

<<现代锻压机械>>

图书基本信息

书名：<<现代锻压机械>>

13位ISBN编号：9787111041702

10位ISBN编号：7111041704

出版时间：1994-03

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代锻压机械>>

### 内容概要

#### 内 容 简 介

本书全面介绍80年代以来国内外锻压机械的最新技术发展，着重剖析各类锻压机械结构的改进和性能的提高，探讨其发展趋势，借以促进国内锻压机械的产品研究和开发。

全书共分七章，包括现代机械压力机、现代液压机、现代锻造机械、现代弯曲剪切机械、数控锻压机械、锻压生产柔性制造系统、锻压机械用的数控系统等。

重点介绍国内在新型锻压机械方面的科研成果、设计经验和重要数据。

内容先进、实用。

可供锻压机械的科研、设计、制造和使用

部门的工程技术人员在工作中借鉴，也可供高等院校相关专业师生参考。

## &lt;&lt;现代锻压机械&gt;&gt;

## 书籍目录

- 目录
- 前言
- 第一章 现代机械压力机
  - 第一节 闭式机械压力机
    - 一、概述
    - 二、机械压力机的传动系统
    - 三、滑块及过载保护装置
    - 四、拉伸垫
    - 五、换模系统
  - 第二节 高速精密压力机
    - 一、发展概况
    - 二、主要结构特点
  - 第三节 多工位压力机
    - 一、发展概况
    - 二、结构发展
    - 三、凸轮传动式多工位压力机
    - 四、三坐标多工位压力机
- 第二章 现代液压机
  - 第一节 液压机的发展现状和趋势
    - 一、提高速度和生产率
    - 二、提高刚度和精度
    - 三、高压化和大型化
    - 四、控制系统的数控化
    - 五、液压系统的集成化
    - 六、电液比例技术的应用
    - 七、液压机的宜人化
  - 第二节 板材冲压液压机
    - 一、液压系统
    - 二、液压机本体结构
    - 三、床身液压预紧装置
    - 四、横梁与立柱的定位
    - 五、滑块的锁紧装置
    - 六、液压系统的安全联锁回路
    - 七、滑块平行监控系统
    - 八、冲裁缓冲装置
  - 第三节 精密冲裁液压机
    - 一、发展现状和趋势
    - 二、结构及其系列
  - 第四节 预应力钢丝缠绕液压机
    - 一、特点及应用范围
    - 二、国内外技术开发简况
    - 三、结构设计
- 第三章 现代锻造机械
  - 第一节 液压模锻锤
    - 一、概述

## <<现代锻压机械>>

- 二、结构型式的发展
- 三、原理与局部结构的发展
- 四、强度和过载保护
- 第二节 径向锻造机
  - 一、径向锻造的基本特点
  - 二、径向锻造的工艺用途
  - 三、径向锻造的优越性
  - 四、径向锻机与轮转锻机的比较
  - 五、两锤头径向锻机
  - 六、三锤头通用径向锻造机
  - 七、四锤头卧式径向锻造机
  - 八、专用径向锻造机
  - 九、国产径向锻造机
- 第三节 螺旋压力机
  - 一、工作原理
  - 二、摩擦压力机
  - 三、电动螺旋压力机
  - 四、液压螺旋压力机
  - 五、高能螺旋压力机
- 第四节 辗环机
  - 一、立式辗环机
  - 二、四心轴辗环机
  - 三、径向一轴向辗环机
- 第五节 楔形模横轧机
  - 一、概述
  - 二、用途
  - 三、型式
  - 四、双辊楔形模横轧机
- 第四章 现代弯曲剪切机械
  - 第一节 板料折弯机
    - 一、发展概况
    - 二、折弯机的数控
    - 三、提高折弯精度
    - 四、减轻劳动强度和操作自动化
    - 五、四边折边机
  - 第二节 剪板机
    - 一、发展概况
    - 二、机械剪板机
    - 三、液压剪板机
    - 四、剪切过程机械化自动化
  - 第三节 卷板机
    - 一、概述
    - 二、对称式三辊卷板机
    - 三、非对称式三辊卷板机
    - 四、下调式三辊卷板机
    - 五、四辊卷板机
- 第五章 数控锻压机械

