

图书基本信息

书名：<<极限配合与技术测量学习与实验指导>>

13位ISBN编号：9787040149432

10位ISBN编号：7040149435

出版时间：2007-5

出版时间：高等教育出版社

作者：李荣芬 编

页数：136

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《极限配合与技术测量学习与实验指导（机械加工技术专业）》主要包括学习指导、实验指导两部分。

学习指导部分主要把教材各章节进行了归纳，提出了教学要求和重点、难点，并附有若干习题。

实验指导部分讲述了线性尺寸测量、形位误差测量、表面粗糙度测量、锥度和角度的测量、螺纹测量、圆柱齿轮测量等6部分共20个实验，介绍了常用计量器具的结构、原理及使用方法。

《极限配合与技术测量学习与实验指导（机械加工技术专业）》可供中等职业学校机械类各专业教学使用，也可作为机械行业技术工人岗位培训和职业技能鉴定培训教材或自学用书。

书籍目录

第一部分 概述第二部分 极限配合与技术测量学习指导第1章 概述第2章 极限与配合第3章 技术测量基础第4章 形状公差和位置公差及其误差的检测第5章 表面粗糙度第6章 技术测量第三部分 极限配合与技术测量实验指导第1章 线性尺寸测量第2章 形状和位置误差的测量第3章 表面粗糙度的测量第4章 锥度和角度的测量第5章 螺纹测量第6章 圆柱齿轮测量实验报告第四部分 综合训练习题参考答案参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>