

<<冷冲模制造与修理>>

图书基本信息

书名：<<冷冲模制造与修理>>

13位ISBN编号：9787111025504

10位ISBN编号：7111025504

出版时间：1985-12

出版时间：机械工业出版社

作者：彭建声

页数：429

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷冲模制造与修理>>

### 内容概要

本书较系统地介绍了各类冲模的制造、安装、调整、修理、维护保养及管理等方面的基本知识，并着重叙述了各类冲模的制造与修理中各道工序的加工方法及其工艺要点，总结了中小工厂的经验加工、管理方法。

本书内容丰富，文句通俗。

本书可供从事冷冲模制造与修理的工人、工程技术人员及有关大中专院校师生参考。

## &lt;&lt;冷冲模制造与修理&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 冷冲模制造概述一、冷冲模的结构与分类二、冷冲模的成形特点三、冷冲模的生产过程四、冷冲模加工工艺方法五、冷冲模生产的特征六、冷冲模生产的基本要求第二章 冷冲模零件坯料的制备一、毛坯的各类和特点二、选择毛坯的原则三、铸件毛坯的原则四、锻件毛坯的制备五、冲模零件坯料的制备方法六、气割件的制备第三章 冷冲模通用零件的加工一、冲模零件的结构工艺性二、冷冲模零件的加工精度三、冷冲模零件的表面质量四、机床与工艺装备的选择五、冲模零件的车削加工六、冲模零件的刨削加工七、冲模零件的铣削加工八、冲模零件的插床加工九、冲模零件的磨削加工十、冲模零件孔的加工十一、冲模零件的光整加工十二、冲模零件的攻螺纹第四章 冷冲模模架的制造一、冲模模架的结构类型与特点二、滑动导向模架的制造三、滚动导向模架的制造四、模架的检测与定级第五章 冲模成形零件的加工一、成形车削二、成形刨削三、成形铣削四、成形磨削五、挤压成形六、化学腐蚀成形七、合金堆焊冲模刃口八、钳工修整成形第六章 冷冲模零件的热处理一、冲模零件热处理概述二、冲模常用钢材的选用及热处理要求三、冲模热处理工艺操作四、各类冲模热处理要求五、冲模热处理质量控制六、冲模零件热处理的质量检验第七章 冷冲模零件的电加工一、电火花穿孔加工二、线电极仿形切割加工三、光电跟踪线切割加工四、数控线切割加工五、电解加工工艺六、数控机床加工第八章 冷冲模的装配一、冲模装配的技术要求和特点二、冲模装配的工艺流程三、冲模装配方法四、冷冲模的装配要点及装配顺序选择五、凸模(凹模)在固定板上的装配六、凸、凹模间隙的控制七、螺钉及销钉的装配八、冷冲模装配示例第九章 各类冲模制造工艺要点一、冲裁模二、弯曲模三、拉深模四、成形模五、冷挤压模六、精冲模七、硬质合金冲模八、钢带冲模九、橡胶冲模十、薄板冲模十一、低熔点合金冲模十二、电磁冲模十三、覆盖件冲模第十章 冷冲模的试冲与调整一、冲模试冲与调整的目的二、冲模调试的内容与要求三、冲模的安装与试冲四、冲裁模的调整与试冲五、弯曲模的调整与试冲六、拉深模的调整与试冲七、冷挤压模的调整与试冲八、翻边模的调试九、覆盖件冲模调试十、精冲模的调整方法十一、试验确定坯料尺寸第十一章 冲模的修理一、冷冲模修理的意义二、修理工作的组织三、造成冲模修理的原因四、冲模的修理方法五、冲裁类冲模的修理六、变形类冲模的修理七、冲模典型零件的修复八、提高冲模耐用度的工艺措施第十二章 冷冲模生产过程中的经营管理一、冷冲模生产过程中经营管理的主要内容二、冲模制造中的生产管理三、冲模生产中的技术管理四、冲模生产中的质量管理五、冲模标准化管理六、冲模生产、科研发展方向探讨第十三章 冷冲模的维护与保管一、冲模维护与管理的内容二、冲模技术状态的鉴定三、冷冲模随机维护性修理四、冷冲模的保养五、冷冲模的保管主要参考文献

<<冷冲模制造与修理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>