

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787040130546

10位ISBN编号：7040130548

出版时间：2004-3

出版范围：高等教育

作者：周宏甫 编

页数：382

字数：460000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础>>

### 内容概要

本书是教育科学“十五”国家规划课题之一——“21世纪中国高等学校应用型人才培养体系的创新与实践”课题的研究成果。

本书为适应应用型教育机械设计制造及其自动化专业的人才培养目标，贯彻重基础、少学时、低重心、新知识、宽面向的改革思路，以机械加工工艺为主线，对机械制造技术的基础知识、基本理论、基本方法等有机整合后撰写而成，全书除绪论外分为6章，内容包括机械加工工艺装备、金属切削基本原理、工艺规程设计、典型零件加工、机械制造质量分析与控制、先进制造技术简介等。

本书可作为高等工科院校应用型教育机械设计制造及其自动化专业的教材，也可作为高等职业学校、高等专科学校、成人高校等相关专业的教材以及从事机械制造的工程技术人员的参考用书。

## <<机械制造技术基础>>

### 书籍目录

绪论 0.1 制造业与制造技术 0.2 制造过程 0.3 零件(毛坯)成形方法 思考题与习题第1章 机械加工工艺装备 1.1 机床 1.2 刀具 1.3 夹具 思考题与习题第2章 金属切削基本原理 2.1 金属切削过程 2.2 切削力 2.3 切削热与切削温度 2.4 磨削机理 2.5 刀具磨损与刀具耐用度 2.6 刀具几何参数与切削用量的选择 思考题与习题第3章 工艺规程设计 3.1 概述 3.2 机械加工工艺规程设计 3.3 工艺尺寸链 3.4 成组技术(GT) 3.5 计算机辅助机械加工工艺规程设计 3.6 机器装配工艺规程设计 思考题与习题第4章 典型零件加工 4.1 轴类零件加工 4.2 套筒类零件加工 4.3 箱体类零件加工 4.4 圆柱齿轮加工 思考题与习题第5章 机械制造质量分析与控制 5.1 加工质量 5.2 机械加工工艺系统几何误差的影响分析 5.3 机械加工工艺系统动态误差的影响分析 5.4 提高加工质量的途径 5.5 制造过程质量统计分析方法与应用 思考题与习题第6章 先进制造技术简介 6.1 先进制造工艺技术 6.2 制造自动化技术 6.3 先进制造哲理、管理技术与生产模式 思考题与习题参考文献后记

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>