

<<先进制造技术>>

图书基本信息

书名：<<先进制造技术>>

13位ISBN编号：9787040181401

10位ISBN编号：7040181401

出版时间：2006-1

出版时间：高等教育出版社

作者：宾鸿赞

页数：394

字数：620000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<先进制造技术>>

内容概要

本书是普通高等教育“十五”国家级规划教材，也是高等学校机械工程及自动化，机械设计制造及其自动化专业系列教材之一。

本书构建了先进制造技术课程教材的新体系，内容反映国内外新成果，提出了先进制造技术的“三域活动”论点，使学生全面理解先进制造技术的内涵。

本书还采取数字化理论体系，强调信息模型在加工、质量控制、生产管理中的作用，其编写思想强调以人为本，符合可持续发展策略，指明了制造技术创新的途径与动力。

本书不仅适当将科研成果转化为教学内容、应用实例进行教学，理论联系实际，而且以市场驱动经济为背景，介绍了快速响应市场的先进制造技术。

全书除绪论外共分6章。

第1章制造业与先进制造技术概论，第2章加工域活动中的先进工艺。

第3章加工域活动中的先进装备，第4章物流域活动的先进技术，第5章信息域活动的先进技术，第6章制造行为的分析、监控先进技术。

本书可作为高等工科院校机械工程及自动化，机械设计制造及其自动化专业的教材，也可作为普通高等院校其它相关专业的教材或参考书，还可作为高等职业学校、高等专科学校、成人高校相关专业的教材或参考书，亦可供从事机械制造的工程技术人员参考。

<<先进制造技术>>

书籍目录

绪论	第1章 制造业与先进制造技术概论	1.1 制造行为的“三域”活动	1.1.1 加工域活动
	1.1.2 物流域活动	1.1.3 信息域活动	1.1.4 先进制造技术的内涵与特征
1.2 制造理念的更新	1.2.1 制造模式	1.2.2 加工工艺系统	1.2.3 虚/实集成加工单元
1.2.4 可持续制造	1.2.5 大量定制	1.3 制造技术的创新策略	1.3.1 制造技术创新的空间与动力
	1.3.2 制造技术创新的基础	1.3.3 制造技术创新的手段	1.3.4 制造技术创新虚拟检验的有效途径
1.4 自适应企业策略	1.4.1 动态资源优化	1.4.2 自动和智能管理	1.4.3 连续而可靠操作
第2章 加工域活动中的先进工艺	2.1 生长型制造	2.1.1 生长型制造技术的典型工艺	2.1.2 cAD系统与快速原型(RP)系统之间的接口标准
	2.1.3 制作原型的扫描路径	2.1.4 生长型制造技术的典型应用	2.1.5 生长型制造在医疗领域中的应用
	2.1.6 RPM技术的未来发展趋势	2.2 可持续制造技术	2.2.1 再造技术
	2.2.2 干式切削与磨削	2.2.3 可重构制造系统与可重构机床	2.3 虚拟制造技术
	2.3.1 定义与分类	2.3.2 虚拟制造(VM)与若干相关概念之间的关系	2.3.3 虚拟制造的体系结构
	2.4 精密和超精密切削加工	2.4.1 概述	2.4.2 金刚石刀具超精密切削机理及特点
	2.4.3 铝合金零件的精密和超精密车削	2.4.4 铝合金零件的精密和超精密铣削	2.4.5 精密和超精密磨削加工
	2.4.6 精密和超精密研磨	2.4.7 精密和超精密抛光	2.5 微细加工技术
	2.5.1 概述	2.5.2 微细加工技术分类	2.5.3 半导体基片的加工
	2.5.4 微细切削加工	2.5.5 微细特种加工	2.5.6 纳米加工技术
	2.6 复杂刃形刀具与CNC机床互补优化集成加工技术	2.6.1 径向剃齿刀与径向剃齿工艺.....	第3章 加工域活动中的先进装备
	第4章 物流域活动的先进技术	第5章 信息域活动的先进技术	第6章 制造行为的分析、监控先进技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>