

<<化工制图>>

图书基本信息

书名：<<化工制图>>

13位ISBN编号：9787040099119

10位ISBN编号：704009911X

出版时间：2001-7

出版时间：高等教育出版社

作者：韩玉秀 编

页数：281

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化工制图>>

前言

本书是中等职业教育国家规划教材之一，是以教育部2000年8月颁布的《中等职业学校化工制图教学大纲（试行）》为依据，结合中等职业教育的特点与培养目标以及编者多年的教学经验进行编写的。

全书共有11章，由机械制图、化工制图、计算机绘图和测绘四大部分组成。

与本教材配套，另编有《化工制图习题集》与本书同时出版，可供使用。

本书适用于中等职业学校化工工艺专业，80~118学时（另加2周测绘）的制图教学，学时分配大致如下：绪论与第一章约10学时；第二章为12学时；第三章为10学时；第四章为8学时；第五章为6~8学时；第六章为6~8学时；第七章为6学时；第八章为6学时；第九章为6~10学时；第十章为10~30学时，另有10学时作为机动。

本书也可供化工工程技术人员参考并作为职工培训的教材。

本书以培养学生看图能力和绘图能力为目标，为满足生产实践和化工专业的需要，在阐述识图与绘图的基本理论和方法的基础上，突出看图能力的培养与技能训练。

力求按学生的认知规律安排内容，编写上力求文字叙述通俗易懂、由浅入深、突出重点、理论联系实际，便于自学。

本书由韩玉秀主编。

参加编写的人员有：常州化工学校韩玉秀（绪论，第一、八、九章及第十一章第二节），吉林化工学校张波（第二、三章），广东化工学校叶丽明（第四、十章），常州化工学校邵娟琴（第五章及附录），南京化工学校严竹生（第六、七章及第十一章第一节）。

在编写过程中，得到了常州化工学校制图教研组其他教师的大力支持和热情帮助。

高等教育出版社聘请清华大学高政一教授担任主审，常州化工学校高级工程师朱世汶对书稿作了审阅。

本书通过全国中等职业教育教材审定委员会审定，由清华大学戴猷元教授担任责任主审，郭庆丰副教授审稿。

两位教授对书稿提出了宝贵意见，对提高书稿质量起了重要作用。

本书编写自始至终得到了各参编人员所在学校的大力支持，保证了编写的顺利完成，在此一并表示感谢。

由于编者水平有限，加之时间紧促，书中难免存在错误和缺点，恳请读者批评指正。

<<化工制图>>

内容概要

《化工制图（化工工艺类）》是中等职业教育国家规划教材。

《化工制图（化工工艺类）》根据2000年8月教育部颁发的《中等职业学校化工制图教学大纲（试行）》并参照有关行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写。

全书共分为11章，内容有：制图的基本知识与技能、投影基础、组合体、机件的表达方法、标准件和常用件、零件图、装配图、化工设备图、化工工艺图、AutoCAD简介、测绘等。

《化工制图（化工工艺类）》可作为中等职业学校化工工艺类专业的教材，也可供有关工程技术人员参考。

书籍目录

绪论第一章制图的基本知识与技能第一节国家标准《技术制图》与《机械制图》的有关规定第二节常用于工绘图工具的使用第三节尺寸标注第四节几何作图第五节平面图形的画法第六节徒手画图第二章投影基础第一节投影法和视图的基本概念第二节点、直线、平面的投影第三节几何体的投影第四节轴测图第三章组合体第一节组合体的形体分析第二节组合体视图的画法第三节组合体的尺寸标注第四节组合体视图的看图方法第四章机件图样的画法第一节视图第二节剖视图第三节断面图第四节机件的其他表达方法第五节第三角画法简介第五章标准件和常用件第一节螺纹第二节螺纹紧固件第三节齿轮第四节键、销连接第五节滚动轴承第六节螺旋件第六章零件图第一节零件图的作用和内容第二节零件图的视图选择第三节零件图上的尺寸标注第四节零件图上技术要求的标注第五节零件上常见的工艺结构第六节看零件图第七章装配图第一节装配图的作用和内容第二节装配图的视图选择及规定画法、特殊画法第三节装配图上的尺寸标注、技术要求及零件编号第四节装配结构的合理性第五节读装配图和拆画零件图第八章化工设备图第一节化工设备图的表达方法第二节化工设备图的尺寸标注、技术要求及表格内容第三节化工设备图常用标准化零部件第四节化工设备图的画法第五节化工设备图的阅读第九章化工工艺图第一节工艺流程图第二节设备布置图第三节管道布置图第十章AutoCAD简介第一节AutoCAD的基本知识第二节常用绘图与编辑命令简介第三节二维图形绘制第四节尺寸标注第十一章测绘第一节装配体测绘第二节化工单元测绘附录一、螺纹二、常用标准件三、极限与配合四、材料知识五、化工设备标准零部件六、化工工艺图的有关代号和图例主要参考文献

章节摘录

插图：第二节 零件图的视图选择
零件图的视图选择，就是选用适当的表达方法将零件的内外结构形状正确、完整、清晰地表达出来，并力求画图简单、看图方便。

因此，必须通过对零件的了解，合理地选择主视图和其他视图，以确定适当的表达方案。

一、主视图的选择
主视图应比较清楚和较多的表达出该零件的结构形状，它是零件表达方案的核心，选择主视图应从以下两个方面来考虑：1.合理位置原则（1）加工位置原则。

主视图上零件的安放位置应尽量与该零件在加工时的位置一致，以便于加工时看图。

例如轴、套、轮、盘等由回转体形成的零件，其主要加工工序是在车床上加工的，所以主视图通常都按加工位置（轴线横放）画出。

（2）工作位置原则。

主视图上零件的安放位置与该零件在机器中的工作位置一致，以便于将零件和整台机器联系起来，想象其工作情况。

例如支座、底座、支架等零件的主视图通常都按工作位置画出。

当零件加工位置多变、工作位置不固定或斜放时，可按零件安放时平稳的位置画出其主视图。

确定零件的安放位置首先要考虑加工位置，其次选择工作位置，并应注意安放平稳及便于画图。

2.形状特征原则
应把最能反映零件结构形状特征的方向，作为主视图的投射方向，使主视图较多地表达出零件主要结构和各部分之间的相对位置。

二、其他视图的选择
主视图确定之后，应根据零件中尚未表达清楚的结构形状，有针对性地选择其他视图以及相应的表达方法。

注意使所选择的每个视图都有明确的表达目的。

<<化工制图>>

编辑推荐

《化工制图(化工工艺类)》为高等教育出版社出版发行。

<<化工制图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>