

<<机械加工实习>>

图书基本信息

书名：<<机械加工实习>>

13位ISBN编号：9787111035268

10位ISBN编号：7111035267

出版时间：1993-05-18

出版时间：机械工业出版社

作者：程益良上海

页数：289

字数：451000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工实习>>

内容概要

本书共分15章，包括机械加工基本知识，车、钳、铣、磨、刨各工种教学实习和车工、钳工固定工种实习。

本书加强了操作要领的内容和对工艺方法的分析，且插图较多，便于实际应用。

本书中机械加工基本知识和教学实习部分的内容适用于中等专业学校工科各专业（包括管理类专业）机械加工的实习。

车工、钳工固定工种的实习内容则适用于机械制造专业。

如工科各专业教学实习时间增加，可选用其中一部分内容。

本书亦可作为工科类专科学校、职业技术学校机械加工实习教材。

<<机械加工实习>>

书籍目录

前言使用本教材说明机械加工实习的基本知识第一章 机械加工实习的任务和要求 § 1-1 教学实习和专业劳动的任务 § 1-2 教学实习和专业劳动的要求第二章 常用量具 § 2-1 长度单位 § 2-2 游标卡尺 § 2-3 千分尺 § 2-4 百分表 § 2-5 光滑极限量规 § 2-6 检验平尺 § 2-7 万能角度尺 § 2-8 水平仪 § 2-9 塞尺 § 2-10 转速表第三章 金属切削的基本知识 § 3-1 金属切削的基本概念 § 3-2 切削用量的基本概念 § 3-3 切削的冷却与润滑 § 3-4 刀具教学实习第四章 车工教学实习 课题一 车床操作入门 课题二 车外圆、端面、阶台和钻中心孔 课题三 车槽与切断 课题四 孔加工 课题五 车圆锥面 课题六 车成形面和滚花 课题七 车螺纹 课题八 综合作业第五章 钳工教学实习 课题一 操作入门 课题二 划线 课题三 錾削 课题四 锯削 课题五 锉削 课题六 钻孔、扩孔和铰孔 课题七 攻螺纹和套螺纹 课题八 综合作业——制作錾口锤子第六章 铣工教学实习 课题一 铣床操作入门 课题二 铣平面、平行面和垂直面 课题三 铣斜面 课题四 切断和铣槽 课题五 铣多面体第七章 磨工、刨工教学实习 课题一 磨床操作入门 课题二 砂轮的平衡和修整 课题三 磨外圆柱面 课题四 平面磨床的操纵和平面的磨削方法 课题五 牛头刨床的操纵和平面刨削车工固定工种实习第八章 车加工常用装夹方法汇总 课题一 卡盘装夹 课题二 车加工常用的装夹方法 课题三 心轴使用知识 课题四 菊花顶尖 课题五 中心架使用知识第九章 车轴类零件 课题一 车端面、钻中心孔和两顶尖装夹车外圆 课题二 车直轴和阶台轴 课题三 车带有圆锥体的轴第十章 车套类零件 课题一 车孔 课题二 车套类零件第十一章 车螺纹类零件 课题一 三角形螺纹 课题二 车典型螺纹零件第十二章 典型零件加工钳工固定工种实习第十三章 钳工零件加工 课题一 刮削 课题二 研磨 课题三 钻床夹具及其应用 课题四 钳工典型零件加工第十四章 装配 课题一 装配的一般要求和方法 课题二 组件装配 课题三 部件装配 课题四 卧式车床总装配第十五章 机械设备的拆卸和修理 课题一 机械设备修理时的拆卸工作 课题二 零件的修复方法 课题三 卧式车床的一级保养参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>