

<<机械加工设备及工装>>

图书基本信息

书名：<<机械加工设备及工装>>

13位ISBN编号：9787040146813

10位ISBN编号：7040146819

出版时间：2004-8

出版范围：高等教育

作者：韩洪涛

页数：302

字数：470000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工设备及工装>>

内容概要

本书是新世纪高职高专教改项目成果教材，是根据教育部制定的《高职高专教育机械类专业人才培养目标及规格》要求编写的。

本书以机械加工设备为主线，融入机床、夹具、刀具及机械加工测量等内容，成为一个独立的加工及检测系统，在阐明原理的基础上更加突出实用技术的应用性，从而突出了对学生的知识、能力及素质的培养。

本书分为上、下两篇，共11章。

上篇包括金属切削机床、金属切削刀具、机床夹具及量具的基础内容；下篇主要讲解车削加工、铣削加工、磨削加工、齿轮加工、钻削加工、镗削加工及其它加工方法，每种加工中包括工件加工所需的设备、刀具、夹具及测量方法等内容。

每章后均附有习题与思考题。

本书可作为高职高专机械制造及其自动化专业、机电一体化专业和其它相近专业的教材，也可作为机械、机电类技术人员的参考书或培训教材。

<<机械加工设备及工装>>

书籍目录

上篇 基础篇 第一章 金属切削机床 第一节 金属切削机床概述 第二节 机床的分类和型号编制 第三节 金属切削机床的运动 第四节 机床的传动 习题与思考题 第二章 金属切削刀具 第一节 刀具的几何角度及其标注 第二节 刀具的材料 第三节 切削力 第四节 刀具的磨损与耐用度 第五节 刀具几何参数的合理选择 习题与思考题 第三章 机床夹具 第一节 概述 第二节 工件定位的基本原理 第三节 常用的工件定位方法及其定位元件 第四节 定位误差的分析与计算 第五节 夹紧装置与夹紧力的确定 第六节 基本夹紧机构 习题与思考题 第四章 测量基础 第一节 测量概述 第二节 测量方法和测量器具 第三节 测量误差和测量精度 第四节 机床的精度与检测 习题与思考题 下篇 制造篇 第五章 车削加工 第一节 车床 第二节 车刀 第三节 车床夹具 第四节 车削典型零件测量 习题与思考题 第六章 铣削加工 第一节 铣床 第二节 铣刀 第三节 铣床夹具 第四节 铣削加工零件的检测 习题与思考题 第七章 磨削加工 第一节 磨床 第二节 磨具 习题与思考题 第八章 齿轮加工 第一节 齿轮加工方法 第二节 齿轮加工机床 第三节 齿轮加工刀具 第四节 齿轮测量 习题与思考题 第九章 钻削加工 第一节 钻床 第二节 钻削刀具 第三节 钻床夹具 习题与思考题 第十章 镗削加工 第一节 镗床 第二节 镗刀 第三节 镗床夹具 习题与思考题 第十一章 其它加工方法 第一节 拉削加工 第二节 刨插加工 第三节 螺纹加工 第四节 螺纹的检测 习题与思考题 附录一 常用机床组、系代号及主参数 附录二 机构运动简图符号 (摘自GB/T 4460—1984) 附录三 定位夹紧符号 附录四 固定式定位销 (JB/T 8014.2—1999) 参考文献

<<机械加工设备及工装>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>