

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺材料技术手册--下册>>

13位ISBN编号：9787111036753

10位ISBN编号：7111036751

出版时间：1994-10

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

书籍目录

机械制造工艺材料技术手册

总目录

上册

第一篇 铸造工艺材料

第二篇 锻压工艺材料

第三篇 焊接工艺材料

第四篇 热处理工艺材料

中册

第五篇 涂装工艺材料

第六篇 防锈工艺材料

下册

第七篇 电镀工艺材料

第八篇 转化膜工艺材料

第九篇 热喷涂工艺材料

目录

第七篇 电镀工艺材料

第一章 预处理材料

一、脱脂材料

1.HMC - 01脱脂剂

2.CHC脱脂剂

3.AED脱脂剂

4.HMD - 1、HMD - 2脱脂剂

5.DHC脱脂剂

6.JK - 85脱脂剂

7.BSS - K12脱脂剂

8.6501净洗剂

9.6503净洗剂

10.三乙醇胺油酸皂

11.BTA缓蚀剂

12.OP - 7脱脂剂

13.oP - 10 ( TX - 10 ) 脱脂剂

14.102匀染剂

15.平平加0 - 2 -

016664清洗剂

17.761脱脂剂

18.820脱脂剂

19.西湖牌金属清洗剂

20.8501清洗剂

21.817 - C清洗剂

22.JS - A、JS - B清洗剂

23.CW清洗剂

24.X - 2清洗剂

25.JSH清洗剂

26.GC86清洗剂

二、酸洗缓蚀剂和活化剂

- 1.天津苯丁
- 2.抚顺苯丁
- 3.工读 - 3 ( IB - 5 )
- 4.乌洛托品
- 5.硫脲 ( C<sub>4</sub>N<sub>2</sub>S )
- 6.兰 - 5缓蚀剂
- 7.SH - 415缓蚀剂
- 8.沈1 - D缓蚀剂
- 9.兰 - 826缓蚀剂
- 10.FH - 1缓蚀剂
- 11.SH - 747缓蚀剂
- 12.TS - 1缓蚀剂
- 13.N - 1缓蚀剂
- 14.UV345活化剂

## 第二章 镀锌液添加剂

### 一、氰化镀锌液添加剂

- 1.Z - BRITEAP中氰、低氰镀锌液添加剂
- 2.CKZ - 840氰化镀锌液添加剂
- 3.AT氰化镀锌液添加剂
- 4.505镀锌液添加剂
- 5.ZB - 86氰化镀锌液添加剂
- 6.HT氰化镀锌液添加剂
- 7.880镀锌液添加剂

### 二、碱性锌酸盐镀锌液添加剂

- 1.OCA991、OCA992、OCA99镀锌液添加剂
- 2.DPE - 3、ZB - 80、ZB - 84锌酸盐镀锌液添加剂
- 3.DE、DE - 81、ZBD - 81镀锌液添加剂
- 4.WBZ - 2、WBZ - 3锌酸盐镀锌液添加剂
- 5.WA、WB锌酸盐镀锌液添加剂
- 6.CKZ - 840、CK - 778锌酸盐镀锌液添加剂
- 7.NZ - 88H - 0891锌酸盐镀锌液添加剂

### 三、氯化物镀锌液添加剂

- 1.ZB - 85氯化钾镀锌液添加剂
2. CT - 2A、CT - 2B氯化钾镀锌液添加剂
- 3.CZ - 1、CZ - 2氯化物镀锌液添加剂
- 4.TK - 1氯化钾镀锌液添加剂
- 5.氯锌 - 1、氯锌 - 2氯化钾镀锌液添加剂
- 6.NDZ - 1氯化钾镀锌液添加剂

