

<<金属切削液>>

图书基本信息

书名：<<金属切削液>>

13位ISBN编号：9787111038122

10位ISBN编号：7111038126

出版时间：1996-12

出版时间：机械工业出版社

作者：叶茂盛

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削液>>

内容概要

内容提要

本书扼要介绍了金属切削过程及其润滑特点。

详细阐述

了切削液的作用机理、分类与组成、添加剂性能、配方与配制、性能指标与评定方法以及切削液的选用原则、使用方法与管理。

本书主要读者对象为机械加工行业工程技术人员与工人；切削液生产厂的有关人员；学校中金属切削专业师生亦可参考。

<<金属切削液>>

书籍目录

- 目录
- 序
- 第1章 金属切削过程及其润滑特点
 - 1.1金属切削过程
 - 1.2金属切削过程的润滑特点
- 第2章 切削液的作用
 - 2.1冷却作用
 - 2.2润滑作用
 - 2.3清洗作用
 - 2.4防锈作用
- 第3章 切削液的种类和组成
 - 3.1切削液的分类和组成
 - 3.2油基切削液
 - 3.3水基切削液
- 第4章 切削液中的添加剂
 - 4.1添加剂的种类和作用
 - 4.2油性添加剂和极压添加剂
 - 4.3防锈添加剂
 - 4.4防霉添加剂
 - 4.5抗泡沫添加剂
 - 4.6助溶添加剂
 - 4.7乳化剂
 - 4.8乳化稳定剂
- 第5章 切削液的配方、配制和新产品
 - 5.1切削液的配方 性能和用途
 - 5.2切削液的配制
 - 5.3新产品介绍
- 第6章 切削液的性能指标与评定方法
 - 6.1切削液的理化性能指标
 - 6.2理化性能指标评定方法
 - 6.3切削液的力学性能指标
 - 6.4切削液力学性能指标的评价方法
- 第7章 切削液的选用
 - 7.1按工件材料性质选用
 - 7.2按加工要求不同选用
 - 7.3按机加工操作特性选用
 - 7.4按刀具材料选用
 - 7.5按机床种类选用
 - 7.6切削液推荐选用表
- 第8章 切削液的使用方法
 - 8.1切削液加注方向
 - 8.2切削液加注方法
- 第9章 切削液的管理
 - 9.1切削液的使用管理
 - 9.2切削液的废液处理

<<金属切削液>>

9.3安全卫生管理
附录A 技术标准
附录B 试验方法
参考文献

<<金属切削液>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>