

<<量具与公差>>

图书基本信息

书名：<<量具与公差>>

13位ISBN编号：9787111006398

10位ISBN编号：7111006399

出版时间：2005-10

出版时间：机械工业出版社

作者：国家机械工业委员会

页数：133

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<量具与公差>>

内容概要

《量具与公差》是机械工人不可缺少的基础知识，对提高产品质量和生产效率，都有重要的意义。

本书分为两大部分，共十章。

编写时力求从初级工人的实际需要出发，结合生产来举例，并用通俗语言介绍量具和公差的基本知识，以达到学以致用目的。

量具部分除了介绍常用量具的简单构造原理外，重点介绍了量具的合理使用，维护保养和正确选择。

公差部分除了介绍新的国家标准中有关术语和基本内容外，偏重于标准在图样上的实际应用。

本书可作为冷加工初级工人的技术培训教材或自学用，标准部分的内容可供中级工人技术培训时学习参考。

<<量具与公差>>

书籍目录

重排说明前言第一章 长度、平面角的计量单位及换算 第一节 法定长度计量单位的进位和读法 第二节 平面角的计量单位及换算 第三节 绝对测量和相对测量 复习题第二章 钢直尺与卡钳的应用 第一节 钢直尺和卡钳 第二节 卡钳测量内、外径尺寸 第三节 单配工件时内、外卡钳的应用 复习题第三章 游标卡尺和千分尺 第一节 游标卡尺的读数原理及读数方法 第二节 游标卡尺的正确使用和维护保养 第三节 千分尺的读数原理及读数方法 第四节 千分尺的合理使用和保养 复习题第四章 百分表与千分表 第一节 百分表和杠杆百分表 第二节 杠杆千分表 第三节 内径百分表的测量方法 复习题第五章 光滑极限量规和角度尺 第一节 轴用量规和孔用量规 第二节 圆锥量规 第三节 塞尺 第四节 90度角尺和万能角度尺 复习题第六章 量块与正弦规 第一节 量块 第二节 正弦规 复习题第七章 公差与配合 第一节 互换性的概念 第二节 基本术语及其定义 第三节 公差与配合标准简介 第四节 公差与配合标准的应用 第五节 新旧国家标准对照 第六节 滚动轴承的公差与配合 复习题第八章 形状和位置公差 第一节 概述 第二节 形状公差 第三节 位置公差 第四节 公差原则 第五节 形位误差的检测 复习题第九章 表面粗糙度 第一节 基本概念第十章 普通螺纹的公差配合与测量附表A附表B附表C

<<量具与公差>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>