7.BZ - 11氯化钾镀锌液添加剂

8.101氯化钾镀锌液添加剂

### 第三章 镀铜液添加剂

#### 一、氰化光亮镀铜液添加剂

1.Cu60氰化光亮镀铜液添加剂

2.QZ - A、QZ - B氰化光亮镀铜液添加剂

3.CL3、CL4氰化光亮镀铜液添加剂

4.CCu - 1、Ccu - 2氰化光亮镀铜液添加剂

5. 891 - A、891 - B氰化光亮镀铜液添加剂

6.WSF - 3A WSF - 3B氰化光亮镀铜液添加剂

7. BC - 3氰化光亮镀铜液添加剂

#### 二、酸性硫酸盐光亮镀铜液添加剂

1.UBAC - 1A UEAC - 1A酸性光亮镀铜液添加剂

2.CuBATHMHT酸性光亮镀铜液添加剂

3.SH - 110酸性光亮镀铜液添加剂

4. MNS酸性光亮镀铜液添加剂

5. TPS酸性光亮镀铜液添加剂

6.KG - 1、KG - 2酸性光亮镀铜液添加剂

7.KG - 5酸性光亮镀铜液添加剂

8.SCB - 1SCB - 2酸性光亮镀铜液添加剂

9.HT - 1、HT - 2酸性光亮镀铜液添加剂

### 第四章 镀镍液添加剂

#### 一、光亮镀镍液添加剂

1.BN - 1光亮镀镍液添加剂

2.BN - 2镀镍液光亮添加剂

3.BN - 3镀镍液光亮添加剂

4.CSB - 90镀镍液光亮添加剂

5.811镀镍液光亮添加剂

6.G - 84系列镀镍液添加剂

7.HB - 871镀镍液添加剂

8.912镀镍液添加剂

9.NS系列镀镍液添加剂

10.8510镀镍液添加剂

11.8510A抗杂质镀镍液添加剂

12.BH - 90镀镍液添加剂

13.N - 100滚镀光亮镀镍液添加剂

14.89镀镍液光亮添加剂

15.上轻86型镀镍液添加剂

16.WBZ - 2镀镍液光亮添加剂

17.791镀镍液添加剂

二、半光亮镀镍液添加剂

1.DN - 1半光亮镀镍液添加剂

2.DN - 2半亮镀镍液添加剂

3.SB半亮镀镍液添加剂

4.NS - 21半亮镀镍液添加剂

5.SN - 87半亮镀镍液添加剂

6.上轻SF型半亮镀镍液添加剂

三、高硫镍镀液添加剂

1.TN - 1高硫镍镀液添加剂

2.NS - 32高硫镍镀液添加剂

四、高应力镍镀液添加剂

1.PN系列高应力镍镀液添加剂

2.NS - 41NS - 42高应力镍镀液添加剂

3.MCN高应力镍镀液添加剂

五、封闭镍镀液添加剂

1.NC型封闭镍镀液添加剂

2.NS - 52、NS - 53封闭镍镀液添加剂

六、缎面镍镀液添加剂

1.ST - 1A、ST - 1B、ST - 2缎面镍镀液添加剂

2.NS - 62、NS - 63缎面镍镀液添加剂

七 黑镍镀液添加剂

第五章 镀铬液添加剂

一、普通镀铬液添加剂

L 硫酸

2.Cr型添加剂

3. F - 53B铬雾抑制剂

4.CF型铬雾抑制剂

二、复合镀铬液添加剂

1. 氟硅酸

2. 氟化钠

三、自动调节镀铬液添加剂

1.硫酸锶

2. 氟硅酸钾

四、快速镀铬液添加剂

1.硼酸

2. 氧化镁

五、低浓度镀铬液添加剂

1. LC - 1低浓度镀铬液添加剂

2.CS低浓度镀铬液添加剂

六、高效镀铬液添加剂

1.HEEF25高效镀铬液添加剂

2.HCr高效镀铬液添加剂

3.EEE高效镀铬液添加剂

## 七、黑铬镀液添加剂

- 1.WS - 105黑铬镀液添加剂
- 2.BC黑铬镀液添加剂
- 3.BL黑铬镀液添加剂

## 第六章 镀锡液添加剂

1. T304. T305、 T306镀锡液添加剂
- 2.SNU2A、 SNU2B、 TNU2、 PNU2酸性镀锡液添加剂
- 3.SS - 820、 SS - 821 BY - 800酸性镀锡液添加剂
- 4.GX、 PX酸性镀锡液添加剂
- 5.NSR - 8450镀锡液添加剂
- 6.Sn - 501、 SN - 502Sn - 503酸性镀锡液添加剂

## 第七章 贵金属电镀液添加剂

### 一、镀银液添加剂

- 1.TO - 1、 TO - 2氰化镀银液添加剂
- 2.LC - 1、 LC - 2氰化镀银液添加剂
- 3.892 - A、 892 - B氰化镀银液添加剂
- 4.DMS - 1、 DMS - 2氰化镀银液添加剂
- 5SL - 80硫代硫酸铵镀银液添加剂

### 二、金及其合金镀液添加剂

- 1.7501镀金液添加剂
- 2.PTS系列镀水金液添加剂
- 3SEL - REX电镀金银合金液添加剂

## 第八章 合金电镀液添加剂

### 一、Ni - Fe合金镀液添加剂

- 1.FN - A、 FN - B、 FN - C、 Ni - Fe合金镀液添加剂
- 2.ABSNNi - Fe合金镀液添加剂
- 3.791 - 4A、 RC、 Ni - Fe合金镀液添加剂
- 4.GNI - 86系列Ni - Fe合金镀液添加剂
- 5.PK - 1PK - 2Ni - Fe合金镀液添加剂
- 6.B - 7、 B - 7A Ni - Fe合金镀液添加剂

### 二、Cu - Sn合金镀液添加剂

- 1.CSNU - 1、 CSNU - 2Cu - Sn合金镀液添加剂
- 2.893A、 893B、 893C Cu - Sn合金镀液添加剂
- 3.CT - 1、 CT - 2Cu - Sn合金镀液添加剂
- 4.TNACu - Sn合金镀液添加剂

