

图书基本信息

书名：<<普通高等教育"十一五"国家级规划教材配套用书>>

13位ISBN编号：9787040322590

10位ISBN编号：7040322595

出版时间：2011-5

出版单位：高等教育出版社

作者：钱可强，王槐德 编

页数：106

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材配套用书：零部件测绘实训教程（第2版）》第一部分是零部件测绘基础，是测绘工作中的共性内容，如测绘步骤和流程、测量工具和方法、技术要求和材料的初步确定等。

此部分尽可能详尽地讲述测绘过程中必要的知识点，如第二部分是测绘部件实例，包括齿轮油泵、机用虎钳、减速器。

书籍目录

第一章 零部件测绘基础1.1 测绘的意义和作用1.2 测绘的方法、步骤和注意事项1.3 草图及其绘图技法1.4 尺寸的测量与确定1.5 常用结构要素尺寸的确定1.6 技术要求的确定及其图样表示法1.7 材料的确定1.8 标题栏及明细栏的填写第二章 测绘齿轮油泵2.1 齿轮油泵的工作原理2.2 拆卸齿轮油泵和画装配示意图2.3 画零件草图2.4 绘制齿轮油泵装配图2.5 绘制零件工作图2.6 齿轮油泵测绘的日程安排建议第三章 测绘机用虎钳3.1 机用虎钳的工作原理3.2 拆卸机用虎钳和画装配示意图3.3 画零件草图3.4 绘制机用虎钳装配图3.5 绘制零件工作图3.6 机用虎钳测绘的日程安排建议第四章 测绘单级圆柱齿轮减速器4.1 单级圆柱齿轮减速器的工作原理及各部分装置简介4.2 拆卸减速器和画装配示意图4.3 画零件草图4.4 绘制减速器装配图4.5 绘制零件工作图4.6 减速器测绘的日程安排建议附录参考文献

章节摘录

二、键槽 用于传递扭矩的轴系零件——键及其装入键的键槽均已标准化。其中，应用最多的是普通平键，测绘时量得键宽、键长和槽宽、槽长等尺寸后，必须圆整到附表8和附表9中标准化的系列值。

三、铸件上的起模斜度 为了使铸造过程中铸件模型能顺利地由砂型中取出，常按铸件模型的起模方向制出斜度，该斜度称为起模斜度。

铸件测绘时，若斜度不便量取，则可由附表10中查取。

在绘制铸件零件图时，可按没有起模斜度绘图，而在技术要求中统一说明对起模斜度的要求。

四、轴伸 轴伸是指轴的外伸部分。

它也是一种常用的标准结构要素。

在减速器、电动机和泵等动力传输转换装置中都制备有轴伸。

轴伸按其形状分为圆柱形和圆锥形两种。

测绘中，轴伸的结构形式和尺寸应按附表11和附表12使之规范化。

五、螺纹的倒角与退刀槽 外螺纹的头部和内螺纹的孔口均需设置倒角，以便改善旋入时的导向性。

此外，因工艺的需要，在车制内外螺纹时，应先在其尾部制备退刀槽。

测绘时，螺纹的倒角和退刀槽的尺寸可由附表13中查取标准的数值。

六、砂轮越程槽 凡需经磨削加工的轴类零件表面，均需在与该表面邻接的两面相交处制备好砂轮越程槽。

越程槽的结构和尺寸应由附表14按需选用。

选定后，越程槽的结构和尺寸可在相应的零件图中用局部放大图表示。

七、紧固件用沉孔及其通孔 为改善螺栓、螺钉的端面与被连接件表面的接触状况，通常需在被连接件上钻有通孔的孔口进行镗孔。

镗孔可分镗平（刮去毛面）和制成沉孔（平底或 90° ）两种，国家标准对镗孔的结构尺寸及所钻通孔的直径均有明确规定。

为此，测绘时由沉孔处量得的结构尺寸应按附表15进行圆整，以便加工时可采用标准的成形刀具，从而降低生产成本。

八、螺纹余留长度及钻孔余留深度 为保证内螺纹攻丝时能获得所需的螺纹长度，保证拧入螺钉、螺柱时顺利旋合到位，在确定所钻盲孔的深度及有效螺纹的长度尺寸时，应预留必要的长度余量。

测绘中可先测知紧固件的规格和有关尺寸，再参照附表16确定这类结构的各部分尺寸。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>