第一图书网, tushu007.com

<<机床电气控制技术>>

图书基本信息

书名：<<机床电气控制技术>>

13位ISBN编号：9787111040101

10位ISBN编号：7111040104

出版时间：2001-2-1

出版时间：中国标准出版社

作者：齐占庆

页数：194

字数：303000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

全书共分六章，主要介绍机床电气控制线路的典型环节及典型机床控制线路、机床电气控制线路的一般设计方法及电气元件的选择、机床的直流调速系统和交流调速系统，可编程序控制器其在机床上的应用。
此外在每章后都附有思考与练习，以便于学生自学。
　本书是全国高等工业学校机械制造工艺与设备专业的规划教材，也可供有关专业师生以及从事电气技术方面工作的工程技术人员参考。

<<机床电气控制技术>>

书籍目录

前言绪论第一章 机床控制线路的基本环节 第一节 电气原理图的画法及阅读方法 第二节 笼型电动机的起动控制线路 第三节 电动机正反转控制线路 第四节 电动机制动控制线路 第五节 双速电动机高低速控制线路 第六节 电液控制 第七节 控制线路的其他基本环节 第八节 电动机的保护 思考与练习第二章 机床电气控制线路的分析 第一节 卧式车床的电气控制线路 第二节 Z3040型摇臂钻床的电气控制线路 第三节 X62W万能升降台铣床电气控制线路 第四节 T68卧式镗床的电气控制线路 第五节 组合机床电气控制线路 思考与练习第三章 机床电气控制线路的设计及电气元件的选择 第一节 机床电气设计的一般内容 第二节 机床电力拖动电动机的选择 第三节 机床电器控制线路的设计 第四节 机床常用电器的选择 第五节 机床电气控制线路设计举例 思考与练习第四章 直流自动调速系统 第一节 机床的速度调节 第二节 反馈控制的基本概念 第三节 转速负反馈自动调速系统 第四节 电压负反馈和电流正反馈自动调速系统 第五节 具有电流截止负反馈的自动调速系统 第六节 无静差自动调速系统 第七节 晶闸管－电动机直流调速系统举例 思考与练习第五章 交流调速系统 第一节 串级调速系统 第二节 变频调速系统 思考与练习第六章 可编程序控制器（PC）及其应用 第一节 概述 第二节 PC的构成及工作原理 第三节 PC的硬件 第四节 PC的软件 第五节 PC的应用实例 思考与练习附录A 电气设备常用基本图形符号（摘自GB4728）附录B 电气设备常用基本文字符号（摘自GB7159－87）附录C Y系列三相异步电动机型号规格附录D 常用电器主要型号规格参考文献

编辑推荐

《普通高等教育"十一五"国家级规划教材·机床电气控制技术(第4版)》也可供有关专业师生以及从事电气技术方面工作的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com