

<<金属切削速查速算手册>>

图书基本信息

书名：<<金属切削速查速算手册>>

13位ISBN编号：9787111022695

10位ISBN编号：7111022696

出版时间：2006-7

出版时间：机工

作者：陈宏钧

页数：863

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削速查速算手册>>

内容概要

《金属切削速查速算手册（第3版）》是在2003年第2版的基础上修订的，在修订过程中，对手册总体结构和内容设置做了较大的调整和增补。

在内容上删掉了第2版中过时和实用性不强的部分，增添了磨工、镗工、刨工、插工、钳工等工种典型零件加工操作技术内容。

手册中涉及的标准均为国家和行为现行标准。

《金属切削速查速算手册（第3版）》共分五章，主要内容包括：常用资料、常用切削工具及磨料磨具、机械零件尺寸计算及公差、机械零件加工方法及范例和机械零件测量方法及量具等。

《金属切削速查速算手册（第3版）》主要供从事金属切削的技术工人、技师和技术员使用，也可供技工学校师生参考。

<<金属切削速查速算手册>>

书籍目录

前言第一章 常用资料一、常用数学符号和数学公式二、常用数表三、常用数表及几何图形计算四、法定计量单位及其换算五、一般公差六、机械加工一般标准规范第二章 常用切割工具及磨料磨具一、切削工具二、磨料磨具第三章 机械零件一、锥度、锥角及公差二、螺纹三、齿轮第四章 机械零件加工方法一、车削加工二、螺纹加工三、铣削加工四、齿轮加工五、钻削、铰削加工六、磨削加工七、镗削加工八、刨削加工九、插削加工第五章 机械零件测量方法及量具一、螺纹的测量二、齿轮测量三、常用计量器具

<<金属切削速查速算手册>>

编辑推荐

其它版本请见：《金属切削速查速算手册（第4版）》

<<金属切削速查速算手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>