

<<冲模设计手册>>

图书基本信息

书名：<<冲模设计手册>>

13位ISBN编号：9787111005582

10位ISBN编号：7111005589

出版时间：2003-5

出版时间：机械工业出版社

作者：本书编写组 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲模设计手册>>

内容概要

本手册修订版以第1版为基础，增补了一些先进经验和技術，删去了部分陈旧的内容，较全面、系统地介绍了冲裁、弯曲、拉深、成形等冲压工艺和工艺参数，单工序模、复合模、级进模、硬质合金模、组合冲模、汽车覆盖件冲模和其他冲模的典型与先进结构，也介绍了各类冲模零件的设计和计算。

本手册还专章介绍了与冲压工艺有关的名词术语，并附有英汉、汉英对照，同时对冲压件的工艺性以及冲模的安装使用和安全技术也作了系统介绍。

本手册主要供从事冲模设计和冲压工艺的技术人员、工人使用，也可供大专院校师生参考。

<<冲模设计手册>>

书籍目录

序 修订重排说明 前言 第一章 冲模有关术语 第二章 冲压件的工艺性 第三章 冲裁 第四章 弯曲 第五章 拉深 第六章 成形 第七章 单工序模 第八章 复合模 第九章 级进模 第十章 硬质合金冲模 第十一章 组合冲模 第十二章 汽车覆盖件冲模 第十三章 其他冲模 第十四章 冲模零件的设计与计算 第十五章 冲模的安装使用和安全技术 附录 参考文献

<<冲模设计手册>>

媒体关注与评论

书评本手册主要供从事冲模设计和冲压工艺的技术人员、工人使用，也可供大专院校师生参考。本手册还专章介绍了与冲压工艺有关的名词术语，并附有英汉、汉英对照，同时对冲压件的工艺性以及冲模的安装使用和安全技术也作了系统介绍。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>