

<<金属切削机床概论>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床概论>>

13位ISBN编号：9787111040514

10位ISBN编号：7111040511

出版时间：2008-4

出版时间：机械工业出版社

作者：贾亚洲

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床概论>>

内容概要

《金属切削机床概论》为机制专业教学指导委员会推荐教材，是根据现代机床的新产品和机床技术的新发展以及新的教学大纲，在吴圣庄主编《金属切削机床概论》一书的基础上编写的。

此书更新了原教材中的陈旧内容，调整了教材的体系，压缩了篇幅，力求教材具有先进性和实用性。

《金属切削机床概论》以机床的运动分析为主线，并突出了现代计算机数控（CNC）机床在《金属切削机床概论》中的地位。

《金属切削机床概论》反映了我国机床技术发展的现状和动向。

主要内容有：绪论、机床运动分析、车床、磨床、齿轮加工机床、数控机床、其它机床。

<<金属切削机床概论>>

书籍目录

绪论第一章 机床的运动分析第一节 工件加工表面及其形成方法第二节 机床的运动第三节 机床的传动联系和传动原理图第四节 机床运动的调整第二章 车床第一节 车床的用途、运动和分类第二节 CA6140型卧式车床的工艺范围和布局第三节 CA6140型卧式车床的传动系统第四节 CA6140型卧式车床的主要结构第五节 CK3263B型数控（CNC）转塔车床第六节 CM1107型精密单轴纵切自动车床第三章 磨床第一节 磨床的功用和类型第二节 M1432A型万能外圆磨床第三节 其它类型磨床简介第四节 高精度磨床第四章 齿轮加工机床第一节 齿轮加工机床的工作原理和分类第二节 滚齿机的运动分析第三节 YC3180型淬硬滚齿机第四节 内联系传动链换置器官的布局方案与挂轮的微机选取法第五节 其它齿轮加工机床的运动分析第五章 数控机床第一节 数控机床的产生和特点第二节 数控的工作原理第三节 数控机床的伺服系统第四节 数控机床的程序编制第五节 JCS - 018型立式镗铣加工中心第六节 机床数控技术的发展第六章 其它机床第一节 铣床第二节 镗床第三节 钻床第四节 组合机床第五节 直线运动机床附录参考文献

<<金属切削机床概论>>

编辑推荐

《金属切削机床概论》为机械制造及其它相关专业的教材，也可供职大、业大教学用。亦可供有关的机床研究所、机械制造类工厂的工程技术人员参考。

<<金属切削机床概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>