### 三、Cu - Zn合金镀液添加剂

1.YC - 1、YC - 2Cu - Zn合金镀液添加剂

2.B - 9A、B - 9B Cu - Zn合金镀液添加剂

3.TC、NCCu - Zn合金镀液添加剂

### 四、Pb - Sn合金镀液添加剂

1.YDE - 7、YDE - 8、YDE - 9Pb - Sn合金镀液添加剂

2.T328、BHPb - Sn合金镀液添加剂

### 五、Zn - Ni合金镀液添加剂

1.SSA - 85Zn - Ni合金镀液添加剂

2.721 - 3Zn - Ni合金镀液添加剂

### 六、Sn - Ni合金镀液添加剂

1.SN - 1SN - 2Sn - Ni合金镀液添加剂

2. SN - 1、SN - 2SN - 3、SN - 4Sn - Ni合金镀液添加剂

## 第九章 刷镀工艺材料

### 一 刷镀前处理溶液

1. 电解去油液

2.1号活化液

3.2号活化液

4.3号活化液

### 二、金属刷镀溶液

1.碱性刷镀铜溶液

2.酸性刷镀铜溶液

3.高速刷镀铜溶液

4.高堆积碱性铜刷镀液

5.酸性镍刷镀液

6.碱性镍快速刷镀液

7.镍钨合金刷镀液

8.镍钨D合金刷镀液

9.低应力镍刷镀液

10.镍铁钴和镍铁钨合金刷镀液

11.镍磷合金刷镀液

12.低氢脆镉刷镀液

13.锌刷镀液

14.中性三价铬刷镀液

15.钢刷镀液

16.银刷镀液

17.高效硬铬刷镀液

18.无氰金刷镀液

19.锡基巴氏合金刷镀液

20.钴刷镀液

21.钴钨和钴钼合金刷镀液

22.铁刷镀液

23.铁镍钴合金刷镀液

24.铁基复合镀层刷镀液

三 刷镀阳极包套

第八篇 转化膜工艺材料

第一章 预处理材料

一、机械磨光与抛光材料

1.油酸

2.松香

3.一级硬脂酸

4.三级硬脂酸

5.月桂酸

6.十二羟基硬脂酸

7.棕榈酸

8.十一烯酸

9.油酸

10.芥酸

11.精炼棉籽油

12.氧化铝

13.58 硬化油

14.氧化钙

15.氧化铬

16.氧化铁

17.地蜡

18.红丹

19.熟石灰

20.白泥

二、电解抛光与化学抛光材料

1.明胶

2.葡萄糖

3.硫脲

4.乙二胺四乙酸二钠

5.氢氟酸

6.过氧化氢

7.邻苯二甲酸酐

8.苯甲酸

9.聚乙二醇6000

10.磺基水杨酸钠

11.硝酸铜

三、脱脂材料

1.三氯乙烯

2.四氯乙烯

3.碳酸氢钠

4.焦磷酸钠

5.氢氧化钠

6.三聚磷酸钠

四、侵蚀材料



五、市售预处理专用工艺材料

- 1.PA31 - LDG、PA33 - MDG低中温、低碱度、高效脱脂剂
- 2.LC - 84低温脱脂剂
- 3.DP - 511快速喷淋脱脂剂
- 4.DP - 512快速脱脂剂
- 5.BH - 6高效酸洗脱脂剂
- 6.BH - 6A高效酸洗脱脂剂
- 7.BH - 7多功能碱性脱脂剂
- 8.YB - 5高效常温清洗剂
- 9.CK - S01常温脱脂剂
- 10.CK - S02常温脱脂剂
- 11.CK821高效多功能脱脂剂
- 12.CL系列脱脂清洗剂
- 13.BY - C31脱脂添加剂
- 14.82系列脱脂剂
- 15.YC脱脂添加剂
- 16.HN - HC - 2常温脱脂除锈剂
- 17.H - 1常温脱脂剂
- 18.LD - 2、LD - 4金属清洗剂
- 19.LD - 5金属脱脂剂
- 20.CG - 90常温脱脂净洗剂
- 21.CG高效脱脂剂
- 22.HW常温脱脂清洗剂
- 23.CJQ - W1常温去油剂
- 24.CJQ - W4常温重油垢清洗剂
- 25.JS - A、B常温重油垢清洗剂
- 26.BHL840碱性脱脂剂
- 27.C - 1金属防锈清洗剂
- 28.GY - 1金光牌除蜡水
- 29.TJ30 - 1常温多效金属清洗剂
- 30.宁利牌粒状洗涤剂
- 31.802金属清洗剂
- 32.869金属清洗剂
- 33.NA - 1常温酸洗脱脂剂
- 34.XF特效常温金属清洗剂
- 35.816天天牌清洗剂
- 36.105净洗剂
- 37.664净洗剂
- 38.TX - 10 ( OP - 10 ) 净洗剂
- 39.SP - 1、SP - 2低泡净洗剂
- 40.8112农机清洗剂
- 41.JD - 01C固体脱脂剂
- 42.JD - 02A多功能脱脂剂
- 43.85 - 1常温清洗剂
- 44.LT83低温化学脱脂添加剂
- 45.888常温脱脂净洗剂

