

<<模具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787040182569

10位ISBN编号：7040182564

出版时间：2006-1

出版时间：高等教育出版社

作者：张荣清

页数：175

字数：270000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

为了更好地适应当前我国高等教育跨越式发展需要,满足我国高校从精英教育向大众化教育的重大转移阶段中社会对高校应用型人才培养的各类要求,探索和建立我国高等学校应用型人才培养体系,全国高等学校教学研究中心(以下简称“教研中心”)在承担全国教育科学“十五”国家规划课题——“21世纪中国高等教育人才培养体系的创新与实践”研究工作的基础上,组织全国100余所以培养应用型人才为主的高等院校,进行其子项目课题——“21世纪中国高等学校应用型人才培养体系的创新与实践”的研究与探索,在高等院校应用型人才培养的教学内容、课程体系研究等方面取得了标志性成果,并在高等教育出版社的支持和配合下,推出了一批适应应用型人才培养需要的立体化教材,冠以“教育科学‘十五’国家规划课题研究成果”。

2002年11月,教研中心在南京工程学院组织召开了“21世纪中国高等学校应用型人才培养体系的创新与实践”课题立项研讨会。

会议确定由教研中心组织国家级课题立项,为参加立项研究的高等院校搭建高起点的研究平台,整体设计立项研究计划,明确目标。

课题立项采用整体规划、分步实施、滚动立项的方式,分期分批启动立项研计划。

为了确保课题立项目标的实现,组建了“21世纪中国高等学校应用型人才培养体系的创新与实践”课题领导小组(亦为高校应用型人才立体化教材建设领导小组)。

会后,教研中心组织了首批课题立项申报,有63所高校申报了近450项课题。

2003年1月,在黑龙江工程学院进行了项目评审,经过课题领导小组严格的把关,确定了首批9项子课题的牵头学校、主持学校和参加学校。

2003年3月至4月,各子课题相继召开了工作会议,交流了各校教学改革的情况和面临的具体问题,确定了项目分工,并全面开始研究工作。

计划先集中力量,用两年时间形成一批有关人才培养模式、培养目标、教学内容和课程体系等理论研究成果报告和研究报告基础上同步组织建设的反映应用型人才特色的立体化系列教材。

与过去立项研究不同的是,“21世纪中国高等学校应用型人才培养体系的创新与实践”课题研究在审视、选择、消化与吸收多年来已有应用型人才探索与实践成果基础上,紧密结合经济全球化时代高校应用型人才工作的实际需要,努力实践,大胆创新,采取边研究、边探索、边实践的方式,推进高校应用型人才工作,突出重点目标,并不断取得标志性的阶段成果。

教材建设作为保证和提高教学质量的重要支柱和基础,作为体现教学内容和教学方法的知识载体,在当前培养应用型人才中的作用是显而易见的。

探索、建设适应新世纪我国高等学校应用型人才培养体系需要的教材体系已成为当前我国高校教学改革和教材建设工作面临的十分重要的任务。

<<模具制造工艺>>

内容概要

本书是教育科学“十五”国家规划课题研究成果之一——“21世纪中国高等学校应用型人才培养体系的创新与实践”课题的研究成果。

本书系统、全面地介绍了模具制造的各种工艺和方法。

全书除绪论外共分七章，主要内容包括：模具制造的基本要求、模具毛坯设计与质量要求、模具零件结构工艺性，模具的机械加工、特种加工、激光加工、模具的数控加工、快速原型制造技术、逆向工程技术等现代制造技术，模具典型零件加工、模具的装配、模具常用材料及热处理。

