

<<铣工工艺与技能训练题集>>

图书基本信息

书名：<<铣工工艺与技能训练题集>>

13位ISBN编号：9787040291001

10位ISBN编号：7040291002

出版时间：2010-5

出版时间：蒋增福 高等教育出版社 (2010-05出版)

作者：蒋增福 编

页数：76

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工工艺与技能训练题集>>

前言

本书与蒋增福主编的教育部规划教材《铣工工艺与技能训练》配套使用，可作为中等职业学校机械类专业的教学用书，也可作为机械工人岗位培训或自学用书。

本书的内容和顺序与《铣工工艺与技能训练》一致，习题类型包括填空、判断、选择、名词解释、简答和计算等，综合技能训练一节包含工件图样及加工参考步骤，考证综合训练包含模拟试卷及参考答案。

本书旨在帮助学生进一步巩固课堂知识，提高分析问题、解决问题的能力，并顺利考取国家相应的职业资格证书。

本书由蒋增福、苏鸿、李小兰、阮群英编写，蒋增福主编。

由于编者水平有限，书中难免有不足之处，敬请广大读者批评指正。

<<铣工工艺与技能训练题集>>

内容概要

《铣工工艺与技能训练题集》与蒋增福主编的教育部规划教材《铣工工艺与技能训练》配套使用，旨在帮助学生进一步巩固课堂知识，提高分析问题、解决问题的能力，并顺利考取国家相应的职业资格证书。

《铣工工艺与技能训练题集》的内容和顺序与《铣工工艺与技能训练》一致，习题类型包括填空、判断、选择、名词解释、简答和计算等，综合技能训练一节包含工件图样及加工参考步骤，考证综合训练包含模拟试卷及参考答案。

《铣工工艺与技能训练题集》可作为中等职业学校机械类专业的教学用书，也可作为机械工人岗位培训或自学用书。

<<铣工工艺与技能训练题集>>

书籍目录

第一单元 铣削的基本知识课题一 入门指导课题二 铣刀课题三 工件的装夹第二单元 铣削平面课题一 铣削平面课题二 铣削垂直面和平行面课题三 铣削斜面课题四 综合技能训练(一)第三单元 铣削阶台和沟槽课题一 铣削阶台和直角沟槽课题二 铣削键槽课题三 铣削V形槽课题四 铣削T形槽课题五 铣削燕尾槽课题六 综合技能训练(二)第四单元 分度头与分度方法课题一 万能分度头课题二 用分度头分度的方法第五单元 铣削成形面课题一 铣削曲面课题二 铣削球面第六单元 孔加工课题一 钻孔课题二 铰孔课题三 镗孔第七单元 铣削花键、牙嵌离合器、圆柱螺旋槽和凸轮课题一 铣削花键课题二 铣削牙嵌离合器课题三 铣削圆柱螺旋槽课题四 铣削等速凸轮第八单元 铣削齿轮、齿条课题一 铣削直齿圆柱齿轮课题二 铣削斜齿圆柱齿轮课题三 铣削直齿锥齿轮课题四 铣削齿条第九单元 铣床课题一 机床型号课题二 X6132型万能升降台铣床课题三 铣床精度检验与常见故障的排除第十单元 考证综合训练一、职业技能鉴定中级铣工理论知识模拟试卷二、参考答案

<<铣工工艺与技能训练题集>>

章节摘录

插图：3. 铣削球面时，工件不能绕其轴线旋转。

- () 4. 用铣削方法加工球面，铣刀的回转轴线必须通过球心。
- () 5. 在立式铣床上铣削球面时，用垂直进给调整切深，而卧式铣床上用横向进给调整切深。
- () 6. 铣削单柄外球面时，必须将立铣头主轴或分度头主轴扳转一个角度。
- () 7. 铣削等直径双柄外球面时，必须将立铣头主轴或分度头主轴扳转一个角度。
- () 8. 用立铣刀铣削内球面时，应先确定铣刀直径，然后再确定立铣头主轴或工件的倾斜角。
- () 9. 用立铣刀铣削内球面时，铣刀直径在一定范围内尽可能采用较小规格的标准立铣刀。
- () 10. 用镗刀铣削内球面时，应先确定立铣头主轴或工件主轴的倾斜角，然后再确定镗刀刀尖回转半径。
- () 11. 立铣刀用于铣削半径较大的内球面，镗刀用于铣削半径较小的内球面。
- ()

<<铣工工艺与技能训练题集>>

编辑推荐

《铣工工艺与技能训练题集》是中等职业学校教学用书

<<铣工工艺与技能训练题集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>