第一图书网, tushu007.com

<<数控加工技术实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术实训>>

13位ISBN编号：9787040117981

10位ISBN编号：7040117983

出版时间：2003-7

出版时间：张兆隆、 陈文杰 高等教育出版社 (2003-07出版)

作者：张兆隆，陈文杰 著

页数：123

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

随着我国加入世贸组织，我们正面临着一个千载难逢的机遇。
中国必将成为世界的制造业大国，这是富国强民的必经阶段。
机电一体化技术在飞速发展，数控机床的应用日趋普及，社会对应用型技术人才的需求越来越迫切。
但是，掌握数控实用技术的复合型人才奇缺，调查显示，仅数控机床操作工就短缺60多万人，且现有的数控应用技术人才在质量上也存在一定缺陷，他们的知识结构还不能完全适应和满足企业的需求。
各校培养的数控技术应用专业的毕业生，虽有较强的专业知识，但缺乏动手能力、工艺经验；企业培养的员工动手能力较强、有一定的工艺经验，但缺乏相关的数控知识。
因此，数控技术应用专业更应强调实用性和工艺性。
本书重在应用，旨在培养学生的实践动手能力，为社会输送数控技术应用型专门人才。
本教材可与朱鹏超主编的《数控加工技术》、杨仲冈主编的《数控设备与编程》等教材配套使用，亦可供数控技术应用及相关专业实习、实训使用。
本教材以数控机床为对象，以操作为主线，较详细地介绍了数控机床的操作方法、操作步骤，力求简单明了，条理清楚。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《数控加工技术实训》以数控机床为对象，以操作为主线，较详细地介绍了数控机床的操作方法、操作步骤，力求简单明了，条理清楚。

全书共有五章，分别介绍了FANUC-0TD系统CAK6150D型数控车床、FR一3M系统XK15025型数控铣床、FANuc-OMD）系统THS5640／2型铣镗加工中心、YH系统DBK7725电火花线切割数控机床的面板及各功能键的作用、对刀操作步骤、设备操作方法等，以及典型零件加工操作实例和自动编程实例。

《数控加工技术实训》可作为职业院校（中职、高职）数控技术应用及相关专业的实训教材，也可作为有关人员的岗位培训月j书。

书籍目录

第一章 数控车床操作第一节 面板说明及各功能键的作用第二节 数控车床对刀操作第三节 数控车床加工操作步骤第四节 数控车床典型零件加工程序实例与操作第五节 数控车床典型零件编程与练习题第二章 数控铣床操作第一节 面板说明及各功能键的作用第二节 数控铣床装刀、对刀操作步骤第三节 数控铣床典型零件加工程序实例与操作第四节 数控铣床典型零件编程与练习题第三章 加工中心操作第一节 面板说明及各功能键的作用第二节 加工中心操作方法第三节 加工中心装刀、对刀操作第四节 加工中心典型零件加工程序实例与操作第五节 加工中心典型零件编程与练习题第四章 电火花线切割机床操作第一节 机床概述第二节 YH系统绘图与编程功能介绍第三节 YH系统控制功能介绍第四节 电火花线切割机床锥度加工第五节 电火花线切割练习题第五章 数控机床自动编程实例第一节 手柄自动编程加工实例第二节 凸模零件自动编程加工实例附录附表1FANuc一0TD系统G代码附表2铣床准备功能G代码．附表3常用指令代码表参考文献

章节摘录

插图：

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com