

<<机械零件的成型与优化>>

图书基本信息

书名：<<机械零件的成型与优化>>

13位ISBN编号：9787040343304

10位ISBN编号：7040343304

出版时间：2012-2

出版时间：高等教育出版社

作者：陆兴 编

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械零件的成型与优化>>

内容概要

《全国高职高专教育“十一五”规划教材·数控技术专业教改成果系列教材：机械零件的成型与优化》包括机械零件的成型和优化两方面的内容，打破了传统教材对铸、锻、焊及热处理知识的系统化讲解。

本书在编写过程中，紧紧围绕高职教育培养目标，从职业岗位需求出发，以工作过程为导向，以企业设计与生产的真实零件为载体，提出学习任务。

引出相关知识，然后进行任务实施。

本书内容基本涵盖了职业岗位所需的知识点和技能点。

全书共分11个学习情境，即认识铁碳合金的组织和性能、端盖的铸造成型、轮毂的熔模铸造成型、车轮轴毛坯的自由锻造生产、齿轮毛坯的模锻生产、制动缸座的手弧焊焊接生产、柴油机缸体裂纹的补焊、液化气钢瓶的CO₂气体保护焊生产、滑动导轨板耐磨性能的优化、减速器高速齿轮轴综合性能的优化、车床主轴性能的优化。

《全国高职高专教育“十一五”规划教材·数控技术专业教改成果系列教材：机械零件的成型与优化》可供高职高专院校机械类各专业使用，也可供有关工程技术人员参考。

<<机械零件的成型与优化>>

书籍目录

学习情境一 认识铁碳合金的组织 and 性能1.1 任务描述1.2 任务分析1.3 相关知识一、金属的性能二、金属的构造1.4 任务实施一、Fe-Fe₃C相图二、Fe-Fe₃C相图的应用1.5 知识链接思考与练习学习情境二 端盖的铸造成型2.1 任务描述2.2 任务分析2.3 相关知识一、铸造的工艺特点二、铸造的分类2.4 任务实施一、端盖的铸造工艺过程二、铸件的外观检查及缺陷分析思考与练习学习情境三 轮毂的熔模铸造成型3.1 任务描述3.2 任务分析3.3 相关知识一、熔模铸造工艺过程二、熔模铸件的浇注和清理3.4 任务实施一、熔模的制造二、浇注和清理思考与练习学习情境四 车轮轴毛坯的自由锻造生产4.1 任务描述4.2 任务分析4.3 相关知识一、锻造的基本知识二、锻造的工艺特点三、锻造方法分类四、自由锻造工艺设计五、自由锻造常见缺陷及消除方法4.4 任务实施一、车轮轴的锻造工艺分析二、工艺设计三、填写工艺卡片思考与练习学习情境五 齿轮毛坯的模锻生产5.1 任务描述5.2 任务分析5.3 相关知识一、锤上模锻的工艺特点二、锤上模锻工艺设计三、锤上模锻常见缺陷及消除方法5.4 任务实施一、锻造工艺分析二、锻造工艺设计三、填写工艺卡片思考与练习学习情境六 制动缸座的手弧焊焊接生产6.1 任务描述6.2 任务分析6.3 相关知识一、焊接生产的特点及方法分类二、手弧焊三、焊接结构工艺性四、手弧焊焊接工艺及基本操作6.4 任务实施思考与练习学习情境七 柴油机缸体裂纹的补焊7.1 任务描述7.2 任务分析7.3 相关知识一、焊接、切割的火焰分类二、气焊三、气割7.4 任务实施思考与练习学习情境八 液化气钢瓶的CO₂气体保护焊生产8.1 任务描述8.2 任务分析8.3 相关知识一、氩弧焊二、CO₂气体保护焊三、其他焊接技术简介8.4 任务实施8.5 知识链接一、焊接应力与变形二、常用金属材料的焊接三、常见焊接缺陷的产生原因及预防措施四、焊接质量检验思考与练习学习情境九 滑动导轨板耐磨性能的优化9.1 任务描述9.2 任务分析9.3 相关知识一、钢在加热时的奥氏体转变二、钢在冷却时的珠光体转变三、钢在冷却时的马氏体转变9.4 任务实施一、热处理工序安排二、热处理工序设计9.5 知识链接一、钢的淬透性二、钢的淬硬性三、淬火变形四、淬火裂纹五、钢淬火后的质量检验思考与练习学习情境十 减速器高速齿轮轴综合性能的优化10.1 任务描述10.2 任务分析10.3 相关知识一、渗碳二、渗氮三、氮碳共渗(软氮化).....学习情境十一 车床主轴性能的优化附录 焊缝符号表示法参考文献

<<机械零件的成型与优化>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>