

<<焊接工艺学习指导与练习>>

图书基本信息

书名：<<焊接工艺学习指导与练习>>

13位ISBN编号：9787040317886

10位ISBN编号：7040317885

出版时间：2011-7

出版时间：高等教育出版社

作者：郁兆昌，张毅敏 编

页数：139

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接工艺学习指导与练习>>

内容概要

《焊接工艺学习指导与练习》是由张毅敏、周宝升主编的中等职业学校“以就业为导向，以能力为本位”课程改革成果系列教材《焊接工艺》的配套教学用书。

全书共分八章，每章包括教学要求、教学重点和难点、教材分析与建议、教学自测题。

书后附有教学自测题参考答案以及焊工初、中级职业技能鉴定知识考核模拟试卷各两套。

《焊接工艺学习指导与练习》所配光盘内容包括焊接工艺视频资料总计时间约1.5h，为学生提供了形象直观的实录资料，可帮助学生自主学习，提高焊接工艺课程的学习效率和教学质量。

《焊接工艺学习指导与练习》可作为中等职业学校焊接技术应用专业主干课程焊接工艺的教学参考书，也可作为相关行业岗位培训用书和有关人员的自学用书。

<<焊接工艺学习指导与练习>>

书籍目录

第一章 焊接基础知识第二章 气焊与气割第三章 焊条电弧焊第四章 埋弧焊第五章 CO₂气体保护焊第六章 氩弧焊第七章 等离子弧焊接与切割第八章 其他焊接方法简介附录一 教学自测题参考答案附录二 焊工（初、中级）职业技能鉴定知识考核模拟试卷示例参考文献

<<焊接工艺学习指导与练习>>

章节摘录

(8) 便携式数控切割机 如XF-3型便携式数控切割机,它是数控火焰、等离子两用切割机,是经济型便携式、高效、节能切割设备。它带自动点火和电动调高装置,为整体移动式,使用方式如同“小跑车”,可直接放置到待下料钢板上,使用非常方便灵活。

它适用于各种厚度的碳素钢、不锈钢及有色金属板材的精密切割下料。

(9) 悬臂式数控火焰切割机 如XF-7悬臂式数控火焰切割机,它能在CAD环境下编译,简单、高效,可实现简单套料、自动排序、割缝补偿等切割功能。

(10) 数控等离子切割机 如Trident数控等离子切割机(照片见主教材图7-14a),它能装载多达20个切割和划线工具,适于切割大幅面(最宽达12m)、大批量的板材,切割厚度为1-500mm,切割高效且精确。

(11) 龙门式数控切割机 如XF-5A龙门式数控切割机,它根据用户要求配置抽条切割、异形切割两种切割方式,可用于各种异形碳素钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板料,广泛用于造船、重型机械、化工设备、锅炉制造、机车车辆、石油化工等制造行业。

(12) 多头直条数控火焰切割机 如XF-9A多头直条数控火焰切割机,它根据用户要求配置多把抽条割炬,也可配置数控异形割炬系统,能用于各种碳素钢、锰钢等金属材料大、中、小型钢板抽条下料。

(13) 几种数控切割设备示例 照片见主教材图2-27。

数控切割机一般制成两用切割机,即可数控火焰切割或数控等离子切割,生产中可根据实际情况选用。

随着科学技术与生产的发展,气割机、切割机发展很快,实际生产中可根据工作需要(如材质不同,尺寸规格、形状不同,加工要求不同等)选择合适的切割设备。

各种型号切割设备的主要技术参数、使用方法可查阅技术手册。

.....

<<焊接工艺学习指导与练习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>