

<<数控加工工艺与刀具>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与刀具>>

13位ISBN编号：9787040163476

10位ISBN编号：7040163470

出版时间：2005-6

出版时间：高等教育出版社

作者：王晓东，孙延娟 编

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺与刀具>>

内容概要

《高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控加工工艺与刀具》是高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一。

《高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控加工工艺与刀具》内容包括数控加工工艺概述、数控机床刀具、数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺、加工中心加工工艺、数控特种加工工艺等内容。

《高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控加工工艺与刀具》适合作为各类高等职业技术学校、部分普通高等院校二级学院数控技术应用专业技能应用型人才培养用教材，也可作为从事数控加工的技术人员和操作人员的参考用书。

<<数控加工工艺与刀具>>

书籍目录

第1章 数控加工工艺概述1.1 概述1.2 数控加工工艺的特点及主要内容1.3 数控加工工艺分析思考题第2章 数控机床刀具2.1 概述2.2 数控机床刀具的选择2.3 数控机床工具系统思考题第3章 数控车削加工工艺3.1 概述3.2 数控车削加工工艺的制定3.3 典型数控车削零件的加工工艺分析思考题第4章 数控铣削加工工艺4.1 概述4.2 数控铣削加工工艺分析4.3 典型数控铣削零件的加工工艺分析思考题第5章 加工中心加工工艺5.1 概述5.2 加工中心加工工艺的制定5.3 典型零件的加工中心加工工艺分析思考题第6章 数控特种加工工艺6.1 数控电火花成形加工工艺6.2 数控线切割加工工艺参考文献

<<数控加工工艺与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>