

<<焊接技能训练（中级工）>>

图书基本信息

书名：<<焊接技能训练（中级工）>>

13位ISBN编号：9787040259957

10位ISBN编号：7040259958

出版时间：2009-7

出版时间：高等教育出版社

作者：王若愚

页数：189

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接技能训练（中级工）>>

内容概要

《中等职业学校教材·以就业为导向以能力为本位课程改革成果系列：焊接技能训练（中级工）》是根据教育部颁布的中等职业学校《焊接专业教学指导方案》的要求，并参照《焊工国家职业标准》和《中华人民共和国职业技能鉴定规范——电焊工》对中级焊工的技能要求编写的，每个单元都安排了实训课题，以期达到技能训练与技能考核鉴定规范相结合的目的。

《中等职业学校教材·以就业为导向以能力为本位课程改革成果系列：焊接技能训练（中级工）》内容包括焊条电弧焊、CO₂气体保护焊、手工钨极氩弧焊和埋弧自动焊四个单元。

全书着重焊接操作技能的传授和动手能力的培养，内容丰富翔实，深入浅出，操作性和实用性强。

本书为中等职业学校焊接专业教材，也可作为焊工技能培训和中级焊工职业技能鉴定的教材。

<<焊接技能训练 (中级工)>>

书籍目录

第一单元 焊条电弧焊第一节 焊条的检验及工艺性能试验一、焊条的检验二、焊条的工艺性能试验第二节 焊接设备的维护与故障排除一、焊接变压器的维护及故障排除二、硅整流焊机的维护及故障排除三、逆变焊机的维护及故障排除第三节 实训课题课题一 V形坡口板对接立焊课题二 V形坡口板对接横焊课题三 小径管水平固定焊课题四 小径管垂直固定焊课题五 大径管水平固定焊课题六 大径管垂直固定焊课题七 骑座式管板垂直固定平焊课题八 骑座式管板水平同定焊课题九 插入式管板垂直固定平焊课题十 插入式管板水平固定焊第二单元 CO₂气体保护焊第一节 CO₂气体保护焊基本知识一、CO₂气体保护焊的特点二、焊接材料三、焊接参数及选择四、常见缺陷的产生原因及防止措施五、CO₂气体保护焊的危害与安全操作规程第二节 CO₂气体保护焊设备的使用及维护一、设备的组成二、设备的安装调试三、焊接设备的维护及故障排除第三节 CO₂气体保护焊基本操作技术一、操作前准备二、焊前检查三、焊枪操作的基本要领四、基本操作技术第四节 实训课题课题一 T形接头平角焊课题二 T形接头立角焊课题三 板对接平焊课题四 板对接立焊课题五 板对接横焊课题六 小径管水平转动焊课题七 小径管水平固定焊课题八 小径管垂直固定焊课题九 大径管水平转动焊课题十 大径管水平同定焊课题十一 大径管垂直固定焊第三单元 手工钨极氩弧焊第一节 钨极氩弧焊基本知识一、钨极氩弧焊的基本原理及特点二、焊接材料三、焊接工艺参数及其对焊接质量的影响四、常见缺陷的产生原因及防止措施五、钨极氩弧焊的危害与安全操作规程第二节 钨极氩弧焊设备的使用与维护一、设备的组成二、设备的安装三、钨极氩弧焊设备的维护和故障排除第三节 钨极氩弧焊基本操作一、焊前准备二、焊枪握法及焊枪的运动三、焊接方向四、基本操作技术五、焊接操作要点第四节 实训课题课题一 V形坡口板对接平焊课题二 V形坡口板对接立焊课题三 V形坡口板对接横焊课题四 小径管水平转动焊课题五 小径管水平固定焊课题六 小径管垂直固定焊第四单元 埋弧自动焊第一节 埋弧焊的特点及应用一、埋弧焊的特点二、埋弧焊的应用第二节 埋弧焊的焊接材料一、焊丝二、焊剂三、焊剂与焊丝的选配第三节 埋弧自动焊机的维护保养及故障排除一、埋弧自动焊机的维护保养二、埋弧自动焊机的常见故障及排除方法第四节 埋弧焊常见缺陷及防止方法第五节 埋弧自动焊技术一、焊前准备二、对接焊缝三、角焊缝第六节 实训课题课题一 埋弧焊基本操作训练课题二 I形坡口对接平焊课题三 V形坡口对接平焊参考文献

<<焊接技能训练（中级工）>>

编辑推荐

《中等职业学校教材·以就业为导向以能力为本位课程改革成果系列：焊接技能训练（中级工）》体现了“以能力培养为核心，以实践教学为主，理论与实践相结合”的教学新思路，突出实践教学的主导地位。

《中等职业学校教材·以就业为导向以能力为本位课程改革成果系列：焊接技能训练（中级工）》不同于理论教材，重点在于焊接操作技能的传授和动手能力的培养。

每个单元技能训练课题的设计力求具有针对性、典型性和实用性。

课题安排遵循由浅入深、由易到难、由简单到复杂的循序渐进的教学规律。

《中等职业学校教材·以就业为导向以能力为本位课程改革成果系列：焊接技能训练（中级工）》实训课题内容丰富，以便各学校根据教学要求选取不同的实训课题。

<<焊接技能训练（中级工）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>