<<数控铣工实习与考级-发那科系>>

图书基本信息

书名: <<数控铣工实习与考级-发那科系统>>

13位ISBN编号: 9787040234756

10位ISBN编号:7040234750

出版时间:2012-9

出版时间:高等教育出版社

作者:徐夏民

页数:308

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<数控铣工实习与考级-发那科系>>

内容概要

《技能型紧缺人才培养培训系列教材:数控铣工实习与考级(发那科系统)》是根据《数控铣工》国家职业技能标准编写的,是实习与考级系列教材之一。

《技能型紧缺人才培养培训系列教材:数控铣工实习与考级(发那科系统)》分上、下两篇。 上篇为数控铣床编程和操作的基本知识;下篇为数控铣削实训,包括入门、中级工和高级工三部分实 习课题,每个课题包括:学习目标,操作要点,注意事项,坯料图,工、量、刃具清单,零件图和评 分表,其中部分课题配有参考程序。

《技能型紧缺人才培养培训系列教材:数控铣工实习与考级(发那科系统)》图文并茂,形象直观, 文字叙述简明扼要,通俗易懂。

本书可作为职业院校数控技术应用专业、机械加工技术专业、模具制造技术专业及其相关专业的 教学用书,也可作为数控铣工和加工中心操作工的岗位培训用书。

<<数控铣工实习与考级-发那科系>>

书籍目录

上篇 数控铣床编程和操作的基本知识第1章 数控铣床简介第2章 数控铣床的编程第1节 数控编程的基本知识第2节 辅助功能(M功能)第3节 主轴功能(S功能)和刀具功能(T功能)第4节 准备功能(G功能)第5节 固定循环指令第6节 宏指令编程第3章 数控铣床的操作第1节 数控铣床的操作面板第2节 数控铣床的基本操作下篇 数控铣削第4章 入门部分课题1课题2课题3课题4课题5课题6课题7课题8课题9课题80课题910课题11课题12第5章 中级工部分课题1课题2课题3课题4课题5课题6课题7课题8课题9课题10课题11课题12附录1课题12第6章 高级工部分课题1课题2课题3课题4课题5课题6课题7课题8课题9课题10课题11课题12附录1铣削用量的选择附录2 各课题零件图及评分表参考文献

<<数控铣工实习与考级-发那科系>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com