

<<简明机修钳工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明机修钳工手册>>

13位ISBN编号：9787111046462

10位ISBN编号：7111046463

出版时间：1995-10

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明机修钳工手册>>

书籍目录

目录

前言

第一章 常用资料

第二章 公差配合、形位公差与表面粗糙度

一、公差配合

二、形位公差

三、表面粗糙度

第三章 常用材料、热处理与表面处理

一、常用材料

二、钢的热处理种类和应用

三、表面处理

第四章 常用工具、器具、量具及量仪

一、常用工具及器具

二、常用量具

三、常用量仪

第五章 机修钳工基本操作技能

一、划线

二、钻孔

三、铰孔

四、锉削

五、刮削

六、攻螺纹和套螺纹

七、研磨

八、矫正与弯形

九、检查机床精度用的量具及量仪

第六章 零件的修复

一、机床导轨及工作台面的修复

二、箱壳上导轨及孔的修复

三、轴、杆类零件的修复

四、盘类零件的修复

第七章 液压传动的故障与修理

一、液压元件的故障与修理

二、液压传动系统的故障与修理

第八章 装配与调整

一、滑动轴承的装配与调整

二、滚动轴承的拆装与调整

三、齿轮传动机构的装配与调整

四、链传动机构的装配与调整

五、丝杠副的装配与调整

六、联轴器的装配与调整

七、滑动导轨的装配与调整

八、销连接的装配

九、加热装配

十、机床装配精度的检查方法

第九章 机床的润滑、密封与治漏

<<简明机修钳工手册>>

- 一、机床的润滑
- 二、密封
- 三、漏油原因与治漏
- 第十章 其他修理工艺
- 一、综述
- 二、振动电堆焊
- 三、喷涂与喷焊
- 四、电镀
- 五、粘接

<<简明机修钳工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>