- 46.WH常温去油剂
  - 47.NJ78 - 1、NJ78 - 2低泡高效清洗剂
  - 48.豫章牌金属室温清洗剂
  - 49.豫章牌室温除锈添加剂
  - 50.DGR脱脂除锈剂
  - 51.DP - 513快速脱脂除锈剂
  - 52.H - 2常温脱脂除锈剂
  - 53.BY - 1除锈液
  - 54 SC - 1金光牌多效除锈剂
  - 55.831 - 2除锈剂
  - 56.PNS - 1除锈防锈液
  - 57.JM - 1除锈除垢液
  - 58.N - 1铜件化学抛光亮剂
  - 59.WXP铝件无黄烟化学抛光添加剂
  - 60.WS碱性抛光助剂
  - 61.PC - 1抛光膏清洗剂
  - 62.抛光浆
  - 63.H - 4电解脱脂抑雾剂
  - 64.BX碱性抑雾剂
  - 65.BY酸洗抑雾剂
  - 66.JY电解脱脂碱雾抑制剂
  - 67.ALC - 86碱腐蚀剂
  - 68.JP1铝碱蚀添加剂
  - 69.HD - 87长效碱侵蚀剂
  - 70.BY - C21碱腐蚀添加剂
  - 71.LXJ - 01铝化学精饰剂
  - 72.BHL - 841抑制剂
- 第二章 钢铁磷化工艺材料
- 一、磷化工艺及化工材料
- 1.磷酸二氢锰铁盐
  - 2.磷酸二氢锌
  - 3.磷酸二氢铵
  - 4.硝酸锰
  - 5.六次甲基四胺
  - 6.硝酸锌
  - 7.氧化锌
  - 8.乙二胺四乙酸
  - 9.碳酸锰
  - 10.氯化镁
  - 11.硝酸钙
  - 12.烷基磺酸钠
  - 13.石蜡
- 二、磷化工艺专用材料
- 1.PA系列高效复合脱脂剂
  - 2.PA系列高效复合脱脂剂
  - 3.PA系列脱脂、除锈添加剂
  - 4.CS - 64胶体钛表面调整剂

- 5.PA66 - SC抗硬水型胶体钛表面调整剂
- 6.PA077脱脂除锈磷化液
- 7.PA177锌钙系中温低渣磷化液
- 8.PA277常温低渣快速磷化液
- 9.PA377低温低渣快速磷化液
- 10.PA477低锌磷化液
- 11.JM - 178减摩磷化液
- 12.DP - 52快速磷化前表面调整剂
- 13.DP - 531、DP - 532快速磷化剂
- 14.FC、CL系列脱脂、洗净剂
- 15.FC、CL系列除锈剂
- 16.PL系列表面调整剂
- 17.PF、PB、FT系列磷酸锌覆膜剂
- 18.PF系列磷酸铁覆膜剂
- 19.PB、PF系列钢铁防锈耐磨覆膜剂
- 20.PB、MET系列锌及锌合金用覆膜剂
- 21.FC、CL系列铝及铝合金用脱脂剂
- 22.PB系列塑性加工用覆膜剂
- 23.冷塑性加工系列润滑剂和除去润滑剂
- 24.LN、GD、NOX系列后处理剂
- 25.ACT - 1表面调整剂
- 26.839磷化液
- 27.842室温磷化钝化液
- 28.PTL102低温低渣磷化液
- 29.PMT - 871磷化液
- 30.PMT873磷化液
- 31.CL - A表面调整剂
- 32.CL - 3100锌系磷化剂
- 33.CL - 3101锌系磷化剂
- 34.CL - 3102锌系磷化剂
- 35.CL - 3103锌系磷化剂
- 36.CL - 3104锌系磷化剂
- 37.CL - 3202锌钙系磷化剂
- 38CL - 3300铁系磷化剂
- 39CL - 3302铁系磷化剂
- 40.CL - 3500塑性加工钢材用磷化剂
- 41, CL - 3501塑性加工钢材用磷化剂
- 42.CL - 2350润滑磷化剂
- 43.常温磷化防锈剂
- 44.3号常温快速磷化液
- 45.EQT - 1脱脂表调处理剂
- 46.Q252、Q253金属脱脂剂
- 47.T3 - 1磷化表面调整剂
- 48.L431低温低渣快速磷化液

- 49. 铸铁件锰盐中温磷化剂
  - 50. D521 钝化液
  - 51. CK - L88 新型磷化剂
  - 52. I - 5A 表面调整剂
  - 53. SW - 1Y 磷化促进剂
  - 54. SW - 1 室温磷化浓缩液
  - 55. 73 金属多功能处理液
  - 56. JD - FA - 1 表面调整剂
  - 57. JD - LPI 低温磷化剂
  - 58. JD - P84 中温磷化剂
  - 59. JD - PD 锌系中温磷化剂
  - 60. JD - QPI 低温快速磷化剂
  - 61. DS - 55 铁系磷化剂
  - 62. ZN - 33/44 锌系磷化剂
  - 63. ZN - 22 锌系磷化活性剂
  - 64. DC 多功能金属表面处理液
  - 65. W3 - B 脱脂除锈磷化 ( 三合一 )  
处理液
  - 66. HT 锌钙磷化液
  - 67. 300 号金属清洗剂
  - 68. 表面调整剂
  - 69. CG 表面调整剂
  - 70. CG - 1B 中温除油磷化剂
  - 71. CG - 3 脱脂除锈磷化剂
  - 72. CG 低温快速磷化液
  - 73. 低渣高效假转化型磷化液
  - 74. 无渣常温转化磷化液
  - 75. 5421 - 4 铝磷化液
  - 76. MF 多功能磷化剂
  - 77. MP - 882 中温快速磷化液
  - 78. GP - 871 激光磷化液
  - 79. PT - 85、PT - 86 系列高效脱脂剂
  - 80. PS 表面调整活化剂
  - 81. PA 脱脂除锈添加剂
  - 82. PZ - 91 常温快速磷化液
  - 83. PL - 1 低温低渣快速磷化液
  - 84. PL - 2 低温低渣快速磷化液
  - 85. PC - 1 中温低渣锌 - 钙系磷化液
  - 86. PP - 1 常温“ 四合一 ” 磷化液
  - 87. 82 系列脱脂剂
  - 88. 豫章牌钛盐表调剂
  - 89. 豫章牌室温磷化液
  - 90. 豫章牌低温磷化液
  - 91. 豫章牌常温“ 四合一 ” 磷化液
- 第三章 钢铁氧化工艺材料
- 1. RT - 90 钢铁常温发蓝剂
  - 2. FH - A 室温快速发蓝剂

