

<<职业英语系列>>

图书基本信息

书名：<<职业英语系列>>

13位ISBN编号：9787040190298

10位ISBN编号：704019029X

出版时间：2006-11

出版时间：高等教育出版社

作者：中等职业学校职业英语教材编写组

页数：140

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

本书是教育部职业教育与成人教育司推荐的供中等职业学校数控技术专业学生及相关岗位培训人员使用的数控技术英语教材。

进入21世纪以来，世界经济全球化的趋势愈演愈烈，对于正在演变成为“世界制造中心”的中国来说，提高产品质量和劳动生产率，增强综合竞争能力决定着中国经济是否能完成从量变到质变的飞跃。

有专家预言：21世纪机械制造业的竞争，实质就是数控技术的竞争。

而认识到这一点的中国制造业也已开始广泛使用先进的数控技术来提高生产效率与质量。

在对数控技术人才需求量大增的同时，为适应日益国际化的经济环境，越来越多的企业对技术人才的专业外语水平相应提出了较高的要求；专业英语已成为学生们参与就业竞争以及今后职业发展的重要能力之一。

本书立足于现代制造业的发展现状，针对中等职业学校学生的知识结构和学习需求，选择了13个有关数控技术基础知识的主题作为本书的核心内容，使用规范的数控专业英语，全面、生动地介绍了有关数控、数控机床的基本知识和操作程序。

每课形式多样的练习，难易结合，把数控技术和英语的学习有机地结合在了一起。

通过学习本书，学生不仅可以掌握基本的数控知识，也能提高英语的应用能力。

一、编写思路与特点 根据数控技术在实践中的具体应用，全书13个单元的内容，以真实的数控技术应用环境为场景，以英语为手段，展现给学习者专业与英语运用的最佳契合点。

每个单元既独立成章，又相互关联，形成一本实用性很强的数控技术英语教材。

本书在内容和结构上有以下主要特点： 1.故事性。

全书由一群在公司实习的中职学生（interns）的实习经历贯穿始终。

公司负责实习生的员工Lisa引导学生们参观各个生产车间，邀请公司操作人员及工程师对相应的数控知识进行介绍。

连贯的人物与情节使得本书各单元内容主题鲜明，又浑然一体。

2.实用性。

每一单元的内容都发生在具体的工作场景中，让学习者在真实的职业环境下将数控专业知识与英语运用有机地结合在一起。

3.趣味性。

图文并茂的设计，令学习者学在其中，乐在其中。

精练而又易于掌握的语言让学习者在毫无压力的情况下学习专业英语知识。

4.自评性。

单元后的自我评估表能帮助学生构建个人学习成就档案，帮助学生形成正确的学习策略。

内容概要

《职业英语系列：数控技术英语》是教育部职业教育与成人教育司推荐的供中等职业学校数控技术专业学生及相关岗位培训人员使用的数控技术英语教材。

《职业英语系列：数控技术英语》立足于现代制造业的发展现状，针对中等职业学校学生的知识结构和学习需求，选择了13个有关数控技术基础知识的主题作为《职业英语系列：数控技术英语》的核心内容，使用规范的数控专业英语，全面、生动地介绍了有关数控、数控机床的基本知识和操作程序。每课形式多样的练习，难易结合，把数控技术和英语的学习有机地结合在了一起。

通过学习《职业英语系列：数控技术英语》，学生不仅可以掌握基本的数控知识，也能提高英语的应用能力。

书籍目录

Unit 1 Getting to Know Numerical Control
Unit 2 Types of NC Machine Tools
Unit 3 What Is an NC Machine Tool Composed of?
Unit 4 The Use of the Coordinate System
Unit 5 What Is a Machine Control Unit?
Unit 6 How to Operate NC Machine Tools
Unit 7 Can You Write an NC Program?
Unit 8 Tools for NC Machines
Unit 9 Working in Workshop
Unit 10 Getting to Know Turning Center
Unit 11 Operating Milling Machine
Unit 12 Getting to Know Machining Center
Unit 13 The Future of NC Technology
Words and Phrases

章节摘录

Operating the NC machine After starting the NC machine, the operator can freely change the position of the tool by pressing buttons. It is possible to move the table either very fast or very slowly. A desired increment can also be made as small as a fraction of a thousand of a millimeter. By jogging, the operator brings the tool to the reference position and sets this position through the control panel. The NC tape is now fed into the tape reader section of the machine control unit. A press of a button in auto mode enables the machine tool to machine the blank and allow the desired error. During the machining of the workpiece it can be observed that the machine tool stops now and then and the operator needs to refer to the part program. During these stops either he may turn to check if everything is going on all right or he could change the tool for the next cutting operation. After these temporary stopovers, the machine cycle could again be started from the control panel. The machine can also be operated.

编辑推荐

其他版本请见：《教育部职业教育与成人教育司推荐教材·中等职业学校数控技术专业教学用书·职业英语系列：数控技术英语》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>