

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787040102628

10位ISBN编号：7040102625

出版时间：2002-3

出版时间：高等教育出版社

作者：王明耀，张兆隆 主编

页数：310

字数：480000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书是中等职业教育国家规划教材，是根据机械制造与控制专业教学指导方案中主干课程机械制造技术教学基本要求编写的。

本书以能力为本位、以培养学生的创新精神和实践能力为核心、以综合职业能力为基点将金属切削机床、金属切削原理与刀具、机床夹具设计、机械制造工艺学等有机地结合起来，形成了新的教学内容体系。

本书内容包括机械制造工艺的基本知识、轴类零件的加工、箱体类零件的加工、圆柱齿轮的加工、机械制造质量分析、机械装配工艺基础、机械零件的精密加工方法、机械零件的特种加工方法以及先进制造方法简介等。

本书作为机械制造与控制专业及相关专业用的教材，也可供从事机械制造的工程技术有关人员参考。

<<机械制造技术>>

书籍目录

绪论第一章 机械制造工艺的基本知识 第一节 基本概念 第二节 零件的工艺分析 第三节 毛坯的选择 第四节 工件的装夹及定位基准的选择 第五节 工艺路线的制定 第六节 加工余量的确定 第七节 工序尺寸及其公差确定 第八节 机械加工的生产率及技术经济分析 复习思考题第二章 轴类零件的加工 第一节 概述 第二节 金属切削基础知识 第三节 金属切削机床的基础知识 第四节 车削加工 第五节 车床 第六节 磨削加工 第七节 轴类零件加工综合训练 复习思考题第三章 箱体类零件的加工 第一节 概述 第二节 孔的加工 第三节 平面加工 第四节 专用夹具 第五节 箱体类零件加工综合训练 复习思考题第四章 圆柱齿轮的加工 第一节 概述 第二节 滚齿 第三节 插齿 第四节 其他齿轮加工方法 第五节 圆柱齿轮加工综合训练 复习思考题第五章 机械制造质量分析 第一节 概述 第二节 机械加工精度 第三节 机械加工表面质量 第四节 机械制造质量分析综合训练 复习思考题第六章 机械装配工艺基础 第一节 概述 第二节 装配尺寸链 第三节 保证产品装配精度的方法 第四节 产品装配工艺规程的制定 第五节 装配工艺基础综合训练 复习思考题第七章 机械零件的精密加工方法 第一节 概述 第二节 精密加工和超精密加工方法 第三节 精密加工和超精密加工的特点及发展 复习思考题第八章 机械零件的特种加工方法 第一节 概述 第二节 电火花加工 第三节 电解加工和电解磨削 第四节 超声加工 第五节 激光加工 第六节 其他特种加工 复习思考题第九章 先进制造方法简介 第一节 成组工艺和计算机辅助工艺规程设计 第二节 柔性自动化加工 复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>