- 3.钢铁余热染黑防锈液
- 4.SX - 891钢铁常温快速发蓝剂
- 5.三环牌金属常温发蓝液
- 6.H - 845常温发蓝剂
- 7.STS常温发蓝剂
- 8.常温发蓝剂
- 9.TS - 5脱水油
- 10.CG3D - 1型常温快速钝化液

#### 第四章 铝及其合金氧化材料

##### 一、铝化学氧化常规工艺用化工材料

- 1.氟化氢铵
- 2.磷酸氢二铵
- 3.氟化钠
- 4.铁氰化钾
- 5.重铬酸钾
- 6.磷酸三钠
- 7.碳酸钠
- 8.铬酸钠

##### 二、铝化学氧化专用工艺材料

- 1.CPS - 88铝合金导电性膜化学氧化促进剂
- 2.CHS - 89铝及铝合金无色膜化学氧化剂

##### 三、铝的阳极氧化常规工艺用化工材料

- 1.硫酸
- 2.草酸
- 3.铬酐
- 4.磷酸
- 5.十二烷基硫酸钠
- 6.DL苹果酸
- 7.甘油
- 8.丙二酸
- 9.酒石酸
- 10.乳酸
- 11.葱
- 12.草酸钦钾
- 13.十六烷基三甲基溴化铵
- 14.硫酸锰
- 15.硫酸氢钠
- 16.氟硼酸钾
- 17.盐酸
- 18.酒石酸钾钠
- 19.硼酸铵
- 20.硅酸钠

##### 四、铝阳极氧化专用工艺材料

- 1.AHS - 88硬质氧化添加剂
- 2.DD - 3铝 - 硅合金常温硬质氧化添加剂
- 3.HA - 1, HA - 2高速宽温度铝氧化添加

剂

4.HA - 35铝宽温阳极氧化添加剂

第五章 铝及铝合金的着色材料

一、铝有机染料化学染色化工材料

1.食用苋菜红

2.酸性大红GR

3.酸性红B

4.茜素红S

5.酸性黑ATT

6.酸性粒子元NBL

7.苯胺黑

8.酸性蓝黑10B

9.酸性橙

10.直接耐晒棕RTL

11.酸性蒽醌蓝

12.溶蒽素蓝IBS

13.酸性绿

14.活性嫩黄X - 6G

15.茜素黄R

16.直接耐晒嫩黄5GL

17.活性嫩黄K - 4G

18.胨黄

二、铝无机染料化学染色化工材料

1.草酸高铁铵

2.硫代硫酸钠

3.高锰酸钾

4.醋酸镉

5.重铬酸钾

6.硫化铵

7.醋酸钴

8.铁铵矾

9.氨水

10.硫酸铜

11.亚铁氰化钾

12.氯化铁

13.硫化钠

14.硝酸银

15.铬酸钾

16.硝酸钡

17.硫酸钠

18.醋酸铅

三、铝的自然着色工艺及化工材料

1.磺基水杨酸

2.草酸铁

3.马来酸

四、铝的电解着色用常规化工材料

1.硫酸镍

- 2.硫酸铵
- 3.硫酸铝
- 4.硫酸亚锡
- 5.硫酸钴
- 6.硫酸银
- 7.硼酸
- 8.柠檬酸
- 9.亚硒酸钠
- 10.苯酚对磺酸

#### 五、铝电解着色专用工艺材料

- 1.LS - 85锡盐电解着色稳定剂
- 2.ALNi - 85镍盐电解着色添加剂
- 3.SN - 87镍盐锡盐电解着色添加剂
- 4.DP - 1、DP - 2铝电解着色添加剂
- 5.GKC - 1稳定剂
- 6.GKC - 88着红色添加剂
- 7.GKC - 88着黄色添加剂
- 8.GKC - 88花样着色剂
- 9.BY - C11电解上色添加剂
- 10.BY - F12电解上色添加剂
- 11.电解着色系列添加剂
- 12.SFK系列电解着色剂
- 13.CS - 1电解着色稳定剂
- 14.BHL842电解着色稳定剂
- 15.BHV电解着色稳定剂
- 16.ML电解着色稳定剂
- 17.TC电解着色稳定剂