## <<现代锻压机械>>

### 第一节 冲模回转头压力机

- 一、发展概况
- 二、工作原理和主要结构
- 三、技术参数
- 四、控制系统
- 五、冲孔 激光切割复合加工机和冲孔一等离子切割复合加工机

### 第二节 步冲压力机

- 一、概述
- 二、主要技术参数
- 三、结构特点
- 四、模具
- 五、换模
- 六、安全措施
- 七、数控系统
- 八、步冲压力机在复合加工技术中的应用

### 第三节 数控直角剪板机

- 一、概述
- 二、主要技术参数
- 三、结构特点
- 四、板件加工程序的编制
- 五、设备维修

### 第四节 数控冲剪机

## 第六章 锻压生产柔性制造系统

### 第一节 概论

- 一、FMS的特点和发展情况
- 二、FMS的分类和配置方式
- 三、对加工设备的要求

### 第二节 板材加工FMS的组成

- 一、概述
- 二、数控板材加工设备
- 三、各种辅助设备和装置
- 四、板材存储自动化立体仓库
- 五、感应式无人输送车
- 六、板材加工FMS的控制装置和软件

### 第三节 板材加工FMS的实施步骤

### 第四节 板材加工FMS的效果和水平评价

- 一、采用板材加工FMS的效果
- 二、板材加工FMS的水平评价

### 第五节 典型板材加工FMS

- 一、美国的板材加工FMS
- 二、德国Trumpf公司的板材加工FMS
- 三、日本村田公司的板材加工FMS
- 四、日本天田公司的板材折弯FMC
- 五、意大利Salvagnini公司的FMS
- 六、中国自主开发的第一条板材加工FMS

### 第六节 冲压FMS和锻造FMS

- 一、美国Tranemo公司生产的冲压FMS

## <<现代锻压机械>>

- 二、日本NKK公司生产的冲压FMS
- 三、混合型柔性制造系统
- 四、Erfurt公司开发的冲压FMC
- 第七节 发展趋势
- 第七章 锻压机械的数控系统
  - 第一节 概论
    - 一、发展简况
    - 二、数控系统的组成
  - 第二节 冲模回转头压力机用数控系统
    - 一、概述
    - 二、数控系统的原理和组成
    - 三、CNC装置的功能
    - 四、数控系统的调试与维修
    - 五、程序编制
  - 第三节 直角剪板机用数控系统
    - 一、对数控装置的要求和特点
    - 二、剪切功能的实现
    - 三、程序编制
    - 四、板材加工的自动编程
  - 第四节 折弯机用数控系统
    - 一、概述
    - 二、数控系统的功能
    - 三、数控系统的编程
    - 四、使用步骤
    - 五、发展趋势
  - 第五节 剪板机用数控系统
    - 一、对数控系统的要求
    - 二、数控系统的基本功能
    - 三、编程及应用
  - 第六节 弯管机用数控系统
    - 一、概述
    - 二、数控系统的功能
    - 三、英国ADDISON公司五坐标管形测量机功能
  - 第七节 可编程序控制器（PC）在锻压机械上的应用
    - 一、概述
    - 二、PC在锻压机械中的应用
    - 三、程序编制
    - 四、PC的正确使用
    - 五、发展前景
- 附录 锻压机械行业主要制造厂和典型用户厂介绍
  - 1.上海第二锻压机床厂
  - 2.上海锻压机床厂
  - 3.天水长城开关厂
  - 4.天津市锻压机床总厂
  - 5.长沙锻压机床厂
  - 6.兰州电机厂
  - 7.北京锻压机床厂

<<现代锻压机械>>

- 8.西安锻压机床厂
- 9.扬州锻压机床厂
- 10.齐齐哈尔第二机床厂
- 11.江阴机械厂
- 12.江都机床总厂
- 13.佛山市通用机械厂
- 14.沈阳锻压机床厂
- 15.沧州市锻压机械厂
- 16.青岛生建机械厂
- 17.宜昌市机床工业公司
- 18.济南第二机床厂
- 19.通辽锻压机床厂
- 20.鄂州市锻压机床厂
- 21.浙江锻压机床厂
- 22.湖北黄石锻压机床有限公司
- 23.靖江锻压机床厂

<<现代锻压机械>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>