本书内容紧扣模具生产实际，通俗实用，技术新颖，与应用型本科教育培养目标相适应。

本书可作为本科材料成型及控制工程专业（模具专业）、高职高专模具专业及成人教育的教学用书，也可供有关的工程技术人员参考。

<<模具制造工艺>>

书籍目录

绪论 0.1 模具及其在国民经济发展中的作用 0.2 模具制造技术的历史及现状 0.3 模具制造技术的发展趋势 0.4 本课程的性质和学习要求第1章 模具制造概述 1.1 模具制造过程及生产特点 1.2 模具制造工艺规程的编制 1.3 模具零件的毛坯选择 1.4 试模鉴定 1.5 模具零件的结构工艺性 思考题第2章 模具机械加工技术 2.1 车削加工 2.2 铣削加工 2.3 磨削加工 2.4 其他加工 思考题第3章 模具的特种加工技术 3.1 电火花成形加工 3.2 电火花线切割加工 3.3 超声波加工与激光加工 思考题第4章 现代模具制造技术 4.1 数控加工技术 4.2 快速原型制造技术 4.3 逆向工程技术 4.4 高速切削技术 思考题第5章 模具典型零件加工 5.1 凸模类零件加工 5.2 凹模类零件加工 5.3 模架的加工 思考题第6章 模具的装配 6.1 模具装配概述 6.2 模具零件的紧固方法 6.3 模具间隙的控制方法 6.4 冷冲模架的装配 6.5 冷冲模的装配 6.6 塑料模的装配 思考题第7章 模具常用材料及热处理 7.1 模具零件的选材要求及常用材料的选择 7.2 模具材料的热处理 7.3 模具材料的表面处理 思考题参考文献

<<模具制造工艺>>

章节摘录

绪论 0.1 模具及其在国民经济发展中的作用 模具是工业产品生产使用的重要工艺装备，它以其自身的特殊形状通过一定的方式使原材料成形（成型）。现代工业生产中，由于模具的加工效率高，互换性好，节省原材料，生产成本低，所以得到广泛的应用。

模具技术已成为衡量一个国家制造水平的重要标志之一。模具技术能促进工业产品的发展和质量的提高，并能获得极大的经济效益。模具是效益放大器，用模具生产的产品的价值往往是模具价值的几十倍、上百倍。在美国模具被称为点铁成金的磁力工业，德国则认为其是所有工业中的关键工业；日本认为模具是促进社会繁荣富裕的动力。

模具工业在我国已经成为国民经济发展的基础工业之一。国民经济五大支柱产业——机械、电子、汽车、石油化工和建筑都要求模具工业的发展与之相适应，都需要大量模具，特别是汽车、电动机、电器、家电和通信等类产品中60%~80%的零部件都要依靠模具成形。

0.2 模具制造技术的历史及现状 建国初期，我国的工业基础较差，所以模具的数量及品种很少，模具的质量也较差，模具的制造主要依靠钳工手工完成。1956年，成形磨削开始应用于模具加工中，模具可以在热处理淬火之后进行精加工，不但提高模具寿命，也提高了模具的质量和精度，但成形磨削只能加工分体式模具。

1959年，随着电火花成形加工技术的成熟，模具加工开始采用电火花成形加工凹模，使模具制造技术得到了较大的提高，可以整体加工模具。

1963年，模具开始采用电火花线切割进行加工，模具制造技术有了质的飞跃，可以加工更为复杂、精密的模具。

随着模具制造技术的不断提高，模具标准化和模具新材料的开发也得到了进一步的发展，我国的模具工业开始形成。

近年来，经过改革开放和国民经济发展的推动，模具制造技术得到了快速的发展，各种先进的制造技术、制造工艺被引入模具加工，如数控加工技术、数控磨削技术、CAD/CAM/CAE技术、快速原型制造（RPM）技术、逆向工程技术、更先进的电加工技术等。

<<模具制造工艺>>

编辑推荐

其他版本请见：《模具制造工艺》 “21世纪中国高等学校应用型人才培养体系的创新与实践”课题的研究成果。

是应用型本科规划教材。

模具制造是一门综合性很强的技术，近年来发展很快。

《模具制造工艺》编写过程中，力求知识新颖实用，并结合近年来模具制造技术的发展，尽量反映国内外的先进制造技术。

《模具制造工艺》内容通俗易懂，每章均附有思考题，以方便学生学习。

《模具制造工艺》可作为本科材料成型及控制工程专业（模具专业）、高职高专模具专业及成人教育的教学用书，也可供有关的工程技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>