

<<简明钣金冷作工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明钣金冷作工手册>>

13位ISBN编号：9787111029311

10位ISBN编号：7111029313

出版时间：1998-6-1

出版时间：机械工业出版社

作者：俞逢英,杨溥泉

页数：622

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明钣金冷作工手册>>

内容概要

《简明钣金冷作工手册（第2版）》共分二十一章，主要包括：常用工夹量具，常用设备，金属材料和处理知识，基本操作知识，划线，放样，号料，钣金展开，钣金手工形成工艺；金属的切割，金属的连接，型材的弯形，卷板，压弯，压延和旋压，装配，矫形，冷作件的合理结构，典型钣金制品的制造，典型冷作产品的制造等。

它是钣金、冷作、铆焊工必备的一本综合性手册。

《简明钣金冷作工手册（第2版）》所列的技术标准，均取自最新的国家标准，内容丰富、准确可靠，具有简明实用之特点。

《简明钣金冷作工手册（第2版）》适合机械制造厂广大钣金、冷作、铆焊工使用，也可供有关技术人员参考。

<<简明钣金冷作工手册>>

书籍目录

初版前言第2版前言第一章 常用工夹量具一、常用工具1. 锤子2. 衬垫工具3. 切削工具4. 划线工具5. 扳钳工具6. 风动工具7. 电动工具8. 焊割工具9. 起重工具二、常用夹具1. 手动夹具2. 气动夹具3. 液压夹具4. 磁力夹具三、常用量具1. 钢直尺2. 钢卷尺3. 游标卡尺4. 卡钳5. 90°角尺6. 万能角度尺7. 焊接测量器8. 水平尺9. 水平软管10. 水准仪11. 经纬仪12. 线锤第二章 常用设备一、常用设备的型号编制二、弯曲矫正机1. 板料矫平机2. 型材矫直机3. 管材矫正机4. 卷板机5. 型材卷弯机6. 弯管机7. 板料折弯机8. 折边机三、剪切机1. 剪板机2. 冲型剪切机3. 双盘剪切机4. 联合冲剪切四、压力机1. 机械压力机2. 液压压力机五、刨边机六、焊接设备1. 电弧焊机2. 气割设备七、锯床.....

<<简明钣金冷作工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>