

<<冲压与塑压成形设备>>

图书基本信息

书名：<<冲压与塑压成形设备>>

13位ISBN编号：9787040286137

10位ISBN编号：7040286130

出版时间：2010-4

出版时间：高等教育出版社

作者：阎亚林

页数：200

字数：310000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压与塑压成形设备>>

内容概要

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材，主要介绍冲压加工和塑料成形加工中常用设备的工作原理和工艺范围，设备的基本结构和技术参数，设备的选择、使用和维护等内容。本书除绪论外共分五章，分别介绍通用压力机、专用压力机、注塑机、挤出机和液压机。

本书可作为高职高专模具设计与制造专业以及机械类专业模具专业化方向的教学用书，也可供有关工程技术人员参考。

<<冲压与塑压成形设备>>

书籍目录

绪论

第1章 通用压力机

1.1 冲压加工与通用压力机

1.1.1 冲压加工

1.1.2 通用压力机的工作原理和构成

1.1.3 通用压力机的分类和技术参数

1.2 通用压力机的本体结构

1.2.1 通用压力机的动力传动系统

1.2.2 曲柄滑块机构

1.2.3 机身

1.2.4 操纵系统

1.3 通用压力机的附属机构

1.3.1 过载保护装置

1.3.2 拉深垫

1.3.3 滑块平衡装置

1.3.4 推料装置

1.3.5 移动工作台

1.3.6 气路系统

1.3.7 润滑系统

1.3.8 安全保护装置

1.4 压力机的选择

1.4.1 压力机类型的选择

1.4.2 压力机规格的确定

1.5 压力机的使用与维护

1.5.1 压力机的使用

1.5.2 压力机的装模与卸模

1.5.3 压力机的维护

思考题1

第2章 专用压力机

2.1 双动拉深压力机

2.1.1 拉深成形与拉深压力机概述

2.1.2 机械式双动拉深压力机的分类和技术参数

2.1.3 机械式双动拉深压力机的典型结构

2.2 高速自动压力机

2.2.1 高速自动冲压与高速自动压力机概述

2.2.2 高速自动压力机的分类和技术参数

2.2.3 高速自动压力机的典型结构

2.3 精冲压力机

2.3.1 精密冲裁与精冲压力机概述

2.3.2 精冲压力机的分类和技术参数

2.3.3 精冲压力机的典型结构

2.4 数控转塔冲床

2.4.1 数控转塔冲裁加工概述

2.4.2 数控转塔冲床的分类和技术参数

2.4.3 数控转塔冲床的典型结构

<<冲压与塑压成形设备>>

2.5 冷挤压力机

2.5.1 冷挤成形与冷挤压力机概述

2.5.2 冷挤压力机的分类和技术参数

2.5.3 机械式冷挤压力机的典型结构

2.5.4 冷挤压力机选用要点

2.6 摩擦螺旋压力机

2.6.1 摩擦螺旋压力机概述

2.6.2 摩擦螺旋压力机的分类和技术参数

2.6.3 摩擦螺旋压力机的典型结构

思考题2

第3章 注塑机

3.1 注射成形与注塑机

3.1.1 注射成形与注塑机概述

3.1.2 注塑机的基本组成及工作过程

3.1.3 注塑机的分类和技术参数

3.2 注塑机的组成结构

3.2.1 注射装置

3.2.2 合模装置

3.2.3 辅助装置

3.3 注塑机的传动与控制系统

3.3.1 液压及电气控制系统

3.3.2 料筒温度控制

3.3.3 水路及润滑系统

3.4 注塑机的选择

3.4.1 注塑机类型的选择

3.4.2 注塑机规格的确定

3.5 注塑机的操作与维护

3.5.1 开机前的准备

3.5.2 注塑机的操作

3.5.3 注塑机的维护

3.6 其他注塑机简介

思考题3

第4章 挤出机

4.1 挤出成形与挤出机

4.1.1 挤出成形与挤出机概述

4.1.2 挤出机的分类及技术参数

4.2 挤出机的结构

4.2.1 螺杆

4.2.2 料筒

4.2.3 分流板和过滤网

4.2.4 加热与冷却装置

4.3 挤出机的控制

4.3.1 驱动功率及转速控制

4.3.2 温度的测量与调控

4.3.3 压力的控制

4.4 挤出机的辅助装置

4.4.1 风环

<<冲压与塑压成形设备>>

4.4.2 定型装置

4.4.3 牵引装置

4.4.4 切割装置

4.5 挤出机的选择和使用

4.5.1 挤出机的选择

4.5.2 挤出机的使用

4.5.3 挤出机的维护与故障排除

思考题4

第5章 液压机

5.1 通用液压机

5.1.1 通用液压机概述

5.1.2 通用液压机的型号规格及技术参数

5.1.3 通用液压机的结构

5.1.4 通用液压机的液压系统与电气系统

5.1.5 通用液压机的常见故障及排除措施

5.2 液压板材折弯机

5.2.1 折弯与折弯机

5.2.2 液压板材折弯机的结构

5.3 层压液压机

5.3.1 层压液压机的结构

5.3.2 压板的加热

5.3.3 升降台

5.4 汽车纵梁专用液压机简介

思考题5

参考文献

<<冲压与塑压成形设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>