

<<锻压手册（第2卷冲压）>>

图书基本信息

书名：<<锻压手册（第2卷冲压）>>

13位ISBN编号：9787111033554

10位ISBN编号：7111033558

出版时间：1996-08

出版时间：机械工业出版社

作者：中国机械工程学会锻压学会编

页数：936

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<锻压手册（第2卷冲压）>>

内容概要

为了提高我国机械电子行业的工艺水平，推动企业技术进步，满足科研生产的需求，中国机械工程学会锻压学会组织有关专家学者对这部综合性工具书——《锻压手册》进行修订。

本手册仍分三卷，第1卷锻造；第2卷冲压；第3卷锻压车间设备。

本卷内容包括冲压工艺基础、冲裁、精密冲裁、弯曲、拉深、胀形、翻边、成形、汽车覆盖件成形、特殊成形工艺、冲模、工艺过程设计、机械自动化、安全技术、冲压加工智能化技术及计算机在冲压加工中的应用等。

本手册可供从事冲压工艺与模具设计的技术人员使用，也可供有关专业的研究人员及大专院校师生参考。

<<锻压手册（第2卷冲压）>>

书籍目录

第一篇 冲压工艺基础第二篇 分离第三篇 弯曲第四篇 拉深第五篇 成形第六篇 汽车覆盖件成形第七篇 特种冲压工艺第八篇 冲模第九篇 冲压自动化与安全技术第十篇 冲压工艺过程设计

<<锻压手册（第2卷冲压）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>