

<<现代制造技术>>

图书基本信息

书名：<<现代制造技术>>

13位ISBN编号：9787040126280

10位ISBN编号：7040126281

出版时间：2003-9

出版时间：北京蓝色畅想图书发行有限公司（原高等教育出版社）

作者：隋秀凜

页数：244

字数：390000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代制造技术>>

### 内容概要

本书是普通高等教育“十五”国家级规划教材(高职高专教育)。

全书共七章,内容包括:绪论;特种加工;精密加工和超精密加工;计算机辅助设计与制造技术;柔性制造技术;现代制造系统;典型现代制造系统实例。

每章后附有思考题与习题。

本书对现代制造技术作了较系统全面的介绍,内容新颖实用,理论联系实际,突出高职高专教育特点,强调实用性和应用性。

本书可作为高等职业学校、高等专科学校、职工大学、业余大学、成人教育学院等大专层次的机电及机械类专业的教材,也可供有关教师以及工程技术人员参考。



## &lt;&lt;现代制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论 1.1 制造业、生产系统和制造系统 1.1.1 制造业的基本概念 1.1.2 生产系统的基本概念 1.1.3 制造系统的基本概念 1.2 机械制造技术的发展 1.2.1 传统制造业及其技术的发展 1.2.2 现代制造及其技术的发展 1.3 现代制造技术的内涵及技术构成 1.3.1 现代制造技术的定义 1.3.2 现代制造技术的内涵及技术构成 1.4 现代制造技术的体系结构及分类 1.4.1 现代制造技术的体系结构 1.4.2 现代制造技术的分类 1.5 现代制造技术的发展趋势. 思考题与习题第2章 特种加工 2.1 特种加工概述 2.1.1 特种加工的产生和发展 2.1.2 特种加工的分类 2.1.3 特种加工的工艺特点 2.1.4 各种特种加工技术经济指标对比 2.2 电火花加工 2.2.1 电火花加工(EDM)的基本原理、特点 2.2.2 电火花加工的一些基本规律 2.2.3 电火花加工的基本设备- 2.2.4 电火花成形加工工艺 2.3 电解加工和电解磨削 2.3.1 电解加工的基本原理与规律 2.3.2 电解加工的特点及应用 2.3.3 电解磨削的基本原理 2.3.4 电解磨削的特点与应用 2.4 超声波加工 2.4.1 超声波加工的基本原理与特点 2.4.2 超声波加工设备 2.4.3 基本工艺规律 2.4.4 超声波加工的应用 2.5 激光加工 2.5.1 激光加工的基本原理 2.5.2 激光加工的基本规律 2.5.3 激光加工的特点与应用 2.6 其他特种加工 2.6.1 电子束加工 2.6.2 等离子体加工 2.6.3 磨料喷射加工 2.6.4 电铸成形 2.6.5 液力加工 思考题与习题第3章 精密加工和超精密加工 3.1 概述 3.1.1 精密、超精密加工的概念 3.1.2 精密、超精密加工的意义与重要性 3.1.3 精密加工和超精密加工的工艺特点 3.2 精密、超精密加工方法 3.2.1 精密切削加工 3.2.2 精密磨削加工 3.2.3 珩磨、超精研、研磨和超精密磨料加工 3.2.4 纳米级加工——原子、分子加工单位的加工方法 3.3 精密圆柱齿轮加工 3.3.1 齿轮的精度要求 3.3.2 精密圆柱齿轮加工方法 3.3.3 滚齿加工 3.3.4 插齿加工 3.3.5 剃齿 3.3.6 磨齿 3.3.7 珩齿 3.4 精密加工和超精密加工目前水平、发展趋势及我国努力的方向 3.4.1 国外水平与发展趋势 3.4.2 我国的现状与存在的差距 3.4.3 近期我国在超精密加工方面的主要研究方向及目标 思考题与习题第4章 计算机辅助设计与制造技术 4.1 CAD / CAM概述 4.1.1 CAD / cAM的基本概念 4.1.2 CAD / CAM系统的工作过程... ...第5章 柔性制造技术第6章 现代制造系统第7章 典型现代制造系统实例参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>