

<<质量与可靠性管理实务>>

图书基本信息

书名：<<质量与可靠性管理实务>>

13位ISBN编号：9787040311358

10位ISBN编号：7040311356

出版时间：2010-11

出版时间：高等教育出版社

作者：周富林 编

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<质量与可靠性管理实务>>

内容概要

《质量与可靠性管理实务》主要讲述了与电子制造相关的质量管理及产品可靠性方面的知识，内容与企业的需求相结合，通俗易懂、可操作性强。

全书共分9章，内容包括：质量管理及组织、质量检验、电子制造进料质量控制、电子制造过程及成品的质量控制、质量改进及其常用工具、统计过程控制（SPC）、质量成本管理、器件的可靠性、质量管理体系及质量认证等。

《质量与可靠性管理实务》可作为高等职业院校、高等专科学校、成人高校、民办高校及本科院校开办的二级职业技术学院电子制造、电子产品制造及相关专业的教学用书。

由于质量管理所涉及的行业广泛，其知识点的通用性较强，因此，《质量与可靠性管理实务》也适用于其他制造类专业的教学用书，并可作为社会从业人士的业务参考书及培训用书。

<<质量与可靠性管理实务>>

书籍目录

第1章 质量管理及组织1.1 质量及质量管理1.2 质量管理的发展过程1.3 质量管理的重要理论1.4 质量管理的重要术语1.5 质量管理组织与职能本章小结思考与练习第2章 质量检验、2.1 质量检验概述2.2 质量检验计划2.3 质量检验方法本章小结思考与练习第3章 电子制造进料质量控制3.1 进料检验（IQC）本章小结思考与练习第4章 电子制造过程及成品的质量控制4.1 制造过程质量控制4.2 最终检验（FQC）及出货检验（OQC）4.3 检验标识与不合格品的控制本章小结思考与练习第5章 质量改进及其常用工具5.1 质量改进概述5.2 质量改进的常用工具5.3 质量改进方法5.4 质量改进综合案例本章小结思考与练习第6章 统计过程控制（SPC）6.1 统计过程控制概述6.2 计量型数据的控制图及过程能力6.3 计数型数据的控制图及过程能力6.4 电子制造统计过程控制综合案例本章小结思考与练习第7章 质量成本管理7.1 质量成本概述7.2 质量成本分析7.3 质量成本控制的实施本章小结思考与练习第8章 器件的可靠性第9章 质量管理体系及质量认证参考文献

<<质量与可靠性管理实务>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>