

<<焊接工装夹具及变位机械图册>>

图书基本信息

书名：<<焊接工装夹具及变位机械图册>>

13位ISBN编号：9787111032908

10位ISBN编号：711103290X

出版时间：2006-3

出版时间：机械工业出版社

作者：王政 等

页数：153

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接工装夹具及变位机械图册>>

内容概要

《焊接工装夹具及变位机械图册》由焊接工装夹具、焊接变位机械、焊接机器人及其与焊件变位机械的组合应用、装焊吊具及装焊辅具等253个图例组成。

多数图例是以结构图的形式给出，有的还指出了设计要点，给出了计算公式或参考文献。

对于以选用为主的装备，例如焊接机器人，则配合图例主要介绍其原理、特点、性能以及选用时的注意事项等。

为了使读者在设计非标工装时对一些装备的细部结构能有所借鉴，对一些复杂的图例，在给出总装图的同时还给出了部位图以至零件图，有的还画出了传动简图，并作了较详细的文字说明。

《焊接工装夹具及变位机械图册》主要供广大焊接工程技术人员在设计或选用焊接工艺装备时使用，也可作为大专院校师生焊接工装设计的参考教材。

<<焊接工装夹具及变位机械图册>>

书籍目录

前言第一部分 焊接工装夹具一、手动夹具 (J1 ~ J97) (一) 手动螺旋夹紧器 (J1 ~ J24) (二) 手动螺旋-杠杆夹紧器 (J25 ~ J38) (三) 手动螺旋拉紧器 (J39 ~ J41) (四) 手动螺旋推撑器 (J42 ~ J44) (五) 手动螺旋撑圆器 (J45) (六) 手动凸轮夹紧器 (J46 ~ J56) (七) 手动凸轮-杠杆夹紧器 (J57 ~ J68) (八) 手动铰链-杠杆夹紧器 (J69 ~ 197) 二、气动及液压夹具 (J98 ~ J160) (一) 气动夹紧器 (J98 ~ J107) (二) 气动杠杆夹紧器 (J108 ~ 1122) (三) 气动斜楔夹紧器 (J123 ~ J126) (四) 气动楔-杠杆夹紧器 (J127 ~ J131) (五) 气动铰链-杠杆夹紧器 (J132 ~ J155) (六) 气动凸轮-杠杆夹紧器 (J156) (七) 气魂撑圆器 (J157 ~ J158) (八) 液压拉紧器 (J159) (九) 液压撑圆器 (J160) 三、磁力夹具 (J161 ~ J167) (一) 永磁夹紧器 (J161 ~ J164) (二) 电磁夹紧器 (J165 ~ J167) 四、专用夹具 (J168 ~ J174) (一) 翻转式手动专用装焊夹具 (J168) (二) 翻转式气动专用装焊夹具 (J169) (三) 司机室顶盖装配气动夹具 (J170) (四) 移动式气动组合装配夹具 (J171) (五) 敞车端墙气动装焊夹具 (J172) (六) 敞车侧墙气动装焊夹具 (J173) (七) 机车底架液压装焊夹具 (J174) 五、组合夹具 (J175 ~ J181) (一) 基础件 (J175) (二) 支承件 (J176) (三) 定位件 (J177) (四) 压紧件 (J178) (五) 紧固件 (J179) (六) 合成件 (J180) (七) 组合夹具的应用 (J181) 第二部分 焊接变位机械一、焊接变位机 (B1 ~ B8) B1 小型台式焊接变位机 B2 0.5t 伸臂式焊接变位机 B3 0.5t 液压伸臂式焊接变位机 B4 0.5t 数控座式焊接变位机 B5 1t 座式焊接变位机 B6 1t 座式焊接变位机 B7 1.5t 座式焊接变位机 B8 3t 座式焊接变位机 二、焊接滚轮架 (G1 ~ G4) G1 20t 自调式焊接滚轮架 G2 40t 焊接滚轮架 G3 100t 焊接滚轮架 G4 240t 防轴向窜动焊接滚轮架 三、焊接翻转机及回转台 (F1 ~ F7) F1 小型头尾架式翻转机 F2 2t 数控翻转机 F3 3t 头尾架式翻转机 F4 12t 液压双面翻转机 F5 30t 框架式液压翻转机 F6 液压板材翻转机 F7 倾斜式焊接回转台 四、焊接操作机 (C1 ~ C2) C1 平台式操作机 C2 伸缩臂式操作机 五、焊工升降台 (S1) S1 液压板结构焊工升降台 六、焊接变位机械及其组合应用 (BZ1 ~ BZ3) BZ1 变位机械的应用 BZ2 变位机械的组合应用 BZ3 变位机械的组合应用 第三部分 焊接机器人及其与焊件变位机械的组合应用一、焊接机器人 (R1 ~ R5) R1 点焊机器人 R2 直角坐标式弧焊机器人 R3 关节式工业机器人 R4 AW 型关节式弧焊机器人 R5 LX 型关节式弧焊机器人 二、焊接机器人与焊件变位机械的组合应用 (RZ1 ~ RZ10) RZ1 与双座式变位机组合 RZ2 与回转台组合 RZ3 与翻转机组合 RZ4 与两工位回转台组合 RZ5 与头尾架式翻转机组合 RZ6 与座式变位机组合 RZ7 与行走式龙门架组合 RZ8 与长形滑座组合 RZ9 与两个单座式翻转机组合 RZ10 弧焊机器人柔性加工单元 第四部分 装焊吊具及装焊辅具一、装焊吊具 (D1 ~ D16) D1 板材水平吊具 D2 板材垂直吊具 D3 板材垂直吊具 D4 角钢及槽钢吊具 D5 梁用吊具 D6 型梁专用吊具 D7 型梁专用吊具 D8 货车底架专用吊具 D9 筒体竖装专用吊具 D10 管材吊具 D11 无动力真空吊具 D12 E 毡磁吊具 D13 真空吊具 D14 永磁吊具 D15 永磁-电磁吊具 D16 筒体专用吊具 二、装焊辅具 (FJ1 ~ FJ16) FJ1 滑块式导电装置 FJ2 旋转式导电装置 FJ3 碳刷导电装置 FJ4 碳刷导电装置 FJ5 碳刷导电装置 FJ6 旋转式导电装置 FJ7 带电缆快速接头的导电装置 FJ8 带式导电装置 FJ9 接地钳 FJ10 螺旋式接地钳 FJ11 自导电系统 FJ12 旋转式气路接头 FJ13 气动输送装置 FJ14 液压输送装置 FJ15 砂带磨头 FJ16 砂轮磨头 参考文献

<<焊接工装夹具及变位机械图册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>