

<<材料成形技术基础>>

图书基本信息

书名：<<材料成形技术基础>>

13位ISBN编号：9787111026570

10位ISBN编号：7111026578

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业

作者：施江澜

页数：254

字数：326000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<材料成形技术基础>>

### 内容概要

本教材为应用型机械类本科专业技术基础课教学用书。

本书是根据机械学科一线高级技术应用型人才的培养目标，以“强化理论基础，提升实践能力，突出创新精神，优化综合素质”为教学宗旨，对2001年机械工业出版社出版的普通高等教育机电类规划教材《材料成形技术基础》进行修订的教材。

本书以零件形状结构与成形方法适应性为主线，讲述工程材料除切削加工以外的各种成形方法、常用成形方法成形件的结构工艺性与选择实例分析。

除着重论述应用广泛的传统成形方法外，还介绍了发展前景好及当今日趋成熟、应用广泛的材料成形新工艺、新技术、新进展。

全书共分六章：金属液态成形、金属塑性成形、连接成形、非金属材料成形、粉末冶金成形及其他新型成形方法、材料成形方法选择。

章后附有复习思考习题。

全书配有多媒体课件。

本书可作为普通高等院校机械类专业的教科书，也可供相关工程技术人员参考。

## <<材料成形技术基础>>

### 书籍目录

第2版序第2版前言第1版前言第一章 金属液态成形 第一节 金属液态成形工艺基础 第二节 砂型铸造 第三节 特种铸造 第四节 常用合金的铸造及铸造方法选择 习题第二章 金属塑性成形 第一节 金属塑性变形基础 第二节 自由锻 第三节 模锻 第四节 板料冲压 第五节 其他塑性成形方法 第六节 常用塑性成形方法的选择 习题第三章 连接成形 第一节 熔焊成形基础 第二节 电弧焊 第三节 其他焊接方法 第四节 常用金属的焊接及焊件结构工艺性 第五节 胶接 习题第四章 非金属材料成形 第一节 塑料的成形 第二节 橡胶的成形 第三节 陶瓷的成形 第四节 复合材料的成形 习题第五章 粉末冶金成形及其他新型成形方法 第一节 粉末冶金成形 第二节 其他新型成形方法简介 习题第六章 材料成形方法选择 第一节 材料成形方法选择的原则与依据 第二节 常用机械零件的毛坯成形方法选择 第三节 毛坯成形方法选择举例 习题参考文献

<<材料成形技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>