#### 第六章 铝后处理用材料

##### 一、铝后处理封孔用化工材料

- 1.醋酸钠
- 2.醋酸镍
- 3.三乙醇胺
- 4.重铬酸钠
- 5.固色剂Y
- 6.单宁酸

##### 二、铝后处理封孔专用工艺材料

- 1.LSF - 86低温封闭剂
2. CS - 86高温封闭剂
- 3.DP - 7铝合金氧化着色低温封孔添加剂
- 4.FD - 3铝合金氧化着色封孔添加剂
- 5.GKC - F常温快速封闭剂
- 6.BY - 02冷封孔添加剂
- 7.GS - 1铝阳极氧化电解着色膜封闭液
- 8.YC常温封闭剂
- 9.BHL843封孔剂
- 10.BHL844低温封孔剂

11.DFJ - 1铝阳极氧化膜低温封闭剂

三、不合格氧化膜退除用材料

第七章 镀锌层表面处理

一、镀锌层钝化及染色材料

1.硫酸亚铁

2.硫酸钾

3.硫酸锌

4.硫酸铬钾

5.硫酸氧钛

6.硫酸镍铵

7.硫化钙

8.重酒石酸钾

9.酒石酸铜

10.锌粉

11.碳酸钡

12.氯化铬

13.氯化钾

14.氯化铵

15.氯酸钾

16.氯化铜

17.钼酸铵

18.醋酸铵

19.硫氰酸钠

20.聚乙烯醇1600

二、镀锌层钝化及染色专用工艺材料

1.ZB - 89镀锌层黑色钝化液

2.ZG - 87绿色高耐蚀镀锌钝化剂

3.低铬彩虹色钝化剂

4.低铬白色钝化剂

5.低铬黑色钝化剂

6.低铬军绿色钝化剂

7.低铬钝化防脱膜剂

8.低铬钝化发蓝剂

9.HN - Zn - 16镀锌白色钝化剂

10.HN - Zn - 17镀锌层彩色钝化剂

11.WX - 1、WX - 2镀锌超低铬钝化剂

12.CKZ - 901镀锌层超低铬白钝化剂

13.镀锌黑钝化液

14.超低铬钝化剂

15.WSF镀锌件涂刷液

16.锌及锌合金钝化剂

第九篇 热喷涂材料

第一章 概述

一、热喷涂工艺简介

1.热喷涂工艺分类

2.热喷涂工艺的特点

3.热喷涂工艺对涂层材料的基本要求



## 二、热喷涂材料简介

### 1. 热喷涂材料分类

### 2. 热喷涂材料的生产方法

### 3. 热喷涂材料的命名

## 三、热喷涂材料的性能检测

### 1. 热喷涂丝材的性能检测

### 2. 热喷涂粉末材料的性能检测

### 3. 热喷涂粉末材料的使用注意事项

## 四、热喷涂材料的选择

### 1. 各种材料的特性

### 2. 耐磨涂层材料的选择

### 3. 耐蚀涂层材料的选择

### 4. 耐高温涂层材料的选择

## 五、热喷涂材料的毒性与安全

### 1. 常用热喷涂材料的危害性程度

### 2. 有害金属及化合物的安全极限

## 六、热喷涂材料的包装与贮运

### 1. 热喷涂丝材的包装与贮运

### 2. 热喷涂粉末的包装与贮运

## 第二章 热喷涂丝材

### 一、镍及镍基合金丝

#### 1. 纯镍丝

#### 2. 镍铬耐热合金丝

#### 3. 镍铜合金丝

#### 4. 镍铬钛合金丝

#### 5. 镍钛合金丝

#### 6. 镍铬铝合金丝

#### 7. 镍铬铁合金丝

### 二、锌、铝 锌铝合金及低熔点合金丝

#### 1. 锌丝

#### 2. 铝丝

#### 3. 锌铝合金丝

#### 4. 铝 - 镁 - 稀土合金丝

#### 5. 铝 - 硅合金丝

#### 6. 锡丝

#### 7. 锡锌合金丝

#### 8. 锡基巴氏合金丝

#### 9. 锡铋基低共熔合金丝

#### 10. 铅丝

#### 11. 铅基巴氏合金丝

### 三、铁基合金丝

#### 1. 低碳钢丝

#### 2. 中碳钢丝

#### 3. 高碳钢丝

#### 4. 碳素工具钢丝

#### 5. 铬镍钼低合金钢丝

#### 6. 高碳低合金钢丝

- 7.高碳轴承钢丝
- 8.高碳高铬不锈钢丝
- 9.18 - 8型奥氏体不锈钢丝
- 10.低碳高锰奥氏体不锈钢丝

#### 四、铜及铜合金丝

- 1.紫铜丝
- 2.黄铜丝
- 3.铝青铜丝
- 4.锡青铜丝
- 5.磷青铜丝
- 6.白铜丝

#### 五、钼及其他稀贵金属丝

- 1.钼丝
- 2.钨丝
- 3.钽丝
- 4.铁丝
- 5.镉丝
- 6.银丝

#### 六、复合喷涂丝

- 1.镍铝复合喷涂丝
- 2.一步法耐磨涂层用复合喷涂丝

#### 七 陶瓷棒

### 第三章 金属及合金粉末

#### 一、镍及镍合金粉末

- 1.纯镍粉末
- 2.镍铬合金粉末
- 3.镍铬钼合金粉末
- 4.镍铬铁合金粉末
- 5.镍铜合金粉末
- 6.镍磷和镍铬磷合金粉末
- 7.镍铬钼铁合金粉末
- 8.镍铬钼硅高耐磨合金粉末
- 9.镍铬铁铝合金粉末
- 10.镍铬铁铝硼硅合金粉末
- 11.镍铬硅合金粉末
- 12.镍铬钨基耐磨耐蚀合金粉末
- 13.镍铬铝钨合金粉末

