第一图书网, tushu007.com

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787040210330

10位ISBN编号：7040210339

出版时间：2007-5

出版时间：高等教育出版社

作者：王英杰 著

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

本书第一版自2001年出版以来，一直受到中等职业学校广大师生的好评和关心。但随着科学技术的不断发展、新的国家标准的陆续颁布和实施、教育教学改革的不断深化、社会对学生就业素质与能力需求的变化以及考虑用书学校提出的修改意见与要求，按照高等教育出版社的要求，我们对第一版教材进行了全面的修订。

一、修订第一版教材的基本思路　　（1）保持第一版教材的适用范围和定位。

（2）基本保持第一版教材的内容框架结构，如章节顺序和图表。

（3）适应目前教育教学改革中出现的新情况、新问题、新要求，简化部分教学内容及其难度，使理论知识科普化，以便于理解，突出实践环节，加强工艺流程和应用范围的介绍，贴近生产过程，使学生对加工工艺过程具有初步认识，并为后续相关课程进行必要的知识铺垫。

（4）修订第一版教材中存在的问题。

（5）保持第一版教材在文字说明方面精炼、通俗易懂和形象直观的特色，进一步对文字说明和图表进行推敲和修改。

内容概要

《中等职业教育国家规划教材·金属工艺学（近机类）》是中等职业教育国家规划教材。《中等职业教育国家规划教材·金属工艺学（近机类）》根据2000年8月教育部颁发的《中等职业学校金属工艺学教学大纲（试行）》，并参照有关行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核内容编写。

《中等职业教育国家规划教材·金属工艺学（近机类）》共13章，主要阐述了金属的性能、金属学基础知识、非合金钢、钢的热处理、低合金钢与合金钢、铸铁、非铁金属及其合金、非金属材料、铸造、锻压、焊接、切削加工基础知识、切削机床及切削加工等。

各章之后都有小结及结合实际的“复习与思考”。

<<金属工艺学>>

书籍目录

绪论第一章 金属的性能第一节 金属的力学性能第二节 金属的物理性能与化学性能小结复习与思考第二章 金属学基础知识第一节 金属的晶体结构第二节 纯金属的结晶第三节 金属的同素异构转变第四节 合金的晶体结构第五节 铁碳合金的基本组织第六节 铁碳合金状态图小结复习与思考第三章 非合金钢第一节 杂质元素对钢性能的影响第二节 非合金钢的分类第三节 非合金钢的牌号及用途小结复习与思考第四章 钢的热处理第一节 钢在加热时的组织转变第二节 钢在冷却时的组织转变第三节 退火与正火第四节 淬火第五节 回火第六节 钢的表面热处理与化学热处理小结复习与思考第五章 低合金钢与合金钢第一节 合金元素在钢中的作用第二节 低合金钢与合金钢的分类及牌号第三节 低合金钢第四节 合金钢小结复习与思考第六章 铸铁第一节 铸铁概述第二节 常用铸铁第三节 合金铸铁小结复习与思考第七章 非铁金属及其合金第一节 铝及铝合金第二节 铜及铜合金第三节 钛及钛合金第四节 轴承合金小结复习与思考第八章 非金属材料第一节 高分子材料第二节 陶瓷材料第三节 复合材料小结复习与思考第九章 铸造第一节 铸造概述第二节 砂型铸造第三节 合金的铸造性能第四节 特种铸造小结复习与思考第十章 锻压第一节 锻压概述第二节 锻压加工的基本知识第三节 金属锻造工艺第四节 冲压小结复习与思考第十一章 焊接第一节 焊接概述第二节 焊条电弧焊第三节 其他焊接方法第四节 常用金属材料的焊接小结复习与思考第十二章 切削加工基础知识第一节 切削加工概述第二节 切削运动与切削用量第三节 切削刀具第四节 切削过程中的物理现象小结复习与思考第十三章 切削机床及切削加工第一节 切削机床的分类与型号第二节 车床第三节 钻床与镗床第四节 刨床与插床第五节 铣床第六节 磨床第七节 特种加工简介第八节 数控加工简介小结复习与思考参考文献

编辑推荐

《中等职业教育国家规划教材·金属工艺学（近机类）》可作为中等职业学校近机类各专业的教材。
也可作为机械类专业的职工培训用教材。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com