

<<焊接手册>>

图书基本信息

书名：<<焊接手册>>

13位ISBN编号：9787111033943

10位ISBN编号：7111033949

出版时间：2001-8-1

出版时间：中国标准出版社

作者：武江,周国萍

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接手册>>

内容概要

《焊接手册》是由中国焊接学会在全国范围内组织专家编著的一部综合性专业工具书；是学会为生产服务的具体体现。

手册内容选材广泛，具

有较强的实用性、科学性、可靠性和先进性。

全书共计3卷（焊接方法及

设备；材料的焊接；焊接结构），本书为其中的第3卷。

本卷分为3篇、26章编写、插图1000余幅。

书中介绍了焊接结构选

材、设计、制造诸方面的问题，力求通过对典型结构的分析来介绍合理的焊接结构构造形式。

具体内容包括：焊接结构设计基础；焊接结构的设计

原则与方法；机械零部件、压力容器、建筑结构、铁路车辆、船体、起重机、

动力机械等典型焊接结构的设计、制造、以及焊接生产的机械化与自动

化，生产中常用设备，焊接结构的无损检测，焊接车间设计，焊接生产组

织与经济，安全与劳动保护等。

《焊接手册》的读者对象是以各个工业部门中从事焊接生产的工程技

术人员为主，但同时这部手册对于焊接科研、设计和教学人员也是一部解

决实际问题时必备的工具书。

<<焊接手册>>

书籍目录

第2版序

第2版第3卷前言

第1篇 焊接结构基础

第1章 常用焊接结构材料

第2章 焊接接头及其设计

第3章 焊接接头的力学性能

.....

第2篇 典型结构设计

第9章 焊接结构设计原则与方法

第10章 焊接基本构件的设计与计算

第11章 机械零部件焊接结构

.....

第3篇 焊接结构生产

第20章 焊接结构制造工艺

第21章 焊接结构生产用设备

第22章 典型焊接结构的制造

.....

<<焊接手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>