

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787040098785

10位ISBN编号：7040098784

出版时间：2001-7

出版时间：高等教育出版社

作者：司乃钧，许德珠 著

页数：265

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;金属工艺学&gt;&gt;

## 前言

为适应中等职业教育教学改革和发展的需要,在认真总结国内外同类教材建设经验的基础上,根据教育部2000年颁布的工程技术类相关专业通用的《中等职业学校金属工艺学教学大纲(试行)》的要求,编写了本教材。

与本教材配套使用的是马中全、宫成立主编的《金属工艺学实习、实验及综合练习》教材。

本教材内容由基础模块和选修模块组成。

基础模块是按各专业学生都必须学习的基础内容,即必须达到的最低要求编写的;选修模块可供各类学校、专业和学生作弹性选择。

为便于区别和选用,在教材中基础模块内容不标符号,选修模块内容标有“\*”号。

使用本教材时,各校可根据专业特点、教学时数等具体情况,对其内容进行适当选择。本教材在编写过程中注意了以下几点:(1)为中等职业教育培养目标服务,并为学习其他课程及形成综合职业能力打下基础。

贯彻了以提高学生全面素质为目的,以培养学生创新能力和实践能力为重点的教学指导思想。

(2)教材内容体现了以应用为目的,以掌握概念、强化能力、扩大知识面为重点的教学原则,并力求做到注重基础、突出重点、少而精、由浅入深、循序渐进、通俗易懂和学以致用,使教材清晰、形象,易于自学。

(3)为培养分析和解决问题的能力,每章内容后面附有思考题与作业题。

这些题目可供学生课堂讨论或布置课后作业选用。

(4)考虑了与《金属工艺学实习、实验及综合练习》教材的分工和衔接。

(5)全书名词、术语、牌号、型号均采用了最新国家标准和法定计量单位。

(6)为节约学时和防止不必要重复,本教材未编写切削加工内容,而将该部分内容放在实习教材中结合实习进行讲授,以利于学生理解和掌握。

本教材由哈尔滨理工大学高等职业技术学院司乃钧(绪论,第九、十、十一章)、许德珠(第四、十三章)、线恒录(第十二、十五章)、吕焜(第二、三、六章)、屈丽(第十四章)、高琪(第一、五章)、逯允龙(第七、八章)共同编写。

司乃钧教授和许德珠教授任主编,线恒录副教授任副主编。

高等教育出版社聘请哈尔滨工业大学陈鸿勋教授和九江职业技术学院郁兆昌副教授任本教材的主审。

在编写过程中,得到了田柏龄、金禧德、张继世、朱起凡等教授,以及有关学校、工厂的帮助与指导,并为本教材编写提供了有关资料,张麒参加了部分工作,在此一并表示衷心感谢。

本书由全国中等职业教育教材审定委员会审定通过。

赵国景教授任责任主审,张连凯、张勤副教授审稿。

他们对提高书稿质量起了重要作用,在此表示衷心感谢。

由于编者水平有限,编写时间短促,书中不妥之处,恳请批评指正。

## <<金属工艺学>>

### 内容概要

金属的力学性能、金属的结构与结晶、铁碳合金相图、热处理、常用机械工程材料、零件材料的选择、铸造成形、锻压成形、焊接成形、胶接与塑料制品成形、零件毛坯的选择等十五章。

各章后面附有思考题与作业题。

与《金属工艺学》配套使用的是马中全、宫成立主编的《金属工艺学实习、实验及综合练习》教材。

《金属工艺学》可作为全国中等职业学校工程技术类相关专业的教材，也可作为有关技术人员和技术工人的参考书。

## &lt;&lt;金属工艺学&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 金属的力学性能&sect;1-1 强度与塑性&sect;1-2 硬度&sect;1-3 韧性与疲劳强度思考题与作业题  
第二章 金属的结构与结晶&sect;2-1 纯金属的结构&sect;2-2 纯金属的实际结构&sect;2-3 合金的结  
构&sect;2-4 纯金属的结晶&sect;2-5 合金的结晶与二元合金相图思考题与作业题  
第三章 铁碳合金相图与非合金钢&sect;3-1 铁碳合金的基本相&sect;3-2 铁碳合金相图&sect;3-3 非合金钢(碳钢)思考题与作业  
题  
第四章 钢的热处理&sect;4-1 钢在加热时的转变&sect;4-2 钢在冷却时的转变&sect;4-3 钢的退火与正  
火&sect;4-4 钢的淬火&sect;4-5 钢的回火&sect;4-6 钢的表面热处理&sect;4-7 钢的化学热处理&sect;4-8 其  
他热处理方法简介&sect;4-9 热处理零件质量分析&sect;4-10 热处理技术条件及工序位置思考题与作业题  
第五章 低合金钢和合金钢&sect;5-1 合金元素在低合金钢与合金钢中的作用&sect;5-2 低合金钢&sect;5-3  
合金钢分类与编号&sect;5-4 合金结构钢&sect;5-5 合金工具钢与高速工具钢&sect;5-6 不锈、耐蚀钢与耐  
热钢思考题与作业题  
第六章 铸铁&sect;6-1 铸铁的石墨化及影响因素&sect;6-2 灰铸铁&sect;6-3 球墨铸  
铁&sect;6-4 其他铸铁简介思考题与作业题  
第七章 非铁合金与粉末冶金材料&sect;7-1 铝及铝合  
金&sect;7-2 铜及铜合金&sect;7-3 轴承合金&sect;7-4 粉末冶金材料思考题与作业题  
第八章 金属材料表面  
处理&sect;8-1 金属表面强化处理&sect;8-2 金属表面防腐处理&sect;8-3 金属表面装饰处理思考题与作业  
题  
第九章 非金属材料与复合材料&sect;9-1 高分子材料&sect;9-2 陶瓷&sect;9-3 复合材料思考题与作业题  
第十章 机械工程材料的选用&sect;10-1 零件的失效、&sect;10-2 选材的原则、方法和步骤&sect;10-3 典型  
零件与工具材料的选用思考题与作业题  
第十一章 铸造成形&sect;11-1 砂型铸造&sect;11-2 常用金属铸件  
生产&sect;11-3 铸件质量与技术检验&sect;11-4 铸造工艺设计简介&sect;11-5 铸件结构设计&sect;11-6 特  
种铸造&sect;11-7 铸造方法的选择思考题与作业题  
第十二章 锻压成形&sect;12-1 金属的塑性变  
形&sect;12-2 坯料的加热和锻件的冷却&sect;12-3 自由锻&sect;12-4 模锻&sect;12-5 板料冲压&sect;12-6 轧  
制、挤压与拉拔&sect;12-7 锻压方法的选择思考题与作业题  
第十三章 焊接成形&sect;13-1 焊条电弧  
焊&sect;13-2 其他熔焊方法&sect;13-3 压焊与钎焊&sect;13-4 金属的热切割&sect;13-5 常用金属材料的焊  
接&sect;13-6 焊接方法的选择&sect;13-7 焊接结构设计思考题与作业题  
第十四章 胶接技术与塑料制品成  
形&sect;14-1 胶接技术&sect;14-2 塑料制品成形思考题与作业题  
第十五章 机械零件毛坯的选择&sect;15-1  
选择毛坯的原则和依据&sect;15-2 常用机构零件毛坯的种类和选择&sect;15-3 机械零件毛坯选择示例思  
考题与作业题  
主要参考文献

<<金属工艺学>>

编辑推荐

其他版本请见：《中等职业教育国家规划教材：金属工艺学（工程技术类）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>