

<<车工实习与考级>>

图书基本信息

书名：<<车工实习与考级>>

13位ISBN编号：9787040151787

10位ISBN编号：7040151782

出版时间：2004-7

出版时间：高等教育出版社

作者：万锡寿 编

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工实习与考级>>

前言

机械制造业是工业发展的主体，是国民经济持续发展的基础。尽管信息科技迅猛发展，高新科技日新月异，仍然改变不了机械制造业的基础地位。因此，发展机械制造业是发展国民经济、发展生产力的一项关键性、基础性的战略措施。为适应我国现阶段走新型工业化道路，坚持以信息化带动工业化，以工业化促进信息化，大力振兴装备制造业，根据劳动力市场技能型人才的紧缺状况和相关行业人才资源需求预测，国家有关部委联合组织实施数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训工程。这一工程的实施会把提高学生职业能力放在突出的位置，加强实践教学，努力造就机械制造业一线迫切需要的高素质技能型人才。

本书是数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一。全书以课题的形式编排，分初级工、中级工、高级工三部分。初级工有25个课题，中级工有17个课题，高级工有4个课题。每个课题包括：零件立体图、零件图、教学目的、车削工艺、操作要领、注意事项、工时、准备通知书和检测评分表。

- 1.编制了每个课题的实物立体照片图以及车削工序中装夹的示意图，文图对应，便于对照自学。
 - 2.编写了每个课题的操作要领，便于操作者对具体工件制订车削工艺的同时能知道操作要领，有利于帮助操作者掌握车削技能，提高操作水平。
 - 3.编写了数控车床的应用实例，以适应对人才技术素质不断提高的要求。
 - 4.对中级工除要掌握制订一般车削工艺、装夹工件外，还要求具有设计简单的车削夹具的技能。
- 同一课题由于加工的条件不同会有不同的加工方法，衡量工艺标准的关键是看能否保证零件的加工质量、装夹是否简便、辅助时间是否短等。
- 读者可根据自己的条件对学习内容进行调整。
- 本书由万锡寿主编，余华英参加编写。
- 教育部聘请清华大学李家枢和洛拖集团职业高中蒋增福审阅了本书，并提出了很多宝贵意见。本书在论证和编写过程中还得到了无锡市教育局教研室的大力支持，在此表示衷心感谢！
- 由于编写经验不足，时间仓促，不足之处恳请读者批评指正。

<<车工实习与考级>>

内容概要

《车工实习与考级》是教育部推荐的数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是根据教育部办公厅、国防科工委办公厅、中国机械工业联合会颁发的《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目的基本要求，并参照相关的国家职业标准和行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的。

全书分初级工、中级工和高级工三部分。

初级工有25个课题，中级工有17个课题，高级工有4个课题。

每个课题包括：零件立体图、零件图、教学目的、车削工艺、操作要领、注意事项、工时、准备通知书和检测评分表。

书后附有《车工国家职业标准》、车工常用计算公式。

《车工实习与考级》可作为中等职业学校数控技术专用专业及相关专业的教学用书，也可作为有关行业的岗位培训教材。

<<车工实习与考级>>

书籍目录

课题1 钻夹头柄课题2 走丝小轴课题3 球体锥轴I课题4 手柄课题5 阶台轴课题6 锥体螺纹轴课题7 葫芦轴
课题8 球体锥轴 课题9 圆弧锥轴课题10 球轴课题11 凹凸轴课题12 综合小轴课题13 双锥轴课题14 V带轮
课题15 管接头课题16 螺杆轴课题17 短轴课题18 齿轮课题19 偏心轴课题20 三球手柄课题21 锥轴课题22
薄壁件I课题23 薄壁件 课题24 大偏心轴课题25 球体螺杆轴课题26 锥面螺杆轴课题27 螺杆课题28 梯形
螺杆综合件课题29 蜗杆轴课题30 螺杆锥轴课题31 偏心组合件课题32 组合偏心轴课题33 制动器小轴课
题34 锥齿轮轴课题35 偏心螺纹短轴课题36 双头梯形螺杆轴课题37 多头蜗杆课题38 十字偏心轴课题39
三心轴课题40 偏心盖课题41 相配件I课题42 相配件 课题43 相配件 课题44 三件套组合件I课题45 三
件套组合件 课题46 五件套组合件附录1 车工国家职业标准(部分)附录2 车工常用计算公式

<<车工实习与考级>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>