<<铸造手册>>

图书基本信息

书名:<<铸造手册>>

13位ISBN编号: 9787111028758

10位ISBN编号:7111028759

出版时间:1999-08

出版时间:机械工业出版社

作者:谢明师编

页数:363

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<铸造手册>>

内容概要

《铸造手册》共分铸铁、铸钢、铸造非常铁合金、造型材料、铸造工艺和特种铸造6卷出版,本书为第4卷《造型材料》。

第2版在第1版基础上,进行了全面修订,更新和完善了许多技术内容。

本卷共有绪论;原材料及其性能;型砂、芯砂、涂料及其性能;造型材料检测方法第4章。 论述了造型材料的发展过程。

详细介绍了各种徒刑原辅材料的来源、性能、产地等。

系统而详尽地阐述了粘土砂、水玻璃砂、油砂、合成树脂砂等及砂型(芯)用涂料的工艺要点、配比、性能、应用实例与再生处理等。

系统介绍了徒刑材料的各种检测方法、仪器......

<<铸造手册>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第1章 绪论1.1 造型材料的重要性1.2 我国造型材料的发展概况1.3 造型材料发展趋势与展望参考文献第2章 原材料及其性能2.1 原砂2.2 粘结材料2.3 辅助材料参考文献第3章 型砂、芯砂、涂料及其性能3.1 以粘土为粘结剂的型砂和芯砂3.2 以水玻璃为粘结剂的型砂和芯砂3.3 以水泥为粘结剂的型砂和芯砂3.4 以油为粘结剂的型砂和芯砂3.5 以树脂为粘结剂的型砂和芯砂3.6 以特种砂为原砂的型砂和芯砂3.7 涂料参考文献第4章 造型材料测试方法4.1 原材料的测试方法4.2 型(芯)砂性能测试方法参考文献附录附录a 铸造用硅砂一览表附录b 特种砂一览表附录c 铸造用膨润土一览表附录d 水玻璃及有机酯一览表附录e 铸造用煤粉一览表附录f 铸造用淀粉一览表附录g 铸造用树脂一览表附录h 固化剂一览表附录i 覆膜砂酚醛树脂一览表附录j 覆膜砂一览表附录k 涂料一览表附录l.1 造型材料测试仪器生产单位一览表附录l.2 造型材料测试仪器生产单位一览表附录m 液料密度一览表附录n 常用松散物料堆积密度和安息角一览表附录o 与造型材料有关的标准一览表附录p 元素周期表

<<铸造手册>>

媒体关注与评论

建国以来,我国铸造行业获得很大发展,年产量超过千万吨,位居世界第二;从业人员超过百万人,是世界规模最大的铸造工作者队伍……

<<铸造手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com