第一图书网, tushu007.com

<<数控原理与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控原理与编程>>

13位ISBN编号：9787111042525

10位ISBN编号：7111042522

出版时间：2002-4

出版时间：机械工业出版社

作者：薛彦成

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是职工高等工业专科学校机电一体化专业的试用教材，是根据中国机械工程学会职工高等教育学会推荐的教学计划及大纲组织编写的。
　本书包括两大部分，第一部分介绍数控原理，包括逻辑基础、输入装置、点位及直线控制、连续控制、检测元件、驱动元件及软件控制。
第二部分介绍数控编程，包括编程基础、数值计算、数控指令及编程实例，各章后都备有习题，最后介绍数控原理线路实践。
　本书不仅适用职工大学、业余大学机电各类专业师生使用，也可供各类高等院校师生和工矿企业工程技术人员参考。

<<数控原理与编程>>

书籍目录

序言前言第一章 绪论　第一节 数控机床的产生及特点　第二节 机床数控系统的组成与分类　第三节 机床数控系统的展望与主要技术动向第二章 逻辑代数及逻辑部件　第一节 机床数控系统的数制　第二节 逻辑代数基础　第三节 基本逻辑部件第三章 输入装置　第一节 数控带和代码　第二节 输入装置　第三节 输入线路第四章 点位控制与点位/直线切削控制　第一节 概述　第二节 位置计算与比较线路　第三节 点位/直线切削机床的其他功能　第四节 补偿机能第五章 连续切削控制　第一节 概述　第二节 逐点比较法　第三节 数字积分法　第四节 数据采样法　第五节 平面高次曲线及空间曲线的数控加工　第六节 刀具半径补偿　第七节 CNC装置加减速控制第六章 位置检测装置　第一节 概述　第二节 旋转变压器　第三节 感应同步器　第四节 光栅　第五节 磁栅　第六节 激光测量第七章 数控机床的伺服系统　第一节 概述　第二节 开环伺服系统　第三节 闭环和半闭环伺服系统第八章 软件数控程序　第一节 逻辑运算软件程序　第二节 算术运算软件程序　第三节 键盘输入及接口　第四节 显示及其接口　第五节 PIO通用接口　第六节 步进电机驱动程序　第七节 直线及圆弧插补程序第九章 数控编程概述　第一节 机械零件加工工艺过程　第二节 数控加工程序编制　第三节 程序编制中的误差问题第十章 数控编程中的数值计算　第一节 基点和节点的计算　第二节 工件廓形为非圆曲线的数值计算　第三节 工件廓形为列表曲线的数值计算　第四节 工件廓形为三坐标立体型面的数值计算　第五节 刀具半径补偿和棱角过渡的处理第十一章 数控指令及编程方法 第一节 常用数控指令的编程方法 第二节 数控车床的编程基础　第三节 数控铣床的编程基础　第四节 自动编程简介第十二章 数控机床编程实例　第一节 数控车床功能　第二节 车削典型零件编程实例　第三节 数控铣床功能　第四节 铣削典型零件编程实例附录数控原理开环系统实践　第一节 数控原理实践目的要求　第二节 NCL-ⅢA型数控原理线路板使用说明　第三节 实践项目及要求　第四节 第一象限逐点比较法直线插补线路设计及过程说明　第五节 功率放大等线路连接参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com