第一图书网, tushu007.com

<<数控车削技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车削技术>>

13位ISBN编号：9787040216653

10位ISBN编号：7040216655

出版时间：2007-8

出版时间：高等教育

作者：周保牛

页数：352

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控车削技术》主要内容有：项目一数控车削阶梯轴类零件、项目二数控车削曲面轴类零件、项目三数控车削轴套类零件、项目四数控车削配合件和数控车床维护保养、车工（数控车工）国家职业技能鉴定标准两个附录。
每个项目中有数控车削工艺、编程、车削加工和思考与练习题四个模块。
《数控车削技术》可作为高等职业院校、高等专科院校、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术学院数控技术、机电一体化技术、机械制造与自动化等专业的教材，也可用于成人教育以及数控技术培训、进修的教学用书，并可作为从事数控加工工程技术人员、工人和管理人员的参考书。

<<数控车削技术>>

书籍目录

项目一 数控车削阶梯轴类零件一、学习目标二、工作任务模块1 编制阶梯轴类零件数控车削工艺一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识（一）编制工艺文件（二）工件装夹（三）选用车刀（四）选用数控车床四、相关理论知识（一）切削基本知识（二）机械加工工艺基础五、拓展知识模块2 阶梯轴类零件简单数控编程一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识四、相关理论知识五、拓展知识（一）G、M、F、S、T功能（FANUC系统）（二）程序结构三要素（三）基本编程指令模块3 阶梯轴类零件的数控车削加工一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识（一）机床简介（二）启闭机床（三）手动操作（四）编辑程序（五）对刀及数据设定（六）自动操作方式（七）刀具的安装（八）游标量具四、相关理论知识-_模块4 思考与练习题项目二 数控车削曲面轴类零件一、学习目标二、工作任务模块1 编制曲面轴类零件数控车削工艺一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识（一）编制工艺文件（二）工件的定位原则及定位方式（三）选用刀具（四）切削液的选择四、相关理论知识五、拓展知识模块2 曲面轴类零件数控车削编程一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识四、相关理论知识五、拓展知识模块3 曲面轴类零件的数控车削加工一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识（一）操作CK7525A型数控车床（二）工件的装夹（三）测微螺旋量具四、相关理论知识模块4 思考与练习题项目三 数控车削轴套类零件一、学习目标二、工作任务模块1 编制轴套类零件数控车削工艺一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识（一）填写轴承套数控车削工艺卡片（二）圆孔定位及定位元件（三）孔加工刀具（四）数控车床的加工能力四、相关理论知识五、拓展知识模块2 轴套类零件的数控车削编程一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识（一）编写加工程序（二）试切检验修改完善四、相关理论知识五、拓展知识模块3 轴套类零件的数控车削加工一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识（一）操作加工（二）对刀（三）面板操作（四）操作区域和主菜单（五）程序的通信四、拓展知识模块4 思考与练习题项目四 数控车削配合件一、学习目标二、工作任务模块1 编制配合件数控车削工艺一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识（一）填写配合件数控车削工艺卡片（二）工件夹紧与常用夹紧机构（三）工艺附图及夹具中零件的画法四、相关理论知识（一）基准选择原则（二）加工余量的选择（三）工艺尺寸链（四）工序尺寸及公差的确定五、拓展知识模块2 配合件的数控车削编程一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识四、相关理论知识五、拓展知识（一）变量（二）用户宏程序B模块3 配合件的数控车削加工一、学习目标二、工作任务三、相关实践知识（一）操作加工配合件（二）机械式量仪四、相关理论知识五、拓展知识（一）BEIJING-FANUCOiMateTB车床面板（二）手动操作（三）程序编辑（四）自动操作（五）对刀模块4 思考与练习题附录A 数控车床维护保养一、报警信息显示与常见故障排除二、数控车床的日常维护和保养三、数控车床的安全操作规程附录B 车工（数控车工）国家职业技能鉴定标准一、职业概况二、基本要求三、工作要求参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com