

<<数控铣工实习与考级-发那科系>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工实习与考级-发那科系统>>

13位ISBN编号：9787040234756

10位ISBN编号：7040234750

出版时间：2012-9

出版时间：高等教育出版社

作者：徐夏民

页数：308

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣工实习与考级-发那科系>>

### 内容概要

《技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控铣工实习与考级（发那科系统）》是根据《数控铣工》国家职业技能标准编写的，是实习与考级系列教材之一。

《技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控铣工实习与考级（发那科系统）》分上、下两篇。上篇为数控铣床编程和操作的基本知识；下篇为数控铣削实训，包括入门、中级工和高级工三部分实习课题，每个课题包括：学习目标，操作要点，注意事项，坯料图，工、量、刀具清单，零件图和评分表，其中部分课题配有参考程序。

《技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控铣工实习与考级（发那科系统）》图文并茂，形象直观，文字叙述简明扼要，通俗易懂。

本书可作为职业院校数控技术应用专业、机械加工技术专业、模具制造技术专业及其相关专业的教学用书，也可作为数控铣工和加工中心操作工的岗位培训用书。

<<数控铣工实习与考级-发那科系>>

书籍目录

上篇 数控铣床编程和操作的基本知识第1章 数控铣床简介第2章 数控铣床的编程第1节 数控编程的基本知识第2节 辅助功能（M功能）第3节 主轴功能（S功能）和刀具功能（T功能）第4节 准备功能（G功能）第5节 固定循环指令第6节 宏指令编程第3章 数控铣床的操作第1节 数控铣床的操作面板第2节 数控铣床的基本操作下篇 数控铣削第4章 入门部分课题1课题2课题3课题4课题5课题6课题7课题8课题9课题10课题11课题12第5章 中级工部分课题1课题2课题3课题4课题5课题6课题7课题8课题9课题10课题11课题12第6章 高级工部分课题1课题2课题3课题4课题5课题6课题7课题8课题9课题10课题11课题12附录1 铣削用量的选择附录2 各课题零件图及评分表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>