

<<机械工人切削手册>>

图书基本信息

书名：<<机械工人切削手册>>

13位ISBN编号：9787111041009

10位ISBN编号：7111041003

出版时间：1999-10

出版时间：机械工业出版社

作者：北京第一通用机械厂

页数：1116

字数：680000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工人切削手册>>

内容概要

《机械工人切削手册》自1970年出版以来，已修订了6次，重印了46次，累计印数达562万余册，获第四届全国科技图书二等奖，并四次被全国书刊发行业协会评为全国优秀畅销书，深得广大读者欢迎和好评。

近年来，随着机械工业的不断发展，科学技术的不断进步、新工艺新技术的不断出现、国家和行业的技术标准不断修订和完善，手册中一些内容已不能适应发展的需要，审时度势，决定再次修订，以满足广大读者的需求。

这次修订工作是在遵循原书近四十年一贯服务于生产一线技术人员和技术员宗旨的基础上，对手册总体结构和内容设置做了较大的调整和增补，在内容上删掉了第6版中过时和实用性不强的部分，增补了新的内容，全书中涉及的标准均为国家和行业现行标准。

本次修订工作，力求结构合理、层次清楚、语言简练、技术难度适当，更便于查找使用。

<<机械工人切削手册>>

书籍目录

第7版前言第一章 常用基础资料 一、常用资料 二、法定计量单位及其换算 三、常用数表 四、几何图形计算 五、常用三角计算 六、常用测量计算第二章 极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度 一、极限与配合 二、形状和位置公差 三、表面粗糙度第三章 常用材料及金属热处理 一、金属材料的分类及其性能 二、钢 三、铸铁 四、有色金属及其合金 五、粉末冶金材料 六、常用工程塑料主要性能及应用第四章 机械零件及其结构要素 一、螺纹 二、齿轮 三、锥度、锥角及圆锥公差 四、工具圆锥 五、常用零件结构要素 六、滚压加工常用工具及应用 七、车螺纹第五章 刀具 一、刀具基本知识 二、刀具切削部分的材料 三、车刀 四、铣刀第六章 车工工作第七章 铣工工作第八章 刨、插工工作第九章 磨工工作第十章 钻、铰工作第十一章 钳工工作

<<机械工人切削手册>>

章节摘录

插图：

<<机械工人切削手册>>

编辑推荐

《机械工人切削手册(第7版)》由机械工业出版社出版。

<<机械工人切削手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>