#### 二、钴及钴基合金粉末

- 1.钴粉
- 2.钴铬钨碳合金粉末
- 3.钴铬钼镍铁合金粉末
- 4.金属间化合物强化型钴基合金粉末
- 5.钴铬铝钨合金粉末

#### 三、铁基合金粉末

- 1.铁粉
- 2.低碳钢粉末
- 3.高碳铁粉

4. 铬不锈钢粉末
  5. 含铝奥氏体不锈钢粉末
  6. 奥氏体不锈钢粉末
  7. 含硼、硅的铁基喷涂合金粉末
  8. 碳化物强化型不锈钢粉末
  9. 钢结硬质合金粉末
- 四、铜及铜合金粉末

1. 纯铜粉
2. 黄铜粉
3. 铝青铜粉
4. 含镍铝青铜粉
5. 锡青铜粉末
6. 磷青铜粉末
7. 含铅锡青铜粉末
8. 铅青铜粉末
9. 硅青铜粉末
10. 铜镍合金粉末

五、铝、锡及低熔点合金粉末

1. 铝粉
2. 铝硅合金粉末
3. 锡粉
4. 锡基巴氏合金粉末

六、难熔金属及合金粉末

1. 钼粉
2. 钨粉
3. 钽粉
4. 钛粉
5. 铬粉
6. 硅粉

第四章 自熔性合金粉末

一、镍基自熔性合金粉末

1. Ni - B - Si系自熔性合金粉末
2. Ni - Cr - B - Si系自熔性合金粉末
3. Ni - Cr - B - Si - Mo - Cu自熔性合金粉末
4. 高钼镍基自熔性合金粉末
5. 高铬钼镍基自熔性合金粉末
6. Ni - Cr - W - C基自熔性合金粉末
7. 高铜镍基自熔性合金粉末
8. 碳化钨弥散型镍基自熔性合金粉末

二、钴基自熔性合金粉末

1. Co - Cr - W - C - B - Si自熔性合金粉末
2. 部分镍代钴的钴基自熔性合金粉末
3. 以铝代钨的钴基自熔性合金粉末
4. 高耐蚀性钴基自熔性合金粉末
5. 碳化钨弥散型钴基自熔性合金粉末

三、铁基自熔性合金粉末

1. 高镍耐冲击疲劳磨损的铁基自熔性合

金粉末

2. 不锈钢型火焰喷焊用铁基自熔性合金粉末
3. 高镍铬不锈钢型铁基自熔性合金粉末
4. 含钼不锈钢型铁基自熔性合金粉末
5. 耐热不锈钢型铁基自熔性合金粉末
6. 高镍低铬铁基自熔性合金粉末
7. 火焰喷涂(焊)用高铬铸铁型铁基自熔性合金粉末
8. 火焰喷涂(焊)用合金钢型自熔性合金粉末
9. 火焰喷焊用含碳化物铁基自熔性合金粉末
10. 等离子弧喷焊用高铬铸铁型自熔性合金粉末
11. 等离子弧喷焊用低碳不锈钢型自熔性合金粉末
12. 等离子弧喷焊用Cr - Mn不锈钢型自熔性合金粉末
13. 等离子弧喷焊用铬不锈钢型自熔性合金粉末
14. 等离子弧喷焊用高碳中铬型铁基自熔性合金粉末
15. 等离子弧喷焊用耐热不锈钢型自熔性合金粉末

四、铜基自熔性合金粉末

1. 硅锰青铜型自熔性合金粉末
2. 磷青铜型自熔性合金粉末

第五章 陶瓷、金属陶瓷及其他无机非金属粉末

一、氧化铝类陶瓷粉末

1. 氧化铝粉末
2. 灰色氧化铝粉末
3. 13% TiO<sub>2</sub> + Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>复合粉末
4. 20% TiO<sub>2</sub> + Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>复合粉末
5. 40% TiO<sub>2</sub> + Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>复合粉末
6. 50% TiO<sub>2</sub> + Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>复合粉末
7. 铝镁尖晶石粉末
8. 氧化铝氧化铬复合粉末
9. 氧化铝氧化锆复合粉末
10. 氧化铝氧化钴(钴兰)粉末
11. 氧化铝加玻璃料复合粉末

