第一图书网, tushu007.com

<<初级电焊工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<初级电焊工工艺学>>

13位ISBN编号：9787111010692

10位ISBN编号：7111010698

出版时间：1998-11

出版时间：机械工业

作者：机械工业部 编

页数：232

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<初级电焊工工艺学>>

内容概要

《初级电焊工工艺学》介绍了焊接接头和焊缝的基本形式，焊接电弧的性质以及常用弧焊电源的结构原理和使用方法；着重讲解了几种主要焊接方法的工艺实质和设备性能、常用焊接材料的性能和用途；同时，对碳弧气刨、焊接用工、夹具及辅助装备、焊接安全技术与劳动防护的基本知识，也作了一定的阐述，最后还介绍了有关锅炉压力容器焊工考试规则（新规则）的内容和考试方法。
书中还采用了新的技术标准。
本书是初级电焊工的培训教材，也可作为气、电焊工和技校师生以及有关技术人员的参考用书。

第一图书网, tushu007.com

<<初级电焊工工艺学>>

书籍目录

重排说明前言绪论复习题第一章 焊接接头和焊缝形式第一节 焊接接头、坡口和焊缝第二节 焊接工艺参数对焊缝形状的影响第三节 焊缝符号复习题第二章 焊接电弧及弧焊电源第一节 焊接电弧第二节 对弧焊电源的基本要求第三节 弧焊电源的种类和选择第四节 弧焊变压器第五节 直流弧焊机第六节 弧焊整流器第七节 弧焊电源的正确使用实验复习题第三章 常用电弧焊工艺及设备第一节 焊条电弧焊工艺第二节 埋弧焊工艺及设备第三节 手工钨极氩弧焊工艺及设备第四节 电弧焊接缺陷复习题第四章 常用电弧焊接材料第一节 电焊条第二节 焊丝和焊剂第三节 氩气和钨极复习题第五章 碳弧气刨第一节 气刨的设备、工具和材料第二节 气刨工艺第三节 各种金属材料的碳弧气刨复习题第六章 焊接用工、夹具及辅助装备第一节 焊条电弧焊用工、夹具第二节 埋弧焊用焊接辅助装备复习题第七章 电弧焊接安全技术与劳动防护第一节 安全技术第二节 劳动卫生与防护复习题第八章 锅炉压力容器焊工考试第一节 锅炉压力容器焊工考试规则第二节 焊条电弧焊单面焊双面成形技术复习题附录附录A 我国焊接标准附录B 电弧焊机的技术数据表附录C 电弧焊机新旧型号对照表

第一图书网, tushu007.com

<<初级电焊工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com