

<<机械制造技术基础课程设计>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础课程设计>>

13位ISBN编号：9787040262858

10位ISBN编号：7040262851

出版时间：2009-5

出版时间：高等教育出版社

作者：陈立德 编

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础课程设计>>

### 内容概要

《机械制造技术基础课程设计》是一本指导课程设计的教材。全书内容主要包括机械加工工艺规程设计和机床夹具设计，共分2篇6章。书后附有附录，包括最新国家标准和规范、部分常用工艺参数表等，便于学生进行课程设计时使用。《机械制造技术基础课程设计》力求简明实用，注意加强对学生编制工艺规程的设计技能及结构设计能力的培养。

## <<机械制造技术基础课程设计>>

### 书籍目录

第0章 绪论0.1 课程设计的目的0.2 课程设计的内容与任务0.3 课程设计的步骤第1篇 机械加工工艺规程设计指导书第1章 毛坯的选择1.1 选择毛坯的类型和制造方法1.2 绘制毛坯图第2章 机械加工工艺规程的编制2.1 拟定工艺路线2.2 机械加工工序设计2.3 填写工艺过程卡和工序卡第2篇 金属切削机床夹具设计指导书第3章 结构方案设计3.1 确定定位方案, 设计定位装置3.2 确定夹紧方案, 设计夹紧装置3.3 对刀导向方案的设计3.4 分度装置的设计3.5 夹具体的设计以及夹具在机床上的安装方式的确定第4章 夹具装配图的绘制及其分析计算4.1 夹具的分析计算4.2 夹具装配图的绘制第5章 典型夹具图例5.1 车床夹具5.2 铣床夹具5.3 镗床夹具5.4 夹具设计常见错误举例第6章 课程设计题目附录附录1 常用资料、数据f1.1 图纸格式f1.2 常用数据f1.3 铸件设计一般规范附录2 极限与配合、形位公差与表面粗糙度f2.1 极限与配合f2.2 形状与位置公差f2.3 表面粗糙度附录3 材料f3.1 钢铁材料f3.2 非铁金属f3.3 非金属材料附录4 加工余量、切削用量f4.1 加工余量f4.2 切削用量附录5 标准件f5.1 螺纹连接的标准元件f5.2 螺纹零件的结构要素附录6 夹具元件f6.1 夹具元件的配合f6.2 定位元件f6.3 对刀导向元件f6.4 夹紧元件参考文献

<<机械制造技术基础课程设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>