料

4.4防锈包装技术

4.5几种防锈包装方法的比较

4.6防锈包装的试验考核

5防霉包装

5.1防霉包装的重要意义

5.2霉菌生长与环境

5.3危害产品的霉菌种类

5.4防霉包装原理

5.5材料的抗霉性能

5.6防霉剂

<<中国包装工程手册>>

- 5.7防霉包装技术
- 5.8防霉包装性能检验
- 6防虫包装
 - 6.1防虫包装的意义
 - 6.2危害包装的害虫种类
 - 6.3包装中害虫的来源
 - 6.4防虫包装原理
 - 6.5防虫包装材料
 - 6.6防虫包装设计
 - 6.7防虫包装方法
- 7脱氧包装
 - 7.1脱氧包装的意义
 - 7.2脱氧包装原理
 - 7.3脱氧包装材料
 - 7.4脱氧包装方法
- 8防尘包装
 - 8.1防尘包装的意义
 - 8.2流通环境的沙尘情况
 - 8.3防尘包装材料
 - 8.4防尘包装方法
 - 8.5防尘包装试验考核
- 9防辐射包装
 - 9.1防辐射包装的应用范围
 - 9.2防辐射包装原理
 - 9.3防辐射包装材料
 - 9.4防辐射包装方法
 - 9.5防辐射能的运输包装图示标志
 - 9.6密封放射源的包装
- 10危险品包装
 - 10.1危险品包装的重要意义
 - 10.2危险货物的分类
 - 10.3危险品包装的分级与特点
 - 10.4危险品包装的技术要求
 - 10.5危险货物包装的性能试验
 - 10.6危险货物的识别和标志
- 11军用产品包装
 - 11.1军用产品包装的意义
 - 11.2军用产品的特点
 - 11.3军用产品包装的特点和要求
 - 11.4军用产品包装等级
 - 11.5军用产品包装方法
 - 11.6弹药包装
 - 11.7军用产品包装的性能试验
- 12儿童安全包装与防盗包装
 - 12.1儿童安全包装
 - 12.2防盗包装
- 第9章 包装试验

<<中国包装工程手册>>

1试验准备

- 1.1包装件试验时各部位的标示方法
- 1.2运输包装件基本试验 温湿度调节处理

2冲击试验

- 2.1垂直冲击跌落试验
- 2.2水平冲击试验
- 2.3可控水平冲击试验
- 2.4六角滚筒试验
- 2.5碰撞试验
- 2.6滚动试验
- 2.7倾翻试验

3振动试验

- 3.1正弦振动试验
- 3.2随机振动试验
- 3.3公路运输试验

4压力试验

- 4.1静载荷堆码试验
- 4.2压力试验

5喷淋和浸水试验

- 5.1喷淋试验
- 5.2浸水试验

6大气环境条件试验

- 6.1高温试验
- 6.2低温试验
- 6.3恒定湿热试验
- 6.4交变湿热试验
- 6.5软包装容器透湿度试验
- 6.6硬包装容器透湿度试验
- 6.7低气压试验
- 6.8防霉试验

7大型运输包装件试验

- 7.1跌落试验
- 7.2堆码试验
- 7.3起吊试验
- 7.4铁路运输试验

8危险货物运输包装件(容器)试验

- 8.1概述
- 8.2跌落试验
- 8.3密封性试验
- 8.4内压(液压)试验
- 8.5堆码试验
- 8.6塞子式木琵琶桶的制桶工艺试验
- 8.7穿透试验

9编制性能试验大纲

- 9.1术语与定义

<<中国包装工程手册>>

- 9.2流通系统的组成
- 9.3危害因素
- 9.4试验
- 9.5试验方法和试验顺序
- 9.6试验强度的选择
- 9.7包装件状态的选择
- 9.8性能试验大纲
- 9.9性能试验大纲的编制程序
- 9.10验收准则
- 9.11试验报告
- 9.12流通试验信息记录
- 9.13性能试验大纲编制举例
- 第10章 包装机械
- 1概述
- 1.1包装机械的概念
- 1.2包装机械的分类
- 1.3包装机械产品型号编制方法
- 1.4包装机械的生产率
- 1.5包装机械的工作特点和技术影响因素
- 2包装机械的主要功能部件和装置
- 2.1计量装置
- 2.2充填装置
- 2.3裹包装置
- 2.4封口装置
- 2.5制袋装置
- 3包装机械的基本循环机构和装置
- 3.1运动特点和设计要求
- 3.2凸轮机构
- 3.3连杆机构
- 3.4间歇机构
- 3.5非匀速回转机构
- 3.6气(液)动装置
- 4包装机(生产线)的布置
- 4.1布置方案
- 4.2影响因素
- 4.3布置原则
- 5包装机械常用材料的使用性能
- 5.1金属腐蚀的pH界限值
- 5.2不同溶剂对不同材质的影响
- 5.3某些塑料的平均耐蚀性
- 5.4常用不锈钢的耐蚀性
- 6包装机械的技术性能
- 6.1基本性能和评价准则
- 6.2技术利用系数

<<中国包装工程手册>>

6.3机器寿命

6.4故障分类符号标志法

第11章 包装管理

1包装管理与组织

1.1包装管理

1.2包装管理组织

2包装标准化

2.1包装标准化的作用与任务

2.2我国包装标准化工作概况

2.3国外包装标准化工作概况

3包装质量管理

3.1基本概念

3.2包装容器质量保证体系

3.3产品包装质量保证体系

3.4抽样检验

4包装费用

4.1包装成本

4.2改进包装经济效果评价

第12章 集装单元运输

1集装箱运输

1.1集装箱的定义、种类及规格尺寸

1.2集装箱运输

1.3发展集装箱运输应注意的几个问题

2托盘运输

2.1托盘的定义、类型及规格尺寸

2.2货物包装与发展托盘运输的几个有关问题

2.3其它集装单元运输

附录A 包装报刊、包装科学研究与包装教育机构

1包装报刊

2包装科学研究机构

3包装教育机构

附录B 包装企事业单位

1中国包装技术协会和各省市包装协会

2中国包装总公司和各省市综合包装企业

3包装机械、包装材料和包装容器等企业

附录C 各种运输方式超限货物运输规定

1铁路运输

2公路运输

3水路运输

4航空运输

<<中国包装工程手册>>

附录D 国内外包装标准目录

1一般术语、标志、尺寸

2试验方法

3包装方法

4包装材料及辅助物

5包装容器

6包装管理

7包装机械

8集装箱和托盘

参考文献

<<中国包装工程手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>