

<<手工电弧焊技术>>

图书基本信息

书名：<<手工电弧焊技术>>

13位ISBN编号：9787111033035

10位ISBN编号：7111033035

出版时间：1997-01

出版时间：机械工业出版社

作者：杜国华

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<手工电弧焊技术>>

### 内容概要

本书针对农村焊工大多来自农村知识青年，缺乏焊工基础理论知识和操作技能的系统的培训，参照初、中级焊工应知、应会的要求编写。

全书分基础理论知识和焊接工艺实践两方面内容，共九章。

理论部分的叙述力求深入浅出，操作技术的介绍密切结合生产实际。

书中着重阐述了钢和铸铁的手工电弧焊技术，目的在于使焊工通过对本书的学习，初步掌握焊接理论和一定的操作技能，对已具备初级水平的焊工，也能从中得到进一步提高。

书中最后摘录了有关焊接专业新标准，便于查找使用。

本书可供乡镇企业、厂矿企业焊工培训之用，也可作为技工学校师生及有关技术人员的参考读物。

# <<手工电弧焊技术>>

## 书籍目录

- 目录
- 序
- 引言
- 第一章 电弧及电弧焊接原理
  - 一、焊接电弧
  - 二、手工电弧焊原理
  - 三、钢的焊接性及其评定方法
- 第二章 焊缝、焊接接头和焊接坡口
  - 一、焊缝和焊接接头
  - 二、焊接坡口
- 第三章 焊接用钢和焊条
  - 一、焊接用钢
  - 二、焊条
- 第四章 焊接设备
  - 一、手工电弧焊电源概述
  - 二、交流弧焊电源
  - 三、直流弧焊电源
  - 四、整流弧焊电源
- 第五章 焊接应力与变形
  - 一、焊接应力与变形的概念
  - 二、焊接变形
  - 三、焊接应力
- 第六章 手工电弧焊的工艺及操作技术
  - 一、焊接工艺
  - 二、基本操作要领
  - 三、钢板的焊接
  - 四、管子的焊接
  - 五、手工电弧焊安全技术
- 第七章 常用钢材的焊接
  - 一、碳素钢的焊接
  - 二、低合金钢的焊接
  - 三、不锈钢的焊接
  - 四、异种钢的焊接
- 第八章 铸铁焊补
  - 一、铸铁的一般知识
  - 二、铸铁的焊补工艺
- 第九章 焊接缺陷和焊接检验
  - 一、焊接缺陷的产生原因及其危害
  - 二、焊接缺陷的检验
  - 三、焊接缺陷的预防和返修
- 附录
  - 附录A 国际通用化学元素符号表
  - 附录B 与手工电弧焊有关的焊接标准名称摘录
  - 附录C 焊条新旧型号对照表
- 主要参考文献



<<手工电弧焊技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>