二、氧化锆类陶瓷粉末

1. 氧化钙稳定氧化锆粉末
2. 氧化锆碳酸钙粉末
3. 锆酸镁粉末

- 4.氧化钇稳定氧化锆复合粉末
- 5.硅酸锆和锆石粉末
- 6.锆酸镁/硅藻土高温封严复合粉末
- 三、硅酸盐类陶瓷粉末
- 1.富铝红柱石粉末
- 2.电熔莫来石粉末
- 3.玻璃粉末
- 4.釉料粉末
- 5.刚玉混合料粉末
- 四、氧化铬及其他氧化物类陶瓷粉末
- 1.氧化铬粉末
- 2.氧化铬基复合氧化物粉末
- 3.氧化镁粉末
- 4.镁橄榄石粉末
- 5.氧化镁氧化铬粉末
- 6.二氧化钛粉末
- 7.氧化钽氧化铬粉末
- 8.钛酸钡粉末
- 9.氧化钽系远红外辐射涂层粉末
- 10.钇钡铜氧超导陶瓷粉末
- 11.生物功能陶瓷复合粉末
- 12.其他纯氧化物陶瓷粉末
- 五、碳化物类金属陶瓷粉末
- 1.碳化钨粉末
- 2.碳化铬粉末
- 3.其他碳化物粉末...
- 六、氮化物类陶瓷粉末
- 1.氮化钽陶瓷粉末
- 2.其他氮化物陶瓷粉末
- 七、硼化物类陶瓷粉末
- 1.硼化钽陶瓷粉末
- 2.硼化铬陶瓷粉末
- 3.其他硼化物陶瓷粉末
- 八、硅化物类陶瓷粉末
- 1.二硅化钼陶瓷粉末
- 2.其他硅化物陶瓷粉末
- 九、非金属硬质化合物粉末
- 1.碳化硼陶瓷粉末
- 2.碳化硅陶瓷粉末
- 3.氮化硼陶瓷粉末
- 4.氮化硅陶瓷粉末
- 第六章 塑料粉末
- 一、热塑性塑料粉末
- 1.聚乙烯 (PE) 粉末
- 2.聚氯乙烯 (PVC) 粉末
- 3.聚酰胺 (尼龙) 粉末
- 4.氯化聚醚粉末

5.醋酸丁酸纤维素 (CAB) 粉末

6.聚苯硫醚 (PPS) 粉末

7.聚四氟乙烯 (F4) 粉末

8.聚三氟氯乙烯 (F3) 粉末

9.聚全氟代乙丙烯 (F46) 粉末

二、热固性塑料粉末

1.环氧树脂 (EP) 粉末

2.聚苯脂 (聚对羟基苯甲酸脂) 粉末

第七章 复合粉末

一、自粘结合复合粉末

1.镍铝复合粉末

2.镍铬铝复合粉末

3.塑料加不锈钢型复合粉末

二、一步法自粘结合复合粉末

1.不锈钢型一步法自粘结合复合粉末

2.镍铝铝型一步法自粘结合复合粉末

3.合金钢型一步法自粘结合复合粉末

4.合金钢 (硬型) 一步法自粘结合复合粉末

5.铝 - 青铜型一步法自粘结合复合粉末

三、硬质耐磨复合粉末

1.钴包碳化钨复合粉末

2.致密烧结钴 - 碳化钨粉末

3.镍包碳化物复合粉末

4.自粘结合性碳化钨复合粉末

5.镍铬 - 碳化铬高温耐磨复合粉末

6.耐高温冲击磨损镍基碳化钨复合粉末

四、减摩自润滑复合粉末

1.镍 (或铜) 包石墨复合粉末

2.镍包二硫化钼复合粉末

3.镍包聚四氟乙烯复合粉末

4.铝硅 - 聚苯脂复合粉末

五、可磨耗密封与间隙控制复合粉末

1.镍包硅藻土复合粉末

2.镍铬或镍铬铝包硅藻土复合粉末

六、摩阻复合粉末

1.铜基摩阻复合粉末

2.铜基高强度摩阻复合粉末

3.钴基摩阻复合粉末

4.铁基高强度摩阻复合粉末

七、耐腐蚀复合粉末

1.镍包软复合粉末

2.镍包铜复合粉末

3.镍包铬复合粉末

八、耐高温及热障复合粉末

1.镍包氧化铝复合粉末

2.镍包氧化锆复合粉末

3.镍铬铝 - 氧化钇复合粉末

4.自粘结型耐高温混合粉末

#### 第八章 热喷涂工艺流程用材料

##### 一、基体表面预处理用磨料

1.棕刚玉砂

2.白刚玉砂

3.碳化硅砂

4.硅砂

5.石(柘)榴石砂

6.铸钢砂

7.铸铁砂

8.高炉渣磨料

9.河砂

10.坚果壳粉

##### 二、热喷涂用气体

1.压缩空气

2.氧气

3.乙炔气

4.氩气

5.氮气

6.氢气

##### 三、涂层防粘剂

石墨型防粘剂

##### 四、涂层封孔剂

1.微晶石蜡

2.酚醛清漆

3.环氧清漆

4.有机硅涂料

5.丙烯酸清漆

##### 五、热喷涂涂层加工用刀、磨具

1.刀具

2.磨具

附录A 热喷涂涂层设计命名方法

(GB12607 - 90)

附录B 热喷涂涂层材料命名方法

(GB12608 - 90)

附录C 粉末筛目对照表

附录D 特种中间合金

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>