

<<机械制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺>>

13位ISBN编号：9787040274745

10位ISBN编号：7040274744

出版时间：2009-9

出版时间：高等教育出版社

作者：闵小琪，孙超 编

页数：262

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺>>

内容概要

《机械制造工艺》是全国高职高专教育“十一五”规划教材，内容包括机械制造工艺的基本概念、机械加工规程的制订、机械加工精度、机械加工表面质量、典型零件的加工工艺、机床夹具和刀具、机器装配工艺、先进制造技术。

《机械制造工艺》力求反映生产制造系统的观点和现代制造技术的新成就和新动向；严格贯彻有关国家标准；叙述简明扼要，由浅入深，通俗易懂；内容具有一定的先进性、综合性、适用性，将传统的加工技术与现代加工技术融为一体，强调对学生综合职业能力的培养；每章均附有相关习题，以引导学生思考、掌握要点。

《机械制造工艺》是高等职业技术学院机械类专业教学用书，也可供机械制造业工程技术人员学习参考。

<<机械制造工艺>>

书籍目录

第一章 机械制造工艺的基本概念第一节 基本概念和定义第二节 工件的定位和基准第二章 机械加工
工艺规程第一节 概述第二节 机械加工的工艺过程设计第三节 机械加工的工序设计第四节 工艺过程
的生产率和经济性第三章 机械加工精度第一节 概述第二节 影响加工精度的因素及其控制第四章 机
械加工表面质量第一节 基本概念第二节 表面粗糙度的形成及其影响因素第三节 加工表面力学物理性
能的变化及其影响因素第四节 机械加工中的振动第五章 典型零件的加工工艺第一节 轴类零件的加工
第二节 箱体类零件的加工第三节 圆柱齿轮加工第四节 连杆加工第六章 机床夹具和刀具第一节 概述
第二节 工件在夹具中的定位第三节 工件在夹具中的夹紧第四节 夹具的其他装置和元件第五节 各类
机床夹具第六节 金属切削刀具第七章 机器装配工艺第一节 概述第二节 装配尺寸链第三节 保证装配
精度的方法第四节 装配工艺规程制订第八章 先进机械制造技术第一节 概述第二节 现代制造工艺技
术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>