第一图书网, tushu007.com

<<焊工取证上岗培训教材>>

图书基本信息

书名：<<焊工取证上岗培训教材>>

13位ISBN编号：9787111037637

10位ISBN编号：7111037634

出版时间：2005-6

出版时间：机械工业

作者：钱在中

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<焊工取证上岗培训教材>>

内容概要

《焊工取证上岗培训教材》重点介绍了手工电弧焊、CO2气体保护焊、埋弧焊、手工钨极氩弧焊四种焊接方法使用的材料、设备及工艺参数，书中还扼要介绍了焊工应知的基础理论知识。
《焊工取证上岗培训教材》是培训锅炉压力容器焊工和取证上岗焊工的培训教材，可供从事焊工培训和自学人员阅读。

第一图书网, tushu007.com

<<焊工取证上岗培训教材>>

书籍目录

第一篇 焊条电弧焊第一章 概述第二章 焊条第三章 焊条电弧焊设备及工具第四章 焊接工艺第五章 平板对接第六章 管子对接第七章 管板焊接第八章 T形接头焊接第二篇 CO2气体保护焊第一章 概述第二章 焊接材料第三章 CO2 气体保护焊设备第四章 焊接工艺第五章 平板对接第六章 管子对接第七章 管板焊接第三篇 埋弧焊第一章 概述第二章 焊接材料第三章 焊接设备第四章 焊接工艺第五章 操作技能培训项目第六章 典型焊缝的焊接.....等等主要参考文献

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

本教材的特点是突出了实际操作培训。
按劳动部《锅炉压力容器焊工考试规则》规定的考试项目和要求，编写了操作技能培训教案，用通俗的语言，详细地说明了每个项目的实板尺寸，装配间隙与反变形，焊接工艺参数，焊接操作要点和焊后检验标准等要求和具体做法，这些教案都是培委会会员单位长期培训焊工行之有效的经验总结，是学习德国培训焊工的先进经验，推广连弧焊法的实践成果，培委会决定在推广这些经验，作为实现“统一规划、统一标准、统一教材、统一验收、统一资格”（五统一）奋斗目标的尝试。

第一图书网, tushu007.com

<<焊工